

Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM



¡ALTO! Todas las tareas descritas en estas instrucciones deben ser realizadas por un técnico cualificado.



Asunto: Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM

Fecha: 20 de abril de 2026

Modelos o piezas afectados: True Cubed Ice Modular (TCIM)

Voltajes: Todos los voltajes

Descripción general

Este documento describe el proceso de desincrustación de válvulas de drenaje para modelos TCIM.

Información importante de seguridad



¡PELIGRO! Peligro de descarga o quemaduras eléctricas. Apagar un control electrónico no quita energía a todos los componentes. Desenchufe la unidad o desconecte la energía antes de continuar.



¡PELIGRO! PRODUCTOS QUÍMICOS DE LIMPIEZA ALTAMENTE CORROSIVOS. Evite su contacto con la piel y los ojos. Use protección ocular y guantes de goma resistentes a productos químicos para su manipulación.



¡ADVERTENCIA! Bordes afilados. Tenga cuidado al instalar, limpiar, reparar o mantener el equipo.



¡ADVERTENCIA! El propietario del equipo es responsable de efectuar una evaluación de peligros del equipo de protección personal (EPP) y de garantizar una protección adecuada durante los procedimientos de mantenimiento y limpieza.



Utilice las herramientas, el equipo de seguridad y el equipo de protección personal apropiados durante la instalación y el mantenimiento.



Herramientas requeridas

Las herramientas requeridas incluyen (entre otras) las siguientes:

- Guantes de goma resistentes a productos químicos
- Protección ocular
- Destornillador Phillips
- Herramienta de dibujo
- Paño de tela
- Recipiente pequeño
- Desincrustante de True o desincrustante apto para níquel

Para comprar el desincrustador para máquinas de hielo de True, póngase en contacto con nuestro Departamento de Piezas llamando al +1 800-424-8783, escribiendo a PartsInquiries@TrueMFG.com o escaneando el código QR.



Procedimiento

Acceso a la válvula

1. Desenchufe el equipo y desconecte la manguera de drenaje del colector para vaciarlo por completo. Consulte la fig. 1.
2. Retire el panel superior y el panel lateral izquierdo del equipo. Consulte la fig. 2. Consulte el "Apéndice A" (pág. 6).

Continúa en la página siguiente



Fig. 1. Desconecte la manguera de drenaje del colector.



Fig. 2. Retire el panel superior y el panel lateral izquierdo.



Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM

Procedimiento (continuación)

Acceso a la válvula (continuación)

3. Retire las abrazaderas de las mangueras y, a continuación, desconecte las mangueras de entrada y salida del cuerpo de la válvula. Consulte la fig. 3.
4. Retire con cuidado los cables amarillos de la bobina del solenoide. Consulte la fig. 4.
5. Retire la válvula de drenaje y la ménsula. Consulte la fig. 5.



Fig. 3. Retire las abrazaderas de las mangueras.

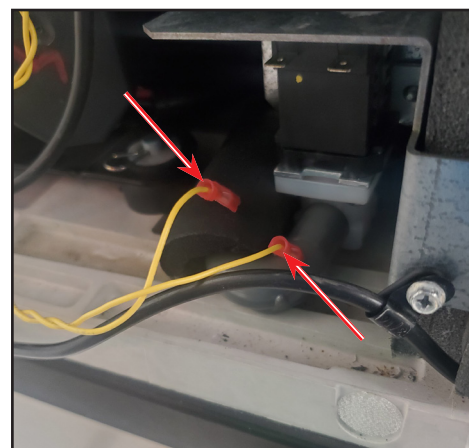


Fig. 4. Retire los cables amarillos de la bobina del solenoide.

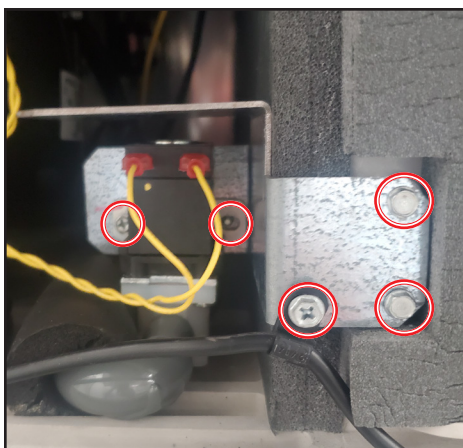


Fig. 5. Ubicaciones de los tornillos de la ménsula.

Desarmado de la válvula

1. Con una herramienta de dibujo, trace una línea de referencia a lo largo de todas las piezas para facilitar el rearmado. Consulte la fig. 1.
2. Retire los tornillos del cuerpo de la válvula. Consulte la fig. 2.

Continúa en la página siguiente

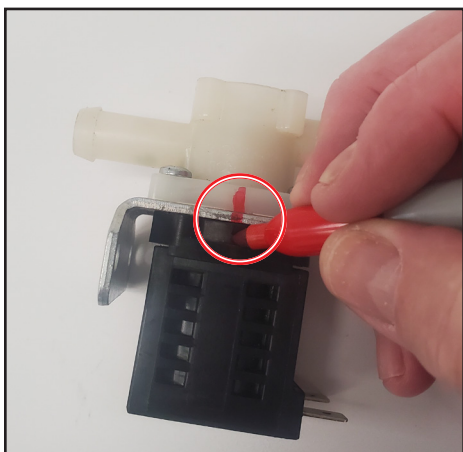


Fig. 1. Dibuja una línea de referencia a lo largo de todas las piezas.

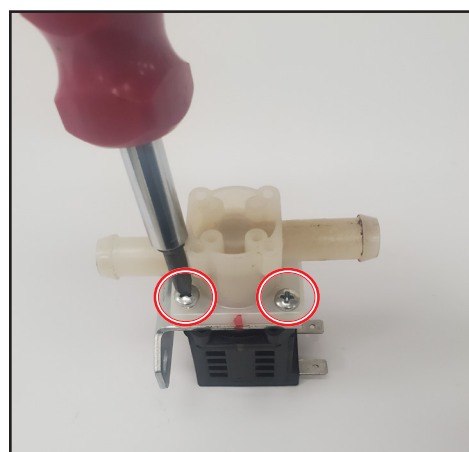


Fig. 2. Ubicaciones de los tornillos del cuerpo de la válvula.



Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM

Procedimiento (continuación)

Desarmado de la válvula (continuación)

3. Separe con cuidado la bobina, la ménsula, el conjunto del émbolo y el cuerpo de la válvula. Consulte la fig. 3.



Fig. 3. Separe la bobina, la ménsula, el conjunto del émbolo y el cuerpo de la válvula.

Desincrustación y limpieza

1. Prepare una solución de agua y de desincrustante de hielo apto para níquel en una proporción de 10:1 en un recipiente pequeño de plástico. Consulte la fig. 1.
2. Introduzca el cuerpo de la válvula y el conjunto del émbolo en la solución y déjelos en remojo durante 15 minutos o hasta que se haya disuelto toda la acumulación de incrustaciones. Consulte la fig. 2.
3. Frote suavemente con un paño de tela húmedo para eliminar la acumulación persistente.
4. Enjuague bien el cuerpo de la válvula y el conjunto del émbolo para eliminar cualquier resto de desincrustante y séquelos con un paño de tela. Consulte la fig. 3.

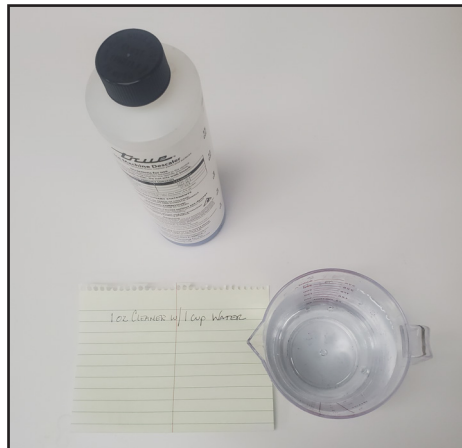


Fig. 1. Prepare una solución de agua y de desincrustante de hielo apto para níquel en una proporción de 10:1.

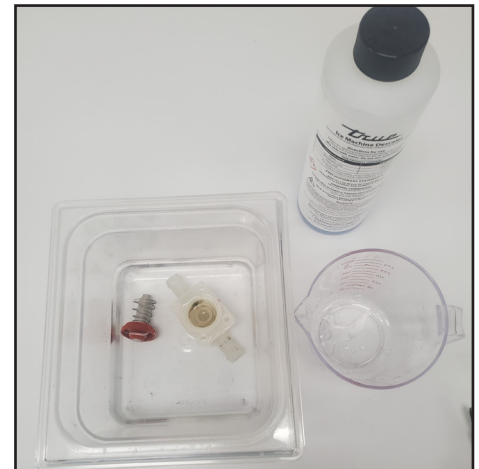


Fig. 2. Introduzca el cuerpo de la válvula y el conjunto del émbolo en la solución.



Fig. 3. Enjuague bien el cuerpo de la válvula y el conjunto del émbolo para eliminar cualquier resto de desincrustante.



Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM

Procedimiento (continuación)

Rearmado de la válvula

1. Vuelva a armar la bobina, la ménsula, el conjunto del émbolo y el cuerpo de la válvula. Asegúrese de alinear como corresponde las cuatro piezas y de que el sello o diafragma del émbolo esté correctamente asentado en el cuerpo de la válvula. Consulte la fig. 1.
2. Fije el conjunto de la válvula de drenaje a la ménsula de montaje y conecte el conjunto al equipo. Consulte la fig. 2.
3. Conecte las mangueras de entrada y salida y conecte los cables amarillos a la bobina del solenoide. Utilice las abrazaderas existentes para conectar las mangueras de entrada y salida. Consulte la fig. 3.
4. Vuelva a conectar la manguera de drenaje al colector de agua. Consulte la fig. 4.

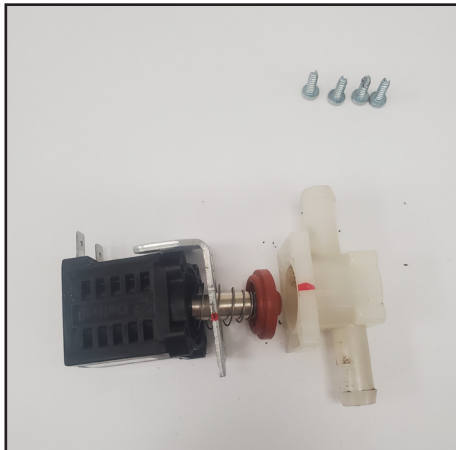


Fig. 1. Vuelva a armar la bobina, la ménsula, el conjunto del émbolo y el cuerpo de la válvula.



Fig. 2. Fije el conjunto a la ménsula de montaje y conecte el conjunto a la máquina de hielo.

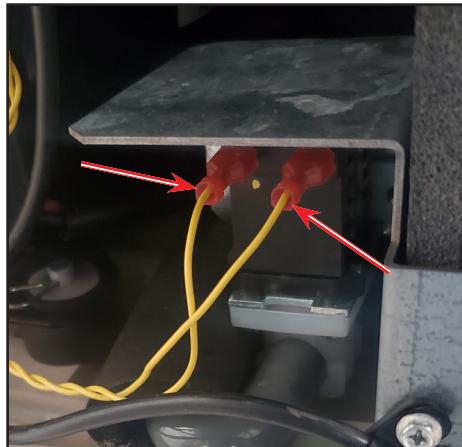


Fig. 3. Conecte los cables amarillos a la bobina del solenoide.



Fig. 4. Vuelva a conectar la manguera de drenaje al colector de agua.

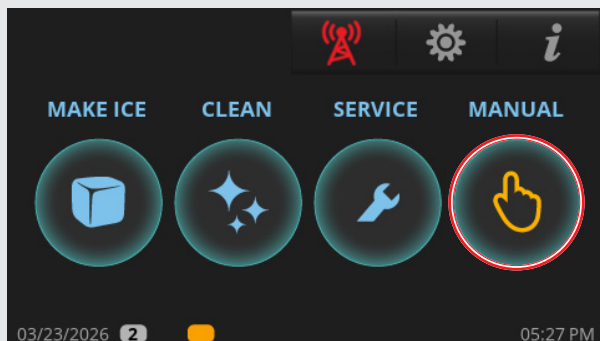


Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM

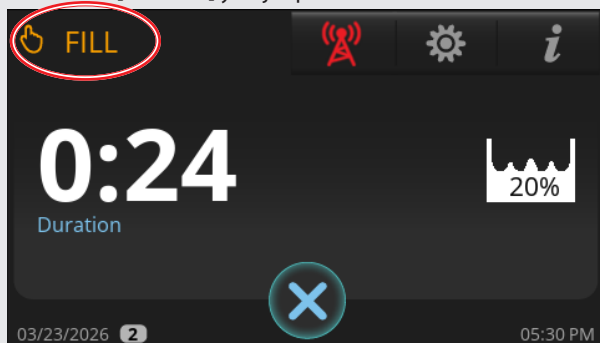
Procedimiento (continuación)

Verificación de la operación

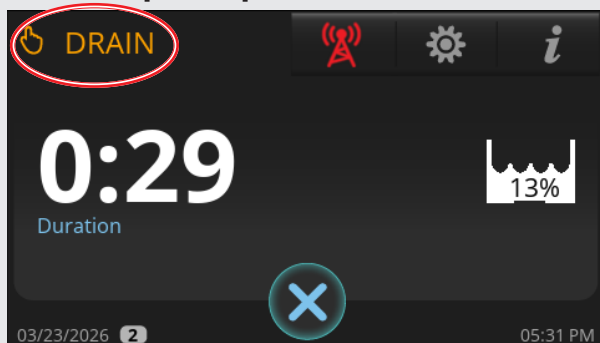
1. Encienda el modelo TCIM.
2. Pulse **MANUAL** en la pantalla de inicio.



3. Pulse **FILL [LLENAR]** y deje que se llene el colector.



4. Compruebe la presencia de fugas en la línea de drenaje.
5. Pulse **DRAIN [DRENAR]**.



6. Observe la operación de drenaje con el temporizador en marcha.

NOTA. La unidad debe drenarse por completo (menos de cuatro (4) mm) en menos de cuatro minutos.

7. Regrese a la pantalla de inicio.

Conclusión

1. Verifique que el conjunto no presente fugas.
2. Instale el panel superior y el panel lateral izquierdo.
3. Pruebe la operación durante dos ciclos completos.
4. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con el equipo de asistencia técnica llamando al +1 888-783-1429 o escribiendo a CommercialIce@TrueMfg.com.



Desincrustación de válvulas de drenaje en modelos TCIM

Apéndice A. Extracción de paneles

Panel frontal

1. Retire los tornillos del panel frontal. Consulte la fig. 1.
2. Abra el (los) panel(es) frontal(es). Consulte la fig. 2.



Fig. 1. Ubicaciones de los tornillos del panel frontal.

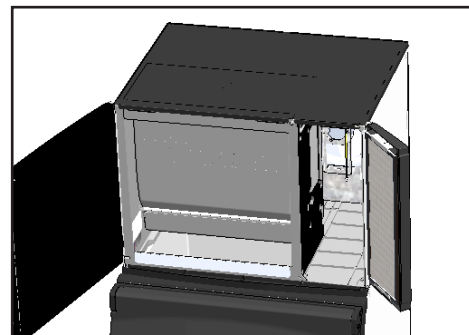


Fig. 2. Abra los paneles frontales.

Panel superior

1. Abra el (los) panel(es) frontal(es).
EXCEPCIÓN. Modelo TCIM-622/822. Retire la rejilla del filtro frontal. Consulte la fig. 3.
2. Levante con cuidado la parte frontal del panel superior. Luego, deslice el panel superior hacia la parte trasera de la máquina de hielo. Consulte la fig. 4.
3. Retire el panel superior liberado.

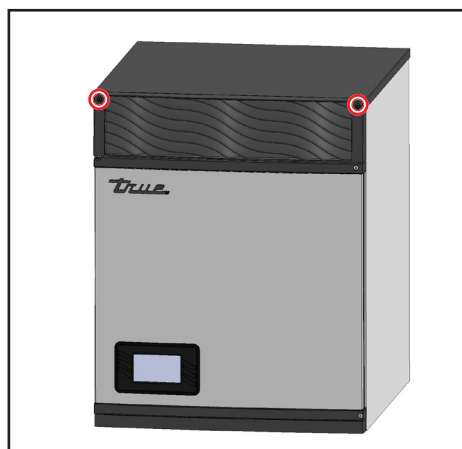


Fig. 3. Ubicaciones de los tornillos de la rejilla del filtro frontal.

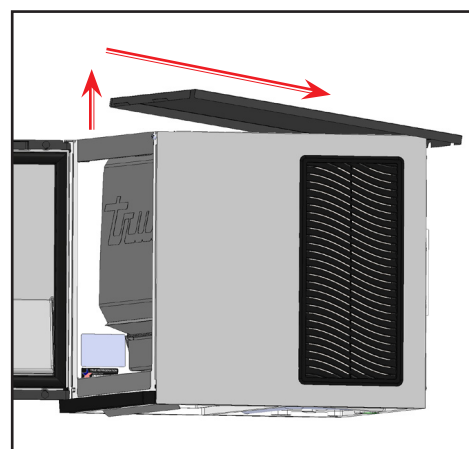


Fig. 4. Levante el borde frontal, deslice el panel superior hacia atrás y luego elévelo.

Panel lateral

1. Abra el panel frontal.
2. Retire el panel superior.
3. Retire el tornillo trasero del panel lateral. Consulte la fig. 5.
4. Tire del panel lateral desde los sujetadores inferiores. Luego, levante el panel lateral. Consulte la fig. 6.

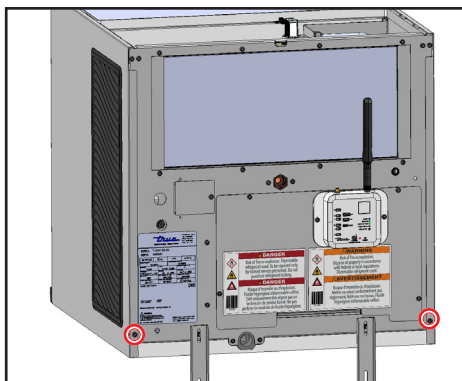


Fig. 5. Ubicaciones de los tornillos del panel lateral.

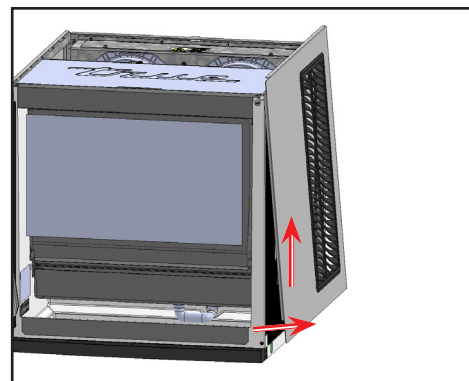


Fig. 6. Tire del panel desde las pestañas adhesivas y luego levántelo.

Preguntas o inquietudes técnicas

Para obtener más información, comuníquese con nuestro equipo de asistencia técnica.

Teléfono para garantías: +1 855-299-3510

Correo electrónico para garantías: WarrantyInquiries@TrueMfg.com

Teléfono para asistencia técnica: +1 888-783-1429

Correo electrónico para asistencia técnica: CommercialIce@TrueMfg.com

FABRICAMOS LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL DE MEJOR CALIDAD — True, “La mejor empresa de refrigeración”