



Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True



STOP! Wszystkie prace omawiane w tej instrukcji muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego technika.



Dotyczy: Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True

Data: 20 kwietnia 2026

Modele / części, których to dotyczy: TCIM

Napięcia: Wszystkie napięcia

Omówienie

Niniejszy dokument zawiera opis procedury odkamieniania zaworu spustowego w różnych modelach kostkarek do lodu True.

Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym lub poparzeniem. Wyłączenie elektronicznego zespołu sterowania nie powoduje odcięcia zasilania od wszystkich komponentów. Należy wyciągnąć wtyczkę urządzenia z gniazdka lub odłączyć zasilanie.



NIEBEZPIECZEŃSTWO! WYSOCE ŻRĄCE ŚRODKI CHEMICZNE DO CZYSZCZENIA. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Podczas obsługi należy nosić okulary ochronne i rękawice gumowe odporne na działanie chemikaliów.



OSTRZEŻENIE! Ostre krawędzie. Zachować ostrożność podczas montażu, czyszczenia, serwisowania i konserwowania urządzenia.



OSTRZEŻENIE! Właściciel urządzenia jest odpowiedzialny za przeprowadzenie oceny zagrożeń i stosowanie adekwatnych środków ochrony indywidualnej (PPE) oraz zapewnienie odpowiedniej ochrony podczas procedur konserwacji i czyszczenia.



Podczas instalacji i serwisowania należy używać odpowiednich narzędzi, wyposażenia ochronnego i środków ochrony indywidualnej.

Potrzebne narzędzia

Potrzebne narzędzia to, między innymi:

- Rękawice gumowe odporne na działanie chemikaliów
- Ochrona oczu
- Wkrętak krzyżakowy
- Pisak
- Ścierka
- Niewielki pojemnik
- Odkamieniacz True lub odkamieniacz bezpieczny dla elementów zawierających nikiel

W sprawie nabycia odkamieniacza do kostkarek do lodu należy kontaktować się z naszym Działem Części, dzwoniąc pod numer +1 800-424-8783 lub pisząc na adres PartsInquiries@TrueMFG.com. Można też zeskanować kod QR.



Procedura

Dostęp do zaworu

1. Odłączyć urządzenie od sieci oraz odłączyć wężyk spustowy od zbiornika odciekowego, aby spuścić z niego całą wodę. Patrz rys. 1.
2. Wymontować z urządzenia górny i lewy boczny panel. Patrz rys. 2. Zob. Załącznik A (str. 6).

Przejdź na następną stronę



Rys. 1. Odłączyć wężyk spustowy od zbiornika odciekowego.



Rys. 2. Zdjąć panel górny i prawy panel boczny.



Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True

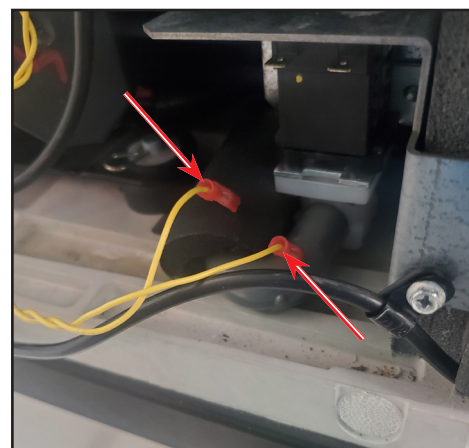
Procedura (c.d.)

Dostęp do zaworu (c.d.)

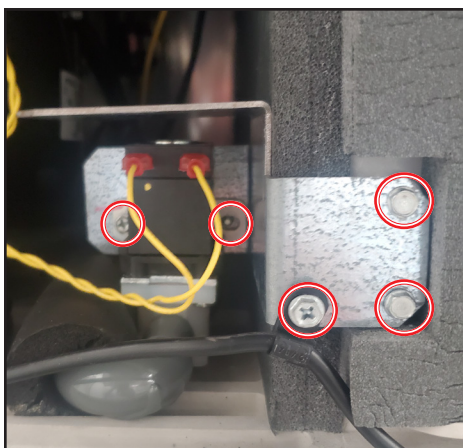
3. Zdjąć zaciski wężyków, a następnie odłączyć wężyki wlotowy i wylotowy przy korpusie zaworu. Patrz rys. 3.
4. Ostrożnie odłączyć od cewki elektromagnesu żółte przewody. Patrz rys. 4.
5. Zdemontować wspornik waniarki zbiorczej. Patrz rys. 5.



Rys. 3. Odłączyć zaciski wężyka.



Rys. 4. Odłączyć od cewki elektromagnesu żółte przewody.

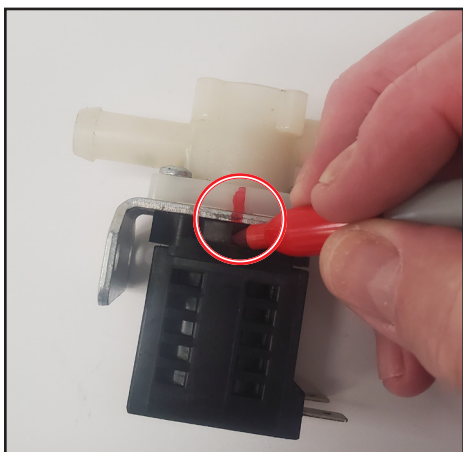


Rys. 5. Położenie śrub wspornika TRUEZONE.

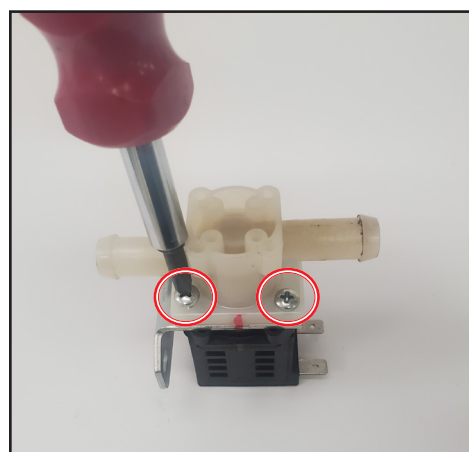
Demontaż zaworu

1. Pisakiem narysować linię odniesienia przebiegającą przez wszystkie elementy, aby ułatwić sobie ponowny montaż. Patrz rys. 1.
2. Wykręcić wkręty z korpusu zaworu. Patrz rys. 2.

Przejdź na następną stronę



Rys. 1. Narysować linię odniesienia wzdłuż wszystkich części.



Rys. 2. Lokalizację wkrętów w korpusie zaworu

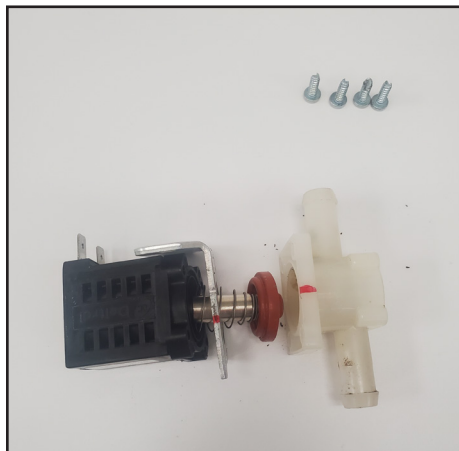


Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True

Procedura (c.d.)

Demontaż zaworu (c.d.)

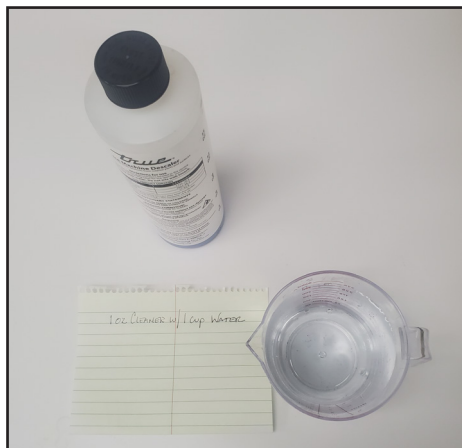
3. Ostrożnie oddzielić cewkę, wspornik, zespół tłoka i korpus zaworu. Patrz rys. 3.



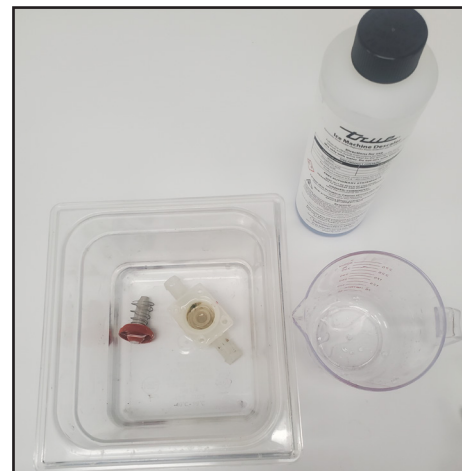
Rys. 3. Oddzielić cewkę, wspornik, zespół tłoka i korpus zaworu.

Odkamienianie i czyszczenie

1. W niewielkim plastikowym pojemniku przygotować roztwór 10:1 wody i odkamieniacza bezpiecznego dla materiałów zawierających nikiel. Patrz rys. 1.
2. Umieścić w roztworze korpus zaworu oraz zespół tłoka i moczyć przez 15 minut lub do momentu rozpuszczenia się całego kamienia. Patrz rys. 2.
3. Delikatnie potrząsnąć mokrą ścierką w miejscach występowania uporczywego kamienia.
4. Spłukać dokładnie odkamieniacz z korpusu zaworu oraz zespołu tłoka i wytrzeć te części do sucha ścierką. Patrz rys. 3.



Rys. 1. Przygotować roztwór 10:1 wody i odkamieniacza bezpiecznego dla materiałów zawierających nikiel.



Rys. 2. Umieścić w roztworze korpus zaworu i zespół tłoka.



Rys. 3. Spłukać dokładnie odkamieniacz z korpusu zaworu i zespołu tłoka.

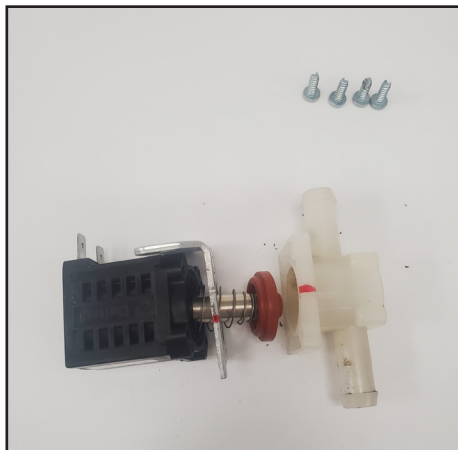


Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True

Procedura (c.d)

Ponowny montaż zaworu

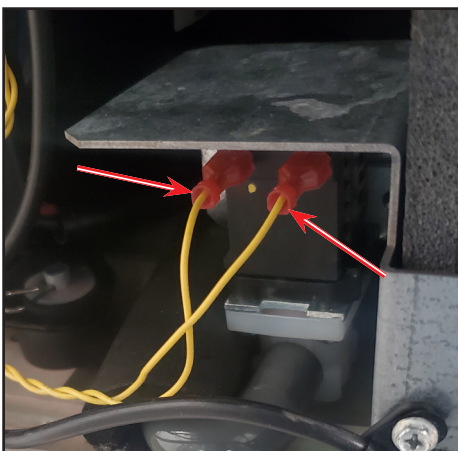
1. Zmontować cewkę, wspornik, zespół tłoka i korpus zaworu. Postarać się prawidłowo wyrównać wszystkie cztery elementy i zadbać o prawidłowe osadzenie uszczelnienia tłoka/membrany w korpusie zaworu. Patrz rys. 1.
2. Przymocować zespół zaworu spustowego do wspornika i zamocować zespół do urządzenia. Patrz rys. 2.
3. Podłączyć wężyk wlotowy i wylotowy oraz podłączyć żółte przewody do cewki elektromagnesu. Do podłączenia wężyków wlotowego i wylotowego użyć istniejących zacisków. Patrz rys. 3.
4. Podłączyć wężyk spustowy do zbiornika odciekowego. Patrz rys. 4.



Rys. 1. Zmontować cewkę, wspornik, zespół tłoka i korpus zaworu.



Rys. 2. Przymocować zespół do wspornika i zamocować zespół w kostkarce.



Rys. 3. Podłączyć żółte przewody do cewki elektromagnesu.



Rys. 4. Podłączyć wężyk spustowy do zbiornika odciekowego.

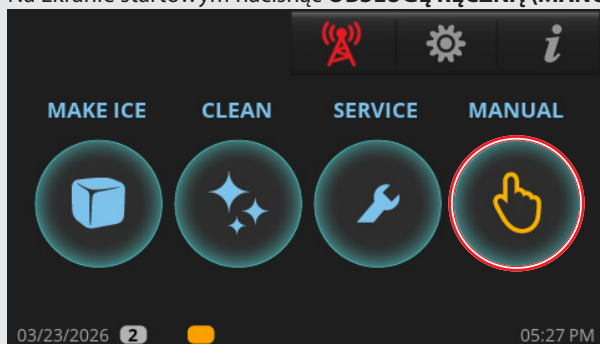


Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True

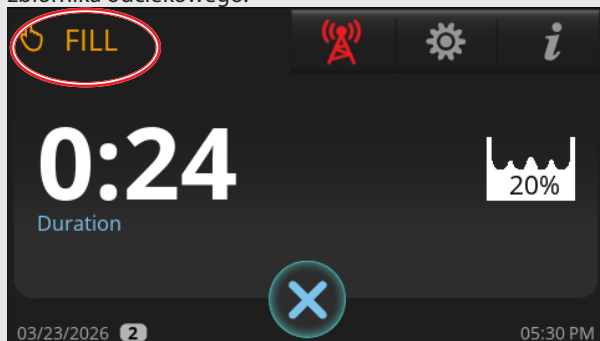
Procedura (c.d)

Sprawdzanie działania

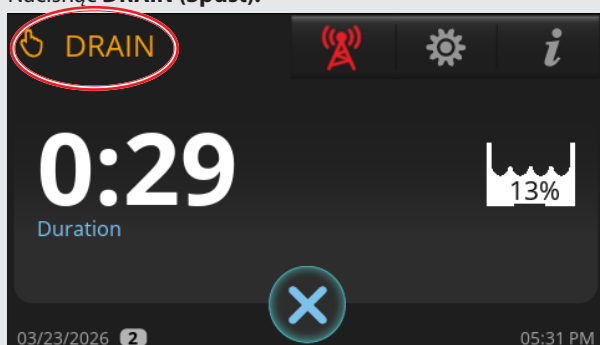
1. Włączyć kostkarkę do lodu True.
2. Na Ekranie startowym nacisnąć **OBSŁUGĘ RĘCZNĄ (MANUAL)**.



3. Nacisnąć **FILL (Napełnianie)** i poczekać na napełnienie zbiornika odciekowego.



4. Sprawdzić przewód spustowy pod kątem nieszczelności.
5. Nacisnąć **DRAIN (Spust)**.



6. Obserwować operację spuszczenia przy włączonym minutniku.
UWAGA: Całkowite spuszczenie z urządzenia (mniej niż 4 (cztery) mm) musi nastąpić w ciągu mniej niż czterech minut.
7. Powrócić na ekran główny.

Zakończenie czynności serwisowych i przygotowanie urządzenia

1. Sprawdzić, czy w zespole nie ma nieszczelności.
2. Zamocować górny i lewy boczny panel.
3. Sprawdzić działanie urządzenia w dwóch pełnych cyklach.
4. W razie pytań skontaktować się z Działem pomocy technicznej pod numerem +1 888-783-1429 lub adresem CommercialIce@TrueMfg.com.



Odkamienianie zaworu spustowego kostkarki do lodu True

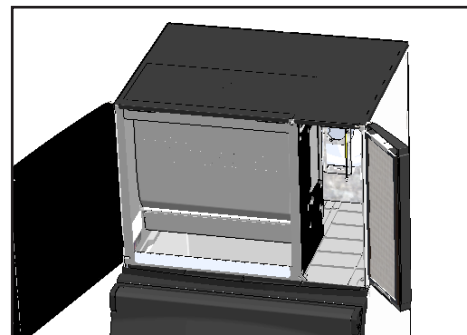
Dodatek A: Demontaż panelu

Przedni panel

1. Wykręcić śruby paneli przednich. Patrz rys. 1.
2. Otworzyć panel przedni. Patrz rys. 2.



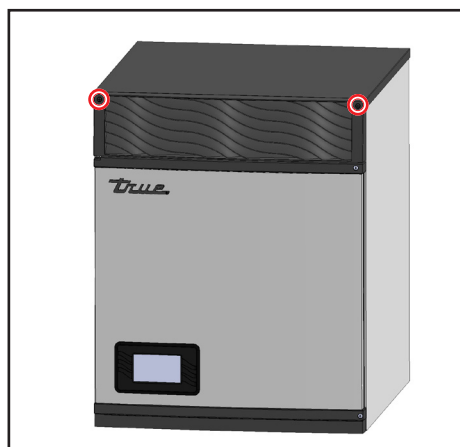
Rys. 1. Położenie śrub panelu przedniego.



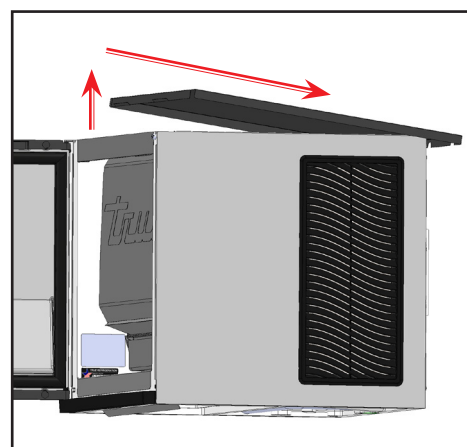
Rys. 2. Otworzyć panel przedni.

Górny panel

1. Otworzyć panel przedni.
WYJĄTEK: TCIM-622/822.
Zdemontować przednią kratkę wentylacyjną. Patrz rys. 3.
2. Delikatnie unieść przód panelu górnego. Następnie przesunąć panel górny ku tyłowi kostkarki do lodu. Patrz rys. 4.
3. Wymontować górny panel.



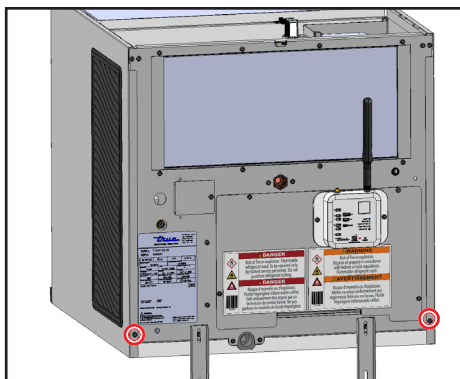
Rys. 3. Umieszczenie śrub przedniej kratki żaluzjowej.



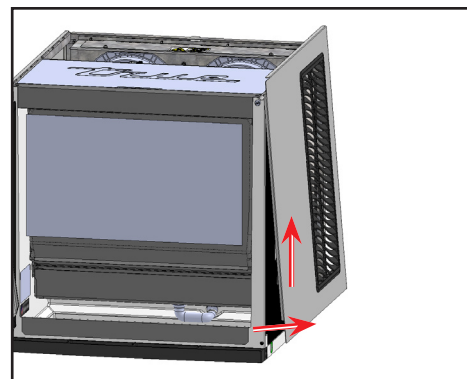
Rys. 4. Unieść przednią krawędź i przesunąć panel górny do tyłu, następnie zdjąć, unosząc.

Boczny panel

1. Otworzyć panel przedni.
2. Wymontować górny panel.
3. Wykręcić śrubę tylną panelu bocznego. Patrz rys. 5.
4. Wyciągnąć panel boczny z dolnych zaczepów. Następnie unieść panel boczny. Patrz rys. 6.



Rys. 5. Położenie wkrętów mocujących boczną obudowę



Rys. 6. Wyciągnąć panel z zaczepów, a następnie unieść go.

Pytania techniczne lub wątpliwości

Więcej informacji można uzyskać od naszego zespołu Pomocy Technicznej.

Nr telefonu w sprawach gwarancji: +1 855-299-3510

Adres e-mail w sprawach gwarancji: WarrantyInquiries@TrueMfg.com

Nr telefonu w sprawach technicznych: +1 888-783-1429

Adres e-mail w sprawach technicznych: CommercialIce@TrueMfg.com

KONSTRUOWANIE NAJLEPSZYCH KOMERCYJNYCH URZĄDZEŃ CHŁODNICZYCH — True, „The Best of the Cold Ones.”