



Disincrostazione della valvola di scarico TCIM



STOP! Tutto il lavoro descritto nelle presenti istruzioni deve essere eseguito da un tecnico qualificato.



Soggetto: Disincrostazione della valvola di scarico TCIM

Data: 20 aprile 2026

Modelli / Parti interessate: TCIM

Voltaggi: Tutti i voltaggi

Quadro generale

Questo documento descrive la procedura di disincrostazione della valvola di scarico per i modelli TCIM.

Importanti informazioni sulla sicurezza



PERICOLO! Pericolo di scossa elettrica o bruciatura. Lo spegnimento di un comando elettrico non toglie elettricità da tutti i componenti. Staccare la spina dell'elettrodomestico o spegnere la corrente.



PERICOLO! SOSTANZE CHIMICHE ALTAMENTE CORROSIVE. Evitare il contatto con occhi e pelle. Indossare la protezione per gli occhi e guanti di gomma resistente ai prodotti chimici durante il maneggiamento.



ATTENZIONE! Bordi taglienti. Fare attenzione durante l'installazione, la pulizia, la riparazione e/o la manutenzione dell'equipaggiamento.



ATTENZIONE! Il proprietario dell'elettrodomestico ha la responsabilità di effettuare una Valutazione del pericolo dell'equipaggiamento per la protezione personale (PPE) e di assicurarsi che ci sia una protezione adeguata durante le procedure di manutenzione e pulizia.



Utilizzare utensili appropriati, equipaggiamento di sicurezza e PPE durante l'installazione e le riparazioni.



Strumenti necessari

Tra gli strumenti necessari si includono (ma non solo):

- Guanti in gomma resistenti agli agenti chimici
- Protezione per gli occhi
- Cacciavite a croce
- Strumento per il disegno
- Panno
- Contenitore di piccole dimensioni
- Decalcificante specifico o decalcificante sicuro per il nichel

Per acquistare il decalcificante True per macchine del ghiaccio, contattare il nostro reparto ricambi al numero +1 800-424-8783, all'indirizzo PartsInquiries@TrueMFG.com, oppure scansionare il codice QR.



Procedura

Accedere alla valvola

1. Scollegare l'apparecchio dalla presa di corrente e staccare il tubo di scarico dal pozzetto per far defluire tutta l'acqua. Si veda la Fig. 1.
2. Rimuovere il pannello superiore e il pannello laterale sinistro dell'apparecchio. Si veda la Fig. 2. Vedere "l'Appendice A" (pag. 6).

Continuare sulla pagina successiva



Fig. 1. Scollegare il tubo di scarico dalla vaschetta di raccolta.



Fig. 2. Togliere il pannello superiore e il pannello a sinistra.



Disincrostazione della valvola di scarico TCIM

Procedura (continua)

Accesso alla valvola (continua)

3. Rimuovere le fascette stringitubo e quindi scollegare i tubi di ingresso e di uscita dal corpo valvola. Si veda la Fig. 3.
4. Rimuovere con cautela i fili gialli dalla bobina del solenoide. Si veda la Fig. 4.
5. Rimuovere la valvola di scarico e la staffa. Si veda la Fig. 5.



Fig. 3. Rimuovere le fascette stringitubo.

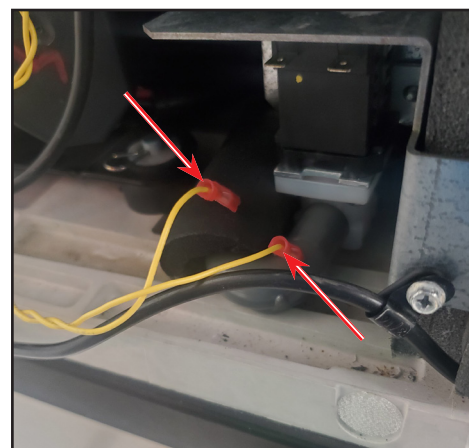


Fig. 4. Scollegare i fili gialli dalla bobina del solenoide.

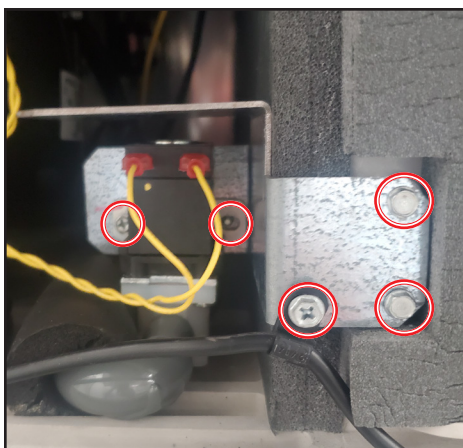


Fig. 5. Ubicazioni delle viti della staffa.

Smontaggio della valvola

1. Con un attrezzo da disegno, tracciare una linea di riferimento lungo tutti i componenti per facilitare il rimontaggio. Si veda la Fig. 1.
2. Rimuovere le viti dal corpo valvola. Si veda la Fig. 2.

Continuare sulla pagina successiva

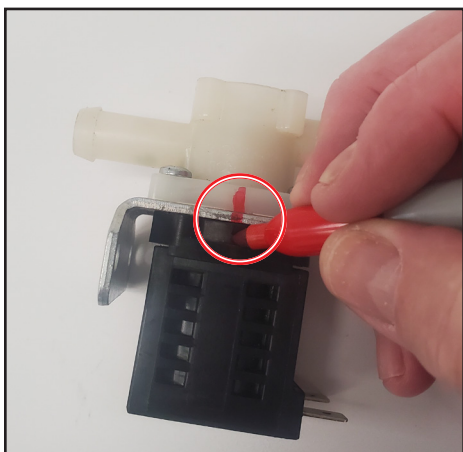


Fig. 1. Tracciare una linea di riferimento lungo tutti i componenti.

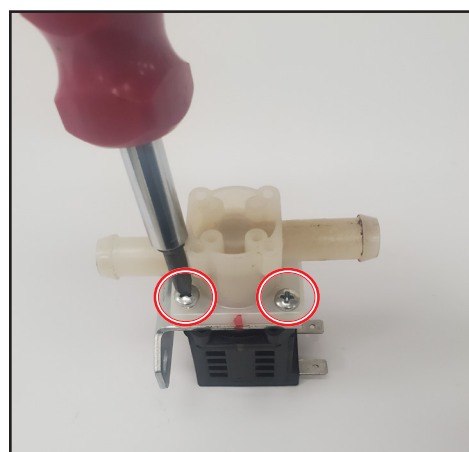


Fig. 2. Posizioni delle viti del corpo valvola.



Disincrostazione della valvola di scarico TCIM

Procedura (continua)

Smontaggio della valvola (continua)

3. Separare con attenzione la bobina, la staffa, il gruppo pistone e il corpo valvola. Si veda la Fig. 3.

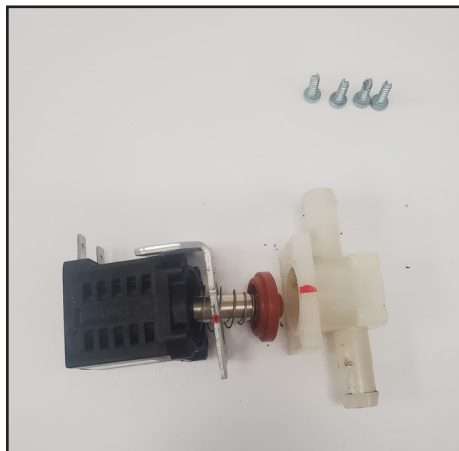


Fig. 3. Separare la bobina, la staffa, il gruppo pistone e il corpo valvola.

Decalcificazione e pulizia

1. Preparare una soluzione di acqua e disincrostante per ghiaccio sicuro per il nichel in rapporto 10:1 in un piccolo contenitore di plastica. Si veda la Fig. 1.
2. Immergere il corpo valvola e il gruppo pistone nella soluzione e lasciare in ammollo per 15 minuti o fino a quando tutto il calcare non sarà sciolto. Si veda la Fig. 2.
3. Strofinare delicatamente con un panno umido per rimuovere i residui più ostinati.
4. Risciacquare accuratamente il corpo valvola e il gruppo pistone per rimuovere tutto il disincrostante e asciugarli con un panno. Si veda la Fig. 3.

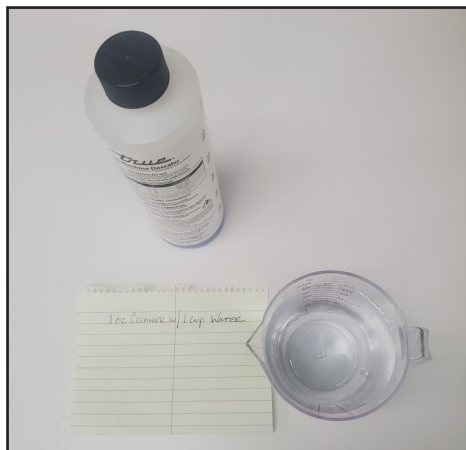


Fig. 1. Preparare una soluzione di acqua e disincrostante per ghiaccio sicuro per il nichel in rapporto 10:1.

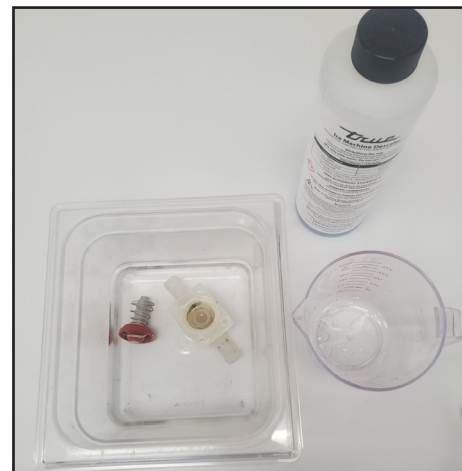


Fig. 2. Immergere il corpo valvola e il gruppo pistone nella soluzione.



Fig. 3. Risciacquare il corpo valvola e il gruppo pistone per rimuovere tutto il disincrostante.



Disincrostazione della valvola di scarico TCIM

Procedura (continua)

Riassemblaggio della valvola

1. Riassemblare la bobina, la staffa, il gruppo pistone e il corpo valvola. Assicurarsi di allineare correttamente tutti e quattro i componenti e verificare che la guarnizione/membrana del gruppo pistone sia posizionata correttamente sul corpo valvola. Si veda la Fig. 1.
2. Fissare il gruppo della valvola di scarico alla staffa di montaggio e collegare il gruppo all'apparecchio. Si veda la Fig. 2.
3. Collegare i tubi di ingresso e di uscita e collegare i fili gialli alla bobina del solenoide. Utilizzare le fascette stringitubo esistenti per collegare i tubi di ingresso e di uscita. Si veda la Fig. 3.
4. Ricollegare il tubo di scarico alla vaschetta di raccolta dell'acqua. Si veda la Fig. 4.

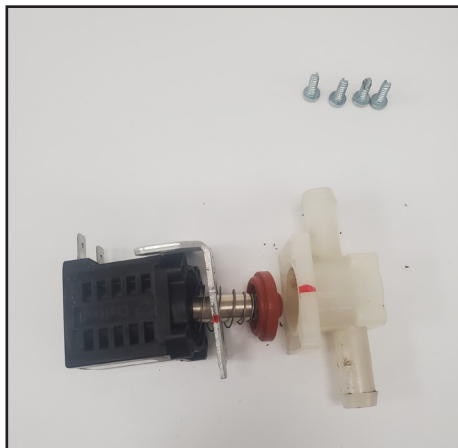


Fig. 1. Riassemblare la bobina, la staffa, il gruppo pistone e il corpo valvola.



Fig. 2. Fissare il gruppo alla staffa di montaggio e collegare il gruppo alla macchina del ghiaccio.

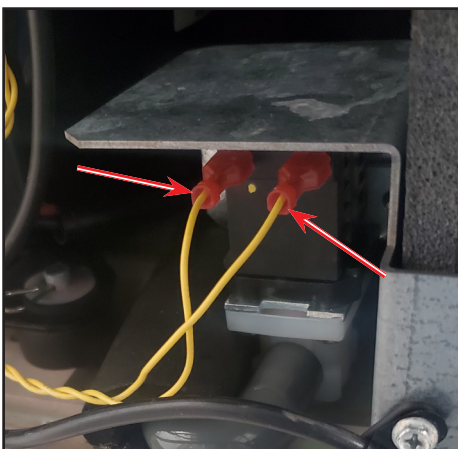


Fig. 3. Collegare i fili gialli alla bobina del solenoide



Fig. 4. Ricollegare il tubo di scarico alla vaschetta di raccolta dell'acqua.

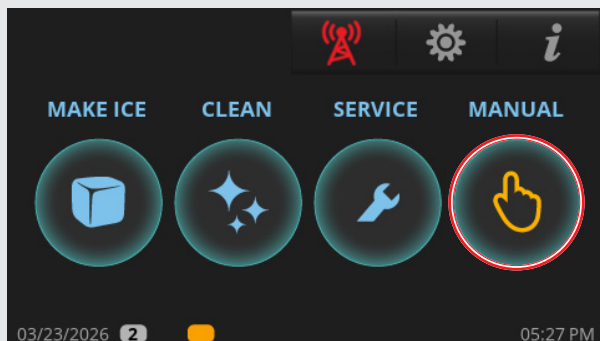


Disincrostazione della valvola di scarico TCIM

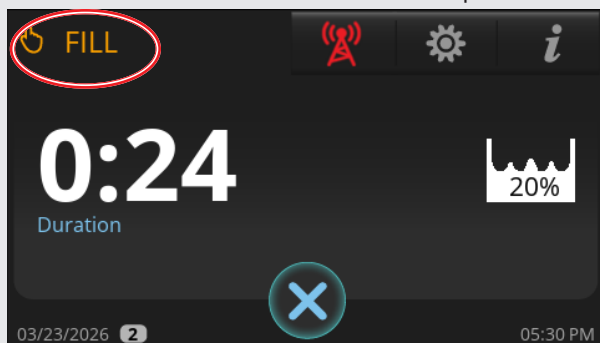
Procedura (continua)

Verifica del funzionamento

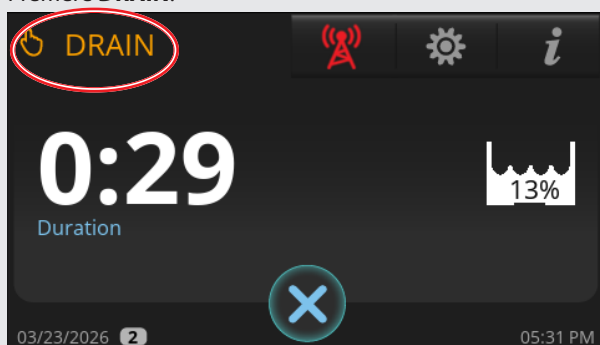
1. Accendere il TCIM.
2. Nella schermata iniziale, premere **MANUALE**.



3. Premere **FILL** e attendere che la vasca si riempia.



4. Controllare che non vi siano perdite nella linea di scarico.
5. Premere **DRAIN**.



6. Osservare il funzionamento dello scarico con il timer in funzione.

NOTA BENE: L'unità deve svuotarsi completamente (meno di quattro (4) mm) in meno di quattro minuti.

7. Tornare alla schermata principale.

Riepilogo

1. Verificare che l'assemblaggio sia a tenuta stagna.
2. Installare il pannello superiore e il pannello laterale sinistro.
3. Testare il funzionamento per due cicli completi.
4. Per qualsiasi domanda, contattare l'assistenza tecnica al numero +1 888-783-1429 o all'indirizzo CommercialIce@TrueMfg.com.



Disincrostazione della valvola di scarico TCIM

Appendice A: Rimozione del pannello

Pannello frontale

1. Togliere le viti del pannello frontale. Si veda la Fig. 1.
2. Aprire il/i pannello/i frontale/i. Si veda la Fig. 2.



Fig. 1. Ubciazioni delle viti del pannello frontale.

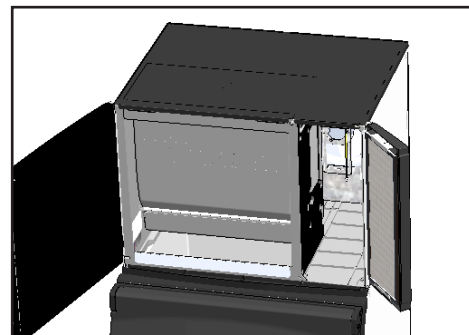


Fig. 2. Aprire i pannelli frontali.

Pannello superiore

1. Aprire il/i pannello/i frontale/i.
ECCEZIONE: TCIM-622/822 Togliere la griglia anteriore del filtro. Si veda la Fig. 3.
2. Sollevare con cautela la parte frontale del pannello superiore. Quindi, far scorrere il pannello superiore verso la parte posteriore della macchina del ghiaccio. Si veda la Fig. 4.
3. Rimuovere il pannello superiore liberato.

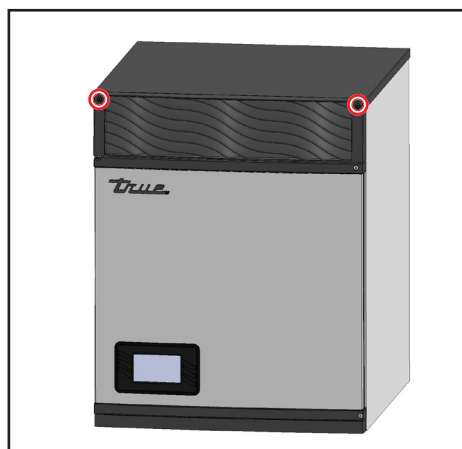


Fig. 3. Ubciazione delle viti della griglia del filtro frontale.

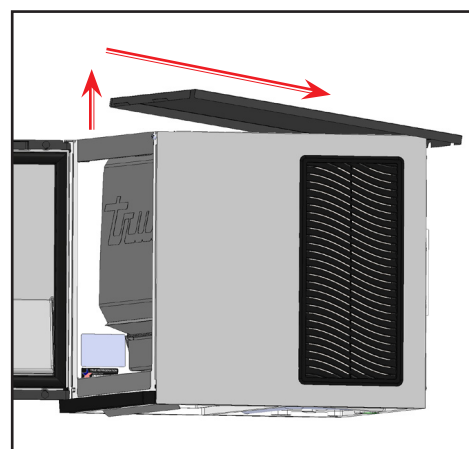


Fig. 4. Sollevare il bordo frontale, far scorrere indietro il pannello frontale, quindi sollevare il pannello.

Pannello laterale

1. Aprire il pannello frontale.
2. Rimuovere il pannello superiore.
3. Togliere le viti posteriori del pannello laterale. Si veda la Fig. 5.
4. Estrarre il pannello laterale dai dispositivi di fissaggio inferiori. Quindi, sollevare il pannello laterale. Si veda la Fig. 6.

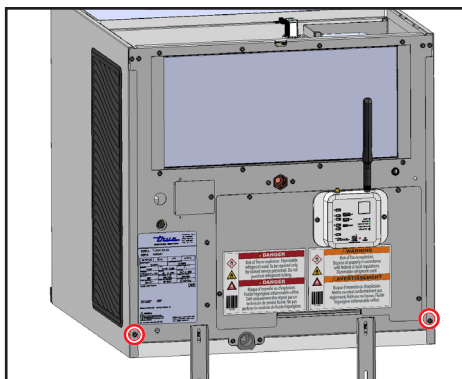


Fig. 5. Ubciazioni delle viti del pannello laterale.

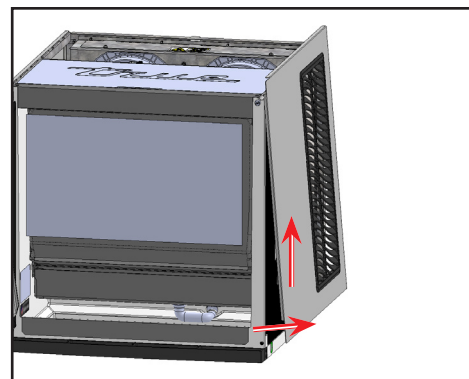


Fig. 6. Estrarre il pannello dalle linguette aderenti e poi sollevarlo.

Domande tecniche o preoccupazioni?

Per maggiori informazioni, contattare il gruppo Assistenza Tecnica.

Numero di telefono per la garanzia: +1 855-299-3510

E-mail garanzia: WarrantyInquiries@TrueMfg.com

Numero di telefono per problemi tecnici: +1 888-783-1429

E-mail per problemi tecnici: CommercialIce@TrueMfg.com

PER LA MIGLIORE REFRIGERAZIONE COMMERCIALE — True, "The Best of the Cold Ones" ("Il migliore di quelli freddi")