



LA VENTAJA
TRUE ICE



DESCUBRE LA NUEVA ERA EN TECNOLOGÍA DE MÁQUINAS DE HIELO.

Las máquinas de hielo True ofrecen hasta un **37%** más de eficiencia que los estándares ENERGY STAR®. Diseñadas con tecnología patentada líder en la industria, construcción duradera y refrigerante ecológico, están hechas para rendir en cualquier entorno: **maximizan la producción de hielo y minimizan el consumo de energía.**

La pantalla táctil intuitiva de 11 cm (4.3") y los diagnósticos inteligentes **simplifican el servicio, optimizan el rendimiento y ayudan a reducir los costos operativos.**



LA VENTAJA
TRUE ICE

El hielo ahora es más inteligente.



TrueNcapsuL8®

Evaporador **sanitario patentado y completamente sellado** para mayor eficiencia y limpieza.



TrueTouch®

Tablero inteligente con pantalla táctil de 11 cm (4.3") y navegación **intuitiva**. Diagnósticos predictivos **garantizan** suministro constante de hielo.



Monitoreo **del nivel de hielo**

Medición **precisa**, sin necesidad de termostatos.



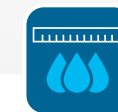
Sensor de agua **a prueba de sarro**

Sensor patentado de True, con **tecnología basada en presión**, evita fallas por acumulación de residuos minerales.



Sumidero con **drenaje por gravedad**

Eliminación **eficiente** de minerales con **drenaje por gravedad**.



Distribuidor de agua de **una sola pieza**

Diseño duradero, **sin sujetadores ni piezas sueltas** que se puedan romper o perder.



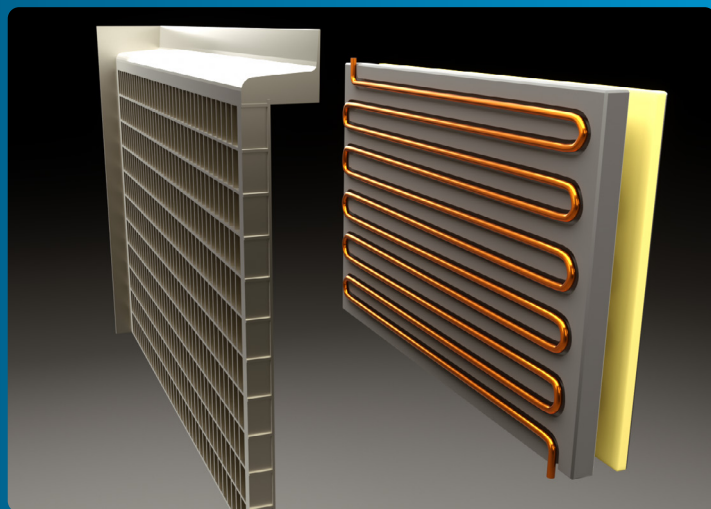
Evaporador sanitario patentado y completamente sellado.

Mayor eficiencia, menor costo de energía.



TrueNcapsuL8™

El evaporador aislado **maximiza** la eficiencia al producir hielo más rápido, **reduciendo** el consumo de energía y los costos de operación.



➤ Ciclos de producción **más cortos** y mayor producción de hielo, **¡sin necesidad de sistemas mecánicos de asistencia en la cosecha!**

➤ La placa sellada del evaporador **evita** la formación de moho y bacterias en zonas ocultas e inaccesibles, **garantizando hielo limpio y seguro.**

Hasta un
37%
por debajo
de los
estándares de
Energy Star®

VIDEOS
TRUE ICE



LA VENTAJA
TRUE ICE



Tablero inteligente con pantalla táctil de 11cm (4.3").

Diagnóstico y monitoreo avanzados.



TrueTouch®

- Monitoreo en **tiempo real** del nivel de hielo e **historial** de ciclos de producción
- **Programación** personalizada para la producción de hielo
- **Ajuste** del grosor del puente y claridad del hielo
- Rutinas **automáticas** de limpieza
- Información del **modelo y garantía**



El hielo ahora es más inteligente.

Los diagnósticos del sistema, **fáciles de leer y sin códigos crípticos**, simplifican la solución de problemas, **reducen** el tiempo de inactividad y **disminuyen** los costos de mano de obra.

- Íconos que indican el **estado operativo** de cada componente
- Temporizadores para **mantenimiento preventivo**
- **Lecturas** de presión alta y baja
- **Alertas** visuales y sonoras



Monitoreo de hielo de última generación.

Gestión inteligente del hielo con precisión total.



Monitoreo del nivel de hielo

- La tecnología de Tiempo de Vuelo (ToF) ofrece **mediciones precisas y en tiempo real del nivel de hielo**, sin necesidad de termostato.
- Monitorea el uso de hielo en múltiples tiendas para **identificar tendencias y optimizar** el rendimiento de tu programa de bebidas.
- **Controla los niveles de hielo** en el dispensador o en el depósito.
- Utiliza datos reales de consumo para **dimensionar correctamente** el equipo y **maximizar** la eficiencia.



Tecnología TrueConnect® (Próximamente)

LA VENTAJA
TRUE ICE

Medición precisa del nivel de agua en el sumidero.

Diseño basado en presión para una operación continua y confiable.



Sensor de agua a prueba de sarro



Eficiencia garantizada, incluso en condiciones de agua dura.

Rendimiento superior en las situaciones más **extremas**.



Sensor resistente al sarro.

Diseño basado en **lectura de presión**. No se ve afectado por acumulaciones y asegura precisión a largo plazo.



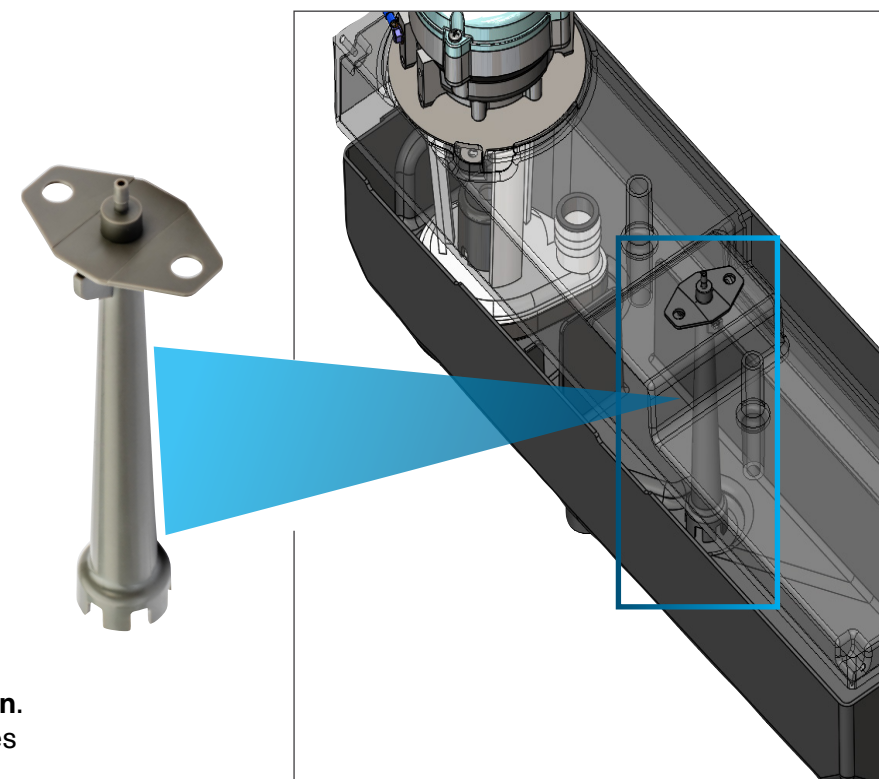
Mínimo mantenimiento.

Sin piezas móviles, sin ajustes y con tiempo de inactividad **mínimo**.



Producción constante de hielo.

Operación confiable, sin fallos ni necesidad de reemplazo de sensores.



Sumidero con drenaje por gravedad.

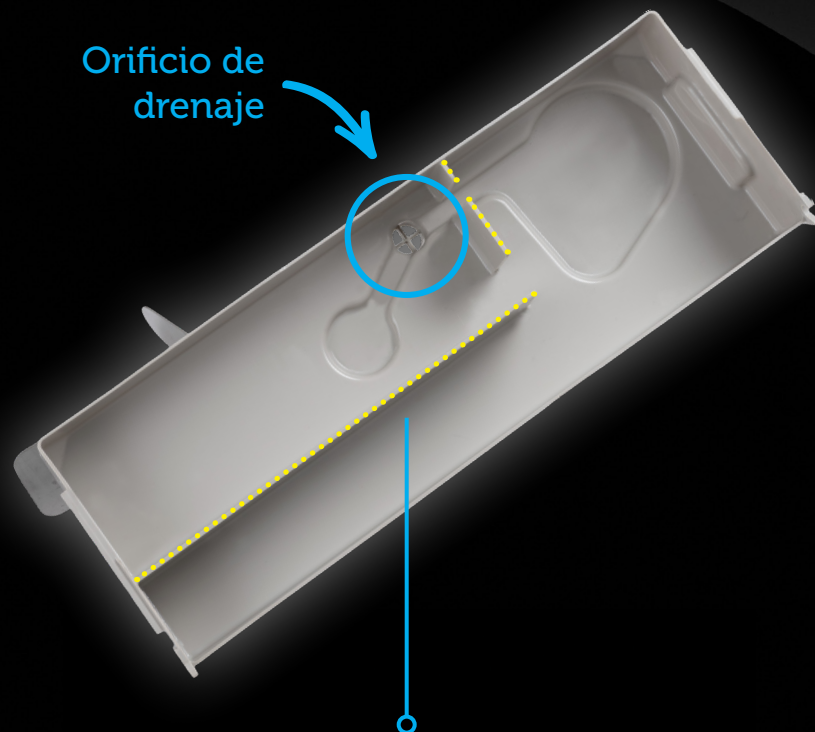
No requiere bombas.



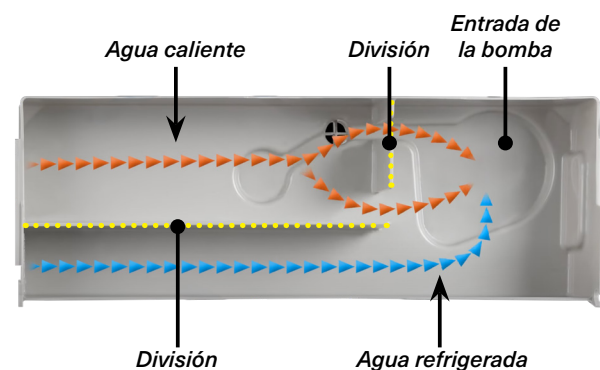
Drenaje por gravedad

- **Remoción eficiente** de minerales mediante drenaje por gravedad.
- **Menor acumulación de incrustaciones** para componentes más duraderos.
- **Mantenimiento reducido** con limpieza sencilla y menos servicios.
- Hielo **más puro**, con **menor** contenido de minerales.

Orificio de drenaje

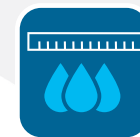


Minimiza formación de aguanieve y desgaste de bomba



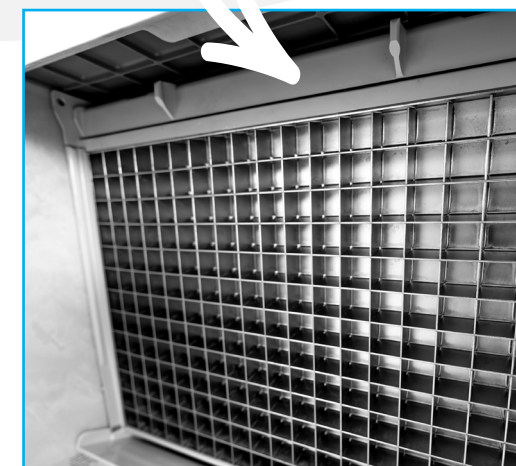
Distribuidor de una sola pieza.

Sencillo y resistente.



Distribuidor de agua de una sola pieza

- **Diseño duradero:** plástico grueso y resistente a impactos, ideal para entornos de agua fría.
- **Distribuidor de una sola pieza:** sin sujetadores ni piezas sueltas que se puedan romper o perder.
- **Limpieza rápida y sencilla:** sin tubos estrechos, para un saneamiento superior.
- **Acceso fácil:** desmontaje en un solo paso para limpieza y mantenimiento rápidos.

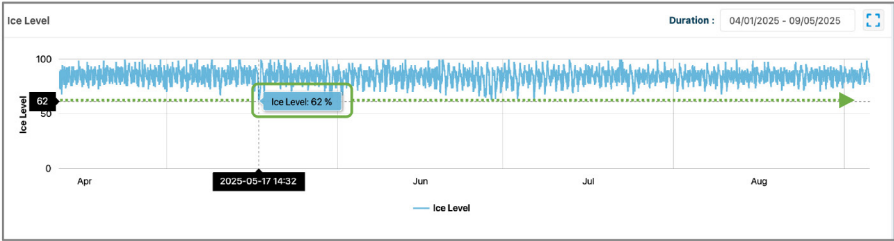


True Ice: Superando la demanda con modelos más pequeños y eficientes.

True Ice: Superando la demanda con modelos más pequeños y eficientes.

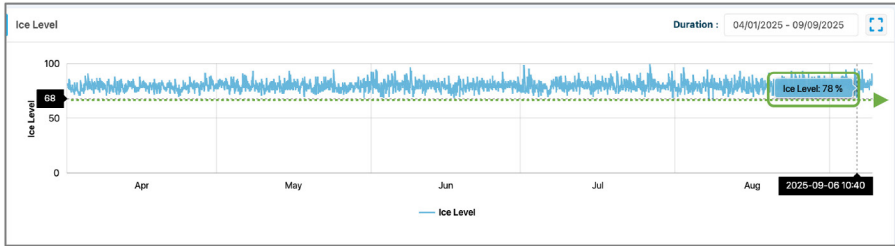
Cadena de hamburguesas (USA) ▶ Se reemplazó una MTW de 1000 lb por una TCIM-630.

El nivel de hielo en el dispensador **no baja del 62%***, lo que indica que la capacidad de producción excede la demanda operativa.



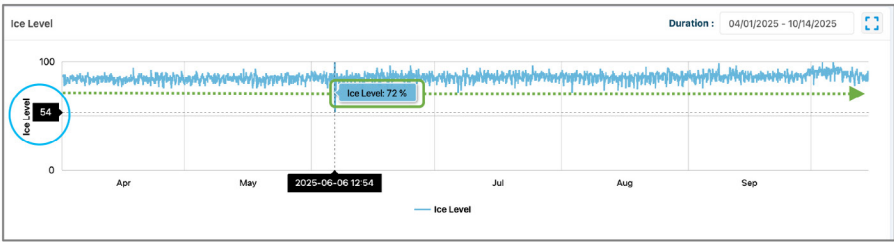
Área de comida en tienda de autoservicio (USA) ▶ Se reemplazó una IOM de 500 lb por una TCIM-422

El nivel de hielo en el dispensador **no baja del 68%***, lo que indica que la capacidad de producción excede la demanda operativa.



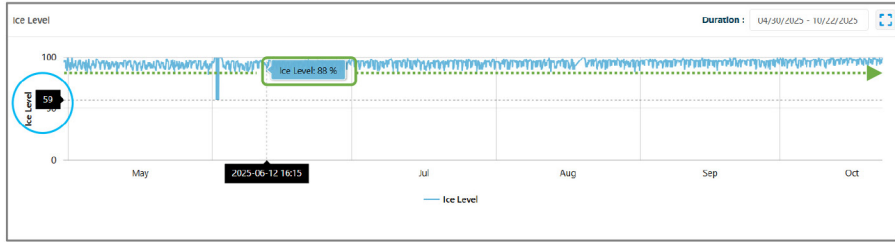
Cadena de hamburguesas (USA) ▶ Se reemplazaron dos HA de 600 lb por dos TCIM-622.

El nivel de hielo en los dispensadores **no baja del 72%***, lo que indica que la capacidad de producción excede la demanda operativa. El sistema mostró una **recuperación rápida** después de bajar a **54%**.



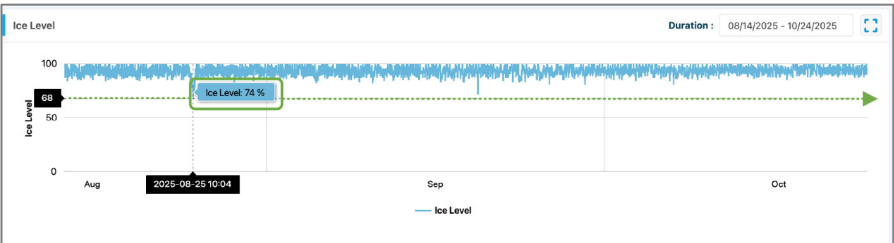
Cadena de pollo frito (México) ▶ Se reemplazó una MTW de 600 lb con una TCIM-630

El nivel de hielo en los dispensadores **no baja del 88%***, lo que indica que la capacidad de producción excede la demanda operativa. El sistema mostró una **recuperación rápida** después de bajar a **59%**.



Tienda de conveniencia (USA) ▶ Se reemplazó una unidad remota MTW de 1400 por una TCIM-630.

El nivel de hielo en el dispensador **no baja del 68%***, lo que indica que la capacidad de producción excede la demanda operativa. ¡La máquina compacta y autocontentida de True **rinde incluso con ventas de bebidas de alto volumen!**



*Datos obtenidos del sistema de monitoreo en tiempo real TrueConnect®

*Datos obtenidos del sistema de monitoreo en tiempo real TrueConnect®



TRUE ICE
MÁQUINAS Y CONTENEDORES



TRUE ICE
VIDEOS





LA VENTAJA TRUE ICE

