



دليل التركيب
TRUE CUBED ICE (ثلج مكعب)

True Manufacturing Co., Inc.



إجراءات المستخدم!

تتبع شركة **TRUE** تاريخ جهازك من خلال رقم التسلسلي. ولسهولة الرجوع إليه، سجل اسم الطراز بالكامل والرقم التسلسلي لأجهزتك أدناه. وتجد هذه المعلومات على ملصق التسلسل الخاص بك. يختلف مكان وجود ملصق التسلسل حسب الجهاز.

اسم الطراز:

رقم التسلسلي

تحذير!

تأكد من قراءة هذا المستند وفهمه بالكامل قبل تركيب هذا الجهاز أو تشغيله أو صيانته أو إصلاحه. فقد يؤدي عدم اجراء ذلك إلى تعطل الجهاز أو تلف الممتلكات أو حدوث إصابة خطيرة أو الوفاة. كما لا يغطي الضمان تعطل الجهاز أو حدوث إصابة أو تلف الممتلكات بسبب التركيب غير الصحيح.



دليل التركيب

TRUE ICE-TCIM

ترجمة التعليمات الأصلية

True Manufacturing Co., Inc.

2001 East Terra Lane • O'Fallon, Missouri 63366-4434

(636) 240-2400 • رقم الفاكس: (636) 240-272

رقم الفاكس الدولي: (800) 6152-325 • (636) 7546-272

قسم قطع الغيار: (800) 424-TRUE (424-8783)

رقم الفاكس بقسم قطع الغيار #: (636) 272-9471

عناوين الاتصال

الإيميل الفني: CommercialIce@truemfg.com

هاتف الضمان: 1+ 855-299-3510

الإيميل الضمان: CommercialIceWarrantyInquiries@truemfg.com

الهاتف الفني: 1+ 855-783-1429



854728-A

شكراً لك

لشراء هذا المنتج

تهانينا!

الغرض الأساسي من هذا المستند هو المساعدة في تركيب وصيانة وإصلاح جهاز TRUE الخاص بك. يحتوي هذا المستند على معلومات هامة بشأن السلامة والتشغيل والصيانة والإصلاح. لا تتخلص من هذا المستند. وشركة TRUE هي الشركة المصنعة للجهاز فقط. وللحصول على مساعدة بشأن الوصول إلى فني مؤهل، يرجى زيارة موقع شركة الخدمة لدينا عبر هذا الرابط [./truemfg.com/support/service-locator](http://truemfg.com/support/service-locator).

● ملاحظة!



قد لا تتطابق الأرقام تماماً مع جهازك.

المحتويات

34.....	تركيب الهوائي وجهاز الوصل (المودم).....	التركيب والإعداد
35.....	حامل الموزع.....	التركيب والإعداد.....
36.....	إعداد مستشعر مستوى الثلج.....	تمهد
39.....	التعقيم الأولى.....	التعريف بالإشارات و الرموز.....
40.....	التركيب والإعداد.....	معلومات الأمان
41.....	تشغيل آلة الثلج التحكم في أوضاع العرض والتشغيل.....	احتياطات التحذير والسلامة الأساسية.....
47.....	إعادة تعين التذكريات.....	تحذيرات بشأن الإصابة الشخصية.....
47.....	ضبط إعدادات التذكرة.....	تحذيرات بشأن مبردات الهيدروكربون.....
49.....	بدء التشغيل.....	تحذيرات بشأن التخلص من آلة الثلج.....
51.....	سلسل التشغيل.....	تحذيرات بشأن السلامة الكهربائية.....
58.....	الصيانة والإصلاح الإزالة من الخدمة وفترات الشفاء.....	حول شروط آلة الثلج وتركيبها
59.....	تنظيف مستشعر مستوى الثلج.....	قائمة مصطلحات الطراز
59.....	نظام™ TRUEZONE لتنظيف الهواء والأسطح (CIP).....	مواصفات آلة الثلج
62.....	تكرار عملية التنظيف الموصى بها.....	أماكن ملصق التسمية.....
63.....	التنظيف الخارجي.....	حجم المكعب
63.....	عملية إزالة الترسيبات والتعقيم (نصف سنوي، كحد الأدنى).....	تعريفات الشاشة والأيقونات الأساسية.....
68.....	إجراءات الصيانة الوقائية.....	طرق عرض الخطة.....
70.....	وازالة الترسيب والتعقيم.....	شروط توصيل السباكة.....
	استكشاف الأعطال وإصلاحها	إعداد مرشح المياه.....
		الشروط الكهربائية.....
30.....		التركيب والإعداد
31.....		مكان آلة الثلج
31.....		افراط المحتويات
31.....		إزالة اللوحة
32.....		التقفيش الداخلي
34.....		صندوق تخزين الثلج أو الموزع.....
		ضبط الاستواء

التركيب والإعداد

- هل آلة الثلاج مستوية؟
- هل توجد آلة الثلاج حيث تتراوح درجة الحرارة المحيطة بين 35 درجة - 110 درجة فهرنهايت (1,7 درجة - 43,3 درجة مئوية) ودرجة حرارة الماء بين 35 درجة - 110 درجة فهرنهايت (1,7 درجة - 43,3 درجة مئوية) طوال العام؟
- هل لدى آلة الثلاج الخلوص المناسب لتوزيع الهواء والتشغيل؟ يرجى الاطلاع على "مواصفات آلة الثلاج" (ص 14).
- إذا كان موجوداً، هل تم تركيب مرشح الهواء والغطاء الفارغ على الجانب الصحيح لتلبية شروط الخلوص؟
- هل تمت إزالة جميع مواد الشحن من الجزء الخارجي والداخلي لآلة الثلاج؟
- هل آلة الثلاج متصلة بدائرة كهربائية مخصصة؟
- هل تم عمل جميع الوصلات الكهربائية والمياه؟
- هل تتوافق الوصلات الكهربائية والمياه مع القوانين والقواعد واللوائح التي يتم تطبيقها؟
- هل تم فحص جهد مصدر الإمداد بالطاقة أو اختباره مقابل تصنيف بطاقة التعريف؟
- هل تم تركيب أرضية مناسبة لآلة الثلاج؟
- هل حجم خطوط إمداد المياه والتصريف على النحو المحدد في (ص 23)؟
- هل تم تركيب صمام/ صمامات الإغلاق وصمام/ صمامات التصريف؟
- هل يتراوح ضغط إمداد المياه بين 100-20 رطل لكل بوصة مربعة (138-689 كيلو باسكال)؟
- هل جهاز الضغط مثبت بإحكام على جميع وسادات التثبيت؟
- هل تم فحص خطوط غاز التبريد للتأكد من أنها لا تحتك أو تلمس غيرها من الخطوط أو الأسطح؟
- هل تم فحص ريشة المرودة (إن أمكن) للتأكد من دورانها بحرية؟
- هل تم تقديم دليل التعليمات إلى المستخدم النهائي، بالإضافة إلى تعليمات حول كيفية تشغيل آلة الثلاج وأهمية الصيانة الدورية الموصى بها؟
- هل تم تزويد المستخدم النهائي بمعلومات الاتصال الخاصة بوكيل الصيانة المعتمد؟
- هل تم تعقيم آلة الثلاج والصندوق/ الموزع وفقاً لتعليمات الشركة المصنعة؟
- هل يتم تهوية خط التصريف؟

تهدف التحذيرات والإرشادات والتوصيات الواردة في هذا المستند إلى منع تلف الجهاز أو حدوث إصابة أو الوفاة. لذا يرجى قراءة جميع التحذيرات والإرشادات والتوصيات بحرص قبل المتابعة لضمان الاستخدام الآمن المستمر لجهاز TRUE الخاص بك وصيانته.

التعريف بالإشارات والرموز

وفيما يلي الرموز التي قد تلاحظها في هذا المستند. وقد لا يتم عرض بعض الرموز.

تعاريف كلمة الإشارة

حالة خطيرة وشديدة الحدوث، وإذا لم يتم تجنبها، ستؤدي إلى حدوث إصابة خطيرة أو الوفاة.	خطر!
حالة يتحمل أن تكون خطرة، وإذا لم يتم تجنبها، فيمكن أن تؤدي إلى حدوث إصابة خطيرة أو الوفاة.	تحذير!
حالة يتحمل أن تكون خطرة، وإذا لم يتم تجنبها، فقد تؤدي إلى حدوث إصابة بسيطة أو متوسطة؛ ممارسة غير آمنة.	تنبيه:
تنبيه إجراء المستخدم، اتبع كل التوصيات من أجل تجنب تعطل الجهاز أو المنتج.	إجراء المستخدم!
معلومات هامة لا تتعلق بالمخاطر أو مخاطر حدوث الإصابة الشخصية.	ملاحظة!

رموز الأمان	
خطر السحق أو القطع.	
خطر السطح المنزق.	
خطر الإشعاع الضوئي؛ خطر إصابة العين والجلد.	
خطر المواد المسببة للتآكل.	
خطر المواد السامة.	
خطر الأجزاء المتحركة.	

رموز الأمان	
تنبيه السلامة؛ ينبه القارئ إلى مخاطر حدوث الإصابة الجسدية المحتملة. التزم بجميع رسائل السلامة التي تتبع هذا الرمز لتجنب حدوث إصابة أو الوفاة المحتملة.	
مواد قابلة للاشتعال؛ خطر حدوث حريق.	
خطر التعرض لصدمية كهربائية.	
يجب تأريض الطرف الأرضي.	
خطر الانقلاب؛ خطر السقوط.	
عنصر حاد؛ خطر القطع أو الفصل.	

الرموز الإضافية		الرموز الإضافية
ارتدِ واقي العين.		رمز تنبئه الإجراء الالزامي؛ ينبه القارئ إلى الإجراءات المطلوبة أو الموصى بها. التزم بجميع الرسائل والتوصيات التابعة لهذا الرمز لتجنب تلف الجهاز أو المنتج.
ارتدِ القفازات الواقية.		معلومات هامة لا تتعلق بالمخاطر أو مخاطر حدوث الإصابة الشخصية.
لا تتخلص منه بوضعه مع النفايات المنزلية الأخرى.		راجع دليل التركيب وافهمه قبل التركيب أو التشغيل أو الصيانة.

معلومات الأمان

احتياطات التحذير والسلامة الأساسية

اتبع احتياطات السلامة الأساسية، بما في ذلك ما يلي، للحد من مخاطر الإصابة الشخصية أو التعرض لصدمة كهربائية أو نشوب حريق أو الوفاة.

تحذير!

تأكد من قراءة هذا المستند وفهمه بالكامل قبل تركيب آلة الثلاج أو تشغيلها أو صيانتها أو إصلاحها. قد يؤدي عدم القيام بذلك إلى تلف الجهاز أو تعطله، أو تلف الممتلكات، أو فقدان الضمان، أو الإصابة الخطيرة، أو الوفاة. كما لا يغطي الضمان تعطل الجهاز أو حدوث إصابة شخصية أو تلف الممتلكات بسبب التركيب غير الصحيح.



- إن عدم تركيب آلة الثلاج وتشغيلها وصيانتها على النحو الموضح في هذا المستند سيؤثر سلباً على السلامة وأداء الجهاز وال عمر الافتراضي للمكون وتحطيمه.
- يجب تركيب آلة الثلاج بما يتواافق مع جميع القوانين والقواعد واللوائح التي يتم تطبيقها.
- يجب الحفاظ على جميع وصلات وتركيبات المرافق بما يتواافق مع جميع القوانين والقواعد واللوائح التي يتم تطبيقها.
- لا يمكن تحمل الشركة المصنعة مسؤولية حدوث إصابة أو العطل الناتج من الاستخدام غير المناسب وغير الصحيح وغير المعقول.
- لا يجوز استخدام هذا الجهاز أو تتنظيفه أو صيانته على يد أشخاص (بما في ذلك الأطفال) لا يتمتعون بقدرات بدنية أو حسية أو عقلية كاملة، أو يعانون من نقص في الخبرة والمعرفة، ما لم يتم الإشراف عليهم أو إعطائهم تعليمات.
- لا تقم بتركيب أو تشغيل معدات تم إساءة استخدامها أو تم استخدامها بطريقة غير صحيحة أو إهمالها أو إتلافها أو تغييرها/ تعديلها من الموصفات الأصلية المصنعة.
- لا تقم بتعديل تركيب آلة الثلاج أو تغييرها. ويمكن أن تؤدي التعديلات غير الصحيحة إلى التعرض لصدمة كهربائية أو حدوث إصابة شخصية أو نشوب حريق أو الوفاة.
- يتحمل مالك الجهاز مسؤولية إجراء تقييم لمخاطر معدات الوقاية الشخصية (PPE) وضمان الحماية الكافية أثناء إجراءات الصيانة والتنظيف.
- استخدم الأدوات المناسبة ومعدات السلامة ومعدات الوقاية الشخصية أثناء التركيب والصيانة.
- لا تستخدم الجهاز إلا للغرض المقصود منه على النحو الموضح في هذا المستند. قد يؤدي عدم إجراء ذلك إلى تلف المعدات أو حدوث إصابة شخصية أو الوفاة.
- حافظ على المنطقة المحيطة بالجهاز نظيفة لتجنب تعطل الجهاز بسبب المخلفات أو الآفات.
- يجب أن تكون كل الأغطية ولوحات الوصول موضوعة في مكانها ومثبتة بشكل صحيح قبل تشغيل آلة الثلاج.
- الحفاظ على الحد الأدنى من الخلوص. يرجى الاطلاع على "مواصفات آلة الثلاج" (ص 14). عدم حجب فتحات التهوية أو الفتحات.

معلومات هامة بشأن السلامة (تابع)

التحذيرات بشأن الإصابة الشخصية

يجب تركيب الجهاز وصيانته من خلال الفنيين المختصين فقط. وللحصول على مساعدة بشأن الوصول إلى فني مؤهل، يرجى زيارة موقع شركة الخدمة لدينا عبر هذا الرابط truemfg.com/support/service-locator/. وشركة **TRUE** هي الشركة المصنعة للجهاز فقط وغير مسؤولة عن التركيب.

! خطر!

لا تسمح للأطفال بالعبث بالجهاز أو داخله. ويمكن أن ينحبس الطفل أو تحدث له إصابة شخصية.



المبردات القابلة للاشتعال والكهرباء ذات الجهد العالي.

يجب إجراء عمليات التركيب والإصلاح بواسطة فنيين متخصصين على دراية بالمخاطر ذات الصلة بغاز التبريد تحت الضغط والكهرباء ذات الجهد العالي. اتبع جميع إجراءات الإغلاق ووضع العلامات عند العمل على هذا الجهاز.



لا تُخزن أو تستخدم ما يلي بالقرب من هذا الجهاز أو أي جهاز آخر:

- البنزين أو غيره من الأبخرة والسوائل القابلة للاشتعال
- المواد القابلة للاشتعال أو المتقدمة، مثل علب الهواء المضغوط (الأبروسل) التي تحتوي على مادة دافعة قابلة للاشتعال
- الأقمشة المبللة بالزيت القابلة للاشتعال أو محاليل التنظيف القابلة لاحترق في عملية التنظيف
- المواد الأخرى المتطرفة أو القابلة للاشتعال
- مصدر اللهب المكشوف



! تحذير!

يجب تركيب آلة الثلاج وصيانتها من خلال الفنيين المختصين فقط.

قم بإيقاف تشغيل جميع المراافق وإغلاقها (الغاز، والكهرباء، والماء) وفقاً للممارسات المعتمدة أثناء الصيانة أو الإصلاح.

استخدم الأدوات المناسبة ومعدات السلامة ومعدات الوقاية الشخصية (PPE) أثناء التركيب والصيانة.

لا تلمس الأسطح الباردة في حجمة المجمد إذا كانت يدك رطبة أو مبللة. فقد يتلتصق الجلد بالسطح شديدة البرودة.

مخاطر الاختناق! تأكيد من أن جميع المكونات وأدوات التثبيت في مكانها بشكل آمن بعد تركيبها. تأكيد من عدم سقوط أي أشياء داخل أي وحدة توزيع أو صندوق تخزين الثلاج؛ قم بازالة أي شيء فوراً.



يمكن أن تتعرض لمواد كيميائية بسبب هذا المنتج بما في ذلك ثانوي (-2إيثيل هيكسيل) فنالات (DEHP)، المعروف في ولاية كاليفورنيا أنه يسبب السرطان والعيوب الخلقية أو غير ذلك من الأضرار التنسالية. وللحصول على مزيد من المعلومات، اضغط على هذا الرابط P65warnings.ca.gov.



الأسطح المزلقة! يمكن أن تتسرب الرطوبة الناتجة من التصرف غير الصحيح في تكون أسطح مزلقة بالقرب من آلة الثلاج. ومن واجبك تحذير عملائك على الفور من السطح المزلي والعمل على تجفيفه. يجب وضع علامات على جميع مناطق الأرضيات الرطبة تشير إلى أن الأرض رطبة.



معلومات هامة بشأن السلامة (تابع)

⚠ تحذير ! (تابع)

<p>الأطراف حادة! توخي الحذر عند تحريرك آلة الثلاج وتركيبها وتنظيفها وصيانتها وإصلاحها لتجنب الجروح. وتأكد من توخي الحذر عند الوصول تحت الجهاز أو التعامل مع المكونات المعدنية.</p> <ul style="list-style-type: none"> ابق بعيداً عن نقاط الضغط، مثل المسافة بين أبواب الجهاز والخزانات المحيطة. وتوخي الحذر أثناء غلق الأبواب مع وجود أطفال بالقرب منك. 	
<p>خطر السحق أو القطع! ابتعد عن المكونات المتحركة. يمكن أن تتحرك هذه المكونات دون سابق إنذار ما لم يتم فصل مصدر الطاقة.</p>	
<p>خطر الإشعاع الضوئي! الأشعة فوق البنفسجية! إشعاع الليزر غير المرئي. لا تنظر إلى الضوء مباشرًا. وفصل مصدر الطاقة دائمًا قبل صيانة المصباح.</p>	
<p>خطر الانقلاب! قد يشكل الجهاز خطراً بسبب الانقلاب عند إخراج الجهاز من الصندوق أو تركيبه أو تحريره. اتخذ احتياطات السلامة المناسبة. قد يؤدي استخدام الأربطة المضادة للانقلاب إلى الحد من (وليس القضاء على) خطر الانقلاب. لا تسمح أبداً للأطفال بالتلقيح أو التعلق بالأدراج والأبواب أو الأرفف.</p>	
<p>خطر التعرض لصدمة كهربائية أو الحرق! لذا يرجى الاطلاع على "التحذيرات بشأن السلامة الكهربائية" للحصول على مزيد من المعلومات.</p>	
<p>خطر الأجزاء المتحركة! يمكن أن تسبب الأجزاء المتحركة في حدوث جرح. ابعد يديك عند إزالة الألواح.</p>	

معلومات هامة بشأن السلامة (تابع)

التحذيرات بشأن مبردات الهيدروكربون

تستخدم أجهزة TRUE غاز التبريد الهيدروكربوني (R-290/513A/600a). راجع بطاقة التعريف أو ملصق التصنيف لتحديد نوع غاز التبريد الخاص بالثلج. يرجى الاطلاع على "اماكن ملصق التسمية" (ص 15).

⚠ خطر!

خطر - احتمال نشوب حريق أو انفجار. هذا الجهاز يستخدم سائل تبريد قابل للاشتعال.

- قد تحتوي الطرز على ما يصل إلى 150 جراماً من غاز التبريد R290 (البروبان) قابل للاشتعال في تركيزات الهواء بين حوالي 2,1% و 9,5% من حيث الحجم (الحد الأدنى للاحتجار LEL والحد الأعلى للاحتجار UEL). يلزم وجود مصدر اشتعال عند درجة حرارة أعلى من 878 درجة فهرنهايت (470 درجة متونية) لحدث الاحتراق.
- يجب إجراء جميع أعمال الصيانة والإصلاح من خلال الفنيين المتخصصين. وهذا للحد من مخاطر نشوب الحريق أو حدوث إصابة شخصية بسبب تركيب الأجزاء غير الصحيحة أو الصيانة غير المناسبة.
- لا تلف نظام التبريد أثناء النقل، التركيب، الصيانة والإصلاح.
- في حالة تعطل آلية الثلج ، تتحقق من عدم المساس بسلامة نظام التبريد قبل الاستمرار.
- لا تستخدم أبداً أشياء أو أدوات حادة لإزالة الجليد أو الصقيع. لا تستخدم أدوات ميكانيكية لإزالة الجليد من البراد.
- تخلص منه بطريقة تتفق مع جميع القوانين والقواعد واللوائح التي يتم تطبيقها. اتبع جميع احتياطات السلامة ذات الصلة بالتعامل مع غاز التبريد القابل للاشتعال.



تحذيرات بشأن التخلص من آلية الثلج

⚠ خطر!

خطر - احتمال نشوب حريق أو انفجار.

- العازل القابل للاشتعال وأو المبرد المستخدم. تخلص منه بطريقة تتفق مع جميع القوانين والقواعد واللوائح التي يتم تطبيقها. اتبع جميع احتياطات السلامة ذات الصلة بالتعامل مع غاز التبريد ومادة العزل القابلة للاشتعال.
- لا تخلص من جهازك بوضعه مع النفايات المنزلية.



معلومات هامة بشأن السلامة (تابع)

التحذيرات بشأن السلامة الكهربائية

خطر!

الجهد الكهربائي العالي في الداخل!

جهد الدائرة المفتوحة والجهد إلى الأرض 600 فولت.



خطر التعرض لصمة كهربائية أو الحرق أو نشوب حريق!

- يتحمل مالك الجهاز مسؤولية التأكد من أن الوصلات الكهربائية تتوافق مع جميع قوانين البناء التي يتم تطبيقها. وقد يؤدي عدم الوفاء بمتطلبات القانون إلى تعطل الجهاز أو نشوب حريق أو التعرض لصمة كهربائية أو الحرق أو حدوث إصابة شخصية خطيرة أو الوفاة.
- يجب أن تتوافق جميع الأسلامك الميدانية مع جميع القوانين التي يتم تطبيقها لدى السلطة ذات الاختصاص القضائي. يتحمل المستخدم النهائي مسؤولية توفير وسائل فصل مصدر الطاقة للالتزام بالقوانين المحلية.
- قبل توصيل جهازك بمصدر الطاقة، تحقق من تطابق جهد مصدر الإمداد وتصنيف الدائرة مع آلة الثلاج. قم بتصحيح جهد مصدر الإمداد غير المناسب أو حجم الدائرة فوراً. يرجى الاطلاع على "أماكن ملصق التسمية" (ص 15).
- قبل توصيل آلة الثلاج بمصدر الطاقة، تأكّد من توصيل مصدر الطاقة بشكل صحيح. وإذا لم يتم تأريض مصدر الطاقة، فقم بتأريضه بشكل صحيح فوراً. كما توصي شركة TRUE بتعيين كهربائي متخصص لفحص المفاتيح والدائرة الكهربائية لديك للتأكد من تأريضها بشكل صحيح.
- لسلامتك الشخصية، يجب أن يكون هذا الجهاز مثبت في الأرض بشكلٍ سليم.
- يجب أن تحصل آلة الثلاج على الطاقة من دائرتها الكهربائية الفردية المحددة لها. وهذا يوفر أفضل أداء ويمنع التحميل الزائد على مصدر الإمداد بالطاقة.
- لا يؤدي تبديل المفتاح المتأرجح إلى إزالة الطاقة من جميع المكونات أفصل آلة الثلاج أو أوقف تشغيل مصدر الإمداد بالطاقة قبل التركيب أو الصيانة.
- يجب وضع هذا الجهاز بحيث يمكن الوصول إلى القايس ما لم يتم توفير وسائل أخرى لفصل مصدر الطاقة (على سبيل المثال، قاطع الدائرة أو مفتاح فصل مصدر الطاقة).
- تحقق من جميع الوصلات السلكية، بما في ذلك الأطراف التي تتم في المصنع، قبل التشغيل. يمكن أن تصبح الوصلات فضفاضة أثناء عملية الشحن والتركيب.
- لا تتنفس الجهاز باستخدام نافث ماء أو خرطوم ماء. ولا تغمّر سلك الطاقة في الماء.
- لا تستخدم مصدر طاقة تالفاً أبداً. لا تقم بتشغيل أي جهاز باستخدام مصدر الطاقة التالف. قم بإصلاح مصدر الطاقة التالف فوراً. يجب إجراء جميع أعمال الصيانة بواسطة فني متخصص.



ملاحظة!

لن تضمن شركة TRUE ما يلي:

- تعطل جهاز الضغط بسبب الجهد الوارد غير مناسب.



لمزيد من التفاصيل، راجع بيان الضمان الكامل الخاص بشركة TRUE. ابحث عن نسخة من مخطط قدرة الأسلامك من خلال البحث عن رقم التسلسل الخاص بنا عبر [هذا الرابط](http://truemfg.com/support/serial-number-lookup).

ملاحظات:

حول شروط آلة الثلج وتركيبها

! ملاحظة!

إن شركة TRUE ليست مسؤولة عن أي تلف يحدث في أثناء الشحن. وافحص الجهاز بعناية بحثاً عن تلف الشحن دائماً قبل الاستلام والتركيب وإذا كان هناك عطل، فقم بتدوين جميع الأعطال الموجودة على إيصال التسليم، وقدم مطالبة إلى شركة شحن التوصيل، ثم اتصل بشركة TRUE. ولا تقم بتركيب الجهاز أو تشغيله.



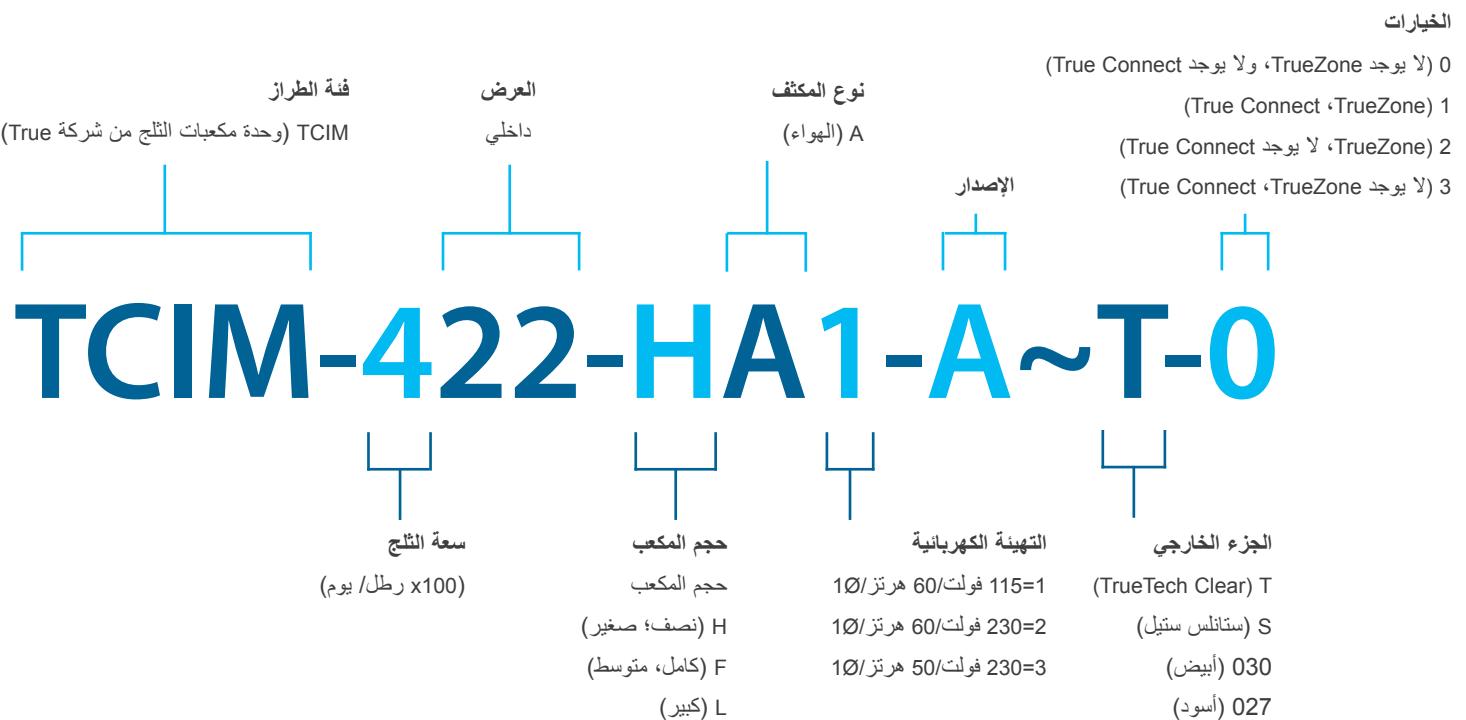
شكراً لاختيارك شركة TRUE Manufacturing لتلبية احتياجات التبريد الخاصة بك. توصي شركة TRUE بشدة بفني وكهربائي متخصص لتركيب آلية الثلج الخاصة بك لضمان التركيب المناسب. إن كلفة التنصيب الاحترافي هي مال أنفق في مكانه. يجب تركيب الجهاز وصيانته من خلال الفنيين المتخصصين فقط.

وللحصول على مساعدة بشأن الوصول إلى فني مؤهل، يرجى زيارة موقع شركة truemfg.com/support/service-locator/.

وشركة TRUE هي الشركة المصنعة للجهاز فقط وغير مسؤولة عن التركيب. إن عمليات التركيب والعناية والصيانة بشكل صحيح أمر ضروري لتحقيق أقصى قدر من الأداء والتشغيل للمعدات الخاصة بك بدون مشكلات. يتحمل مالك الجهاز مسؤولية التركيب الصحيح وصيانة الجهاز كما هو موضح في هذا المستند. لا يغطي ضمان شركة TRUE إجراءات العناية والصيانة الروتينية. نفضل بزيارة الموقع الإلكتروني [/truemfg.com/support/manuals](http://truemfg.com/support/manuals) الخاص بنا للحصول على التحديثات والترجمات اليدوية.

حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

قائمة مصطلحات الطراز



الشكل 2. مخطط قائمة مصطلحات طراز .TCIM

حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

مواصفات آلة الثلج



الشكل 1. منظر داخلي للوحدة الجانبية مع مرشح الهواء. عرض الجانب الأيمن.

خلوص آلة ثلج التبريد بالهواء

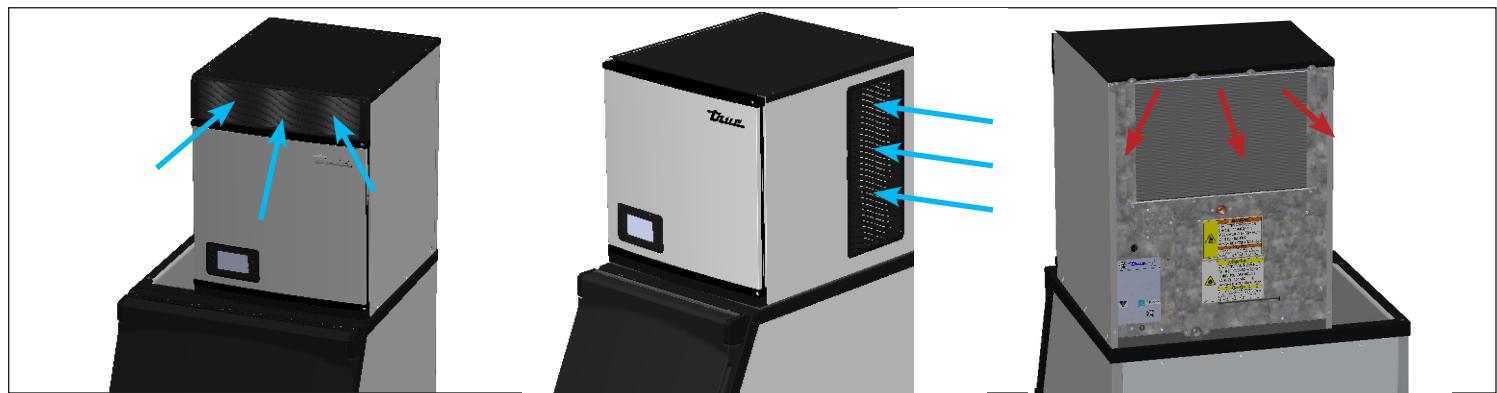
الخلف	القمة	الجوانب	الطراز
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	TCIM-422
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 76,2 بوصة (3 م)	TCIM-430
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	TCIM-522
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 76,2 بوصة (3 م)	TCIM-530
(م) 152,4 بوصة (6 م)	12 بوصة (304,8 م)	(م) 76,2 بوصة (3 م)	TCIM-622
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 76,2 بوصة (3 م)	TCIM-630
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	TCIM-722
(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 152,4 بوصة (6 م)	(م) 76,2 بوصة (3 م)	TCIM-730

مواصفات آلة ثلج التبريد بالهواء

نروة حرارة الرفض	الاستهلاك الكهربائي 90 درجة فهرنهایت للهواء / 70 درجة فهرنهایت للماء)	استهلاك المياه الصالحة للسip (90 درجة فهرنهایت للهواء / 70 درجة فهرنهایت للماء)	الحد الأدنى / الحد الأقصى لأوزان المجموعة	إنتاج على مدار 24 ساعة		الطراز
				90 درجة فهرنهایت للهواء / 50 درجة فهرنهایت للماء	70 درجة فهرنهایت للهواء / 70 درجة فهرنهایت للماء	
6400 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (1,88 كيلووات)	3,8 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	3.7-4.6 (2,1 1,7-)	395 رطل (159 كجم)	450 رطل (188 كجم)	TCIM-422
6700 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (1,96 كيلووات)	3,75 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	3.7-4.6 (2,1 1,7-)	385 رطل (159 كجم)	450 رطل (188 كجم)	TCIM-430
8400 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (2,46 كيلووات)	4 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	4,5-6,3 (2,5 2,1-)	500 رطل (227 كجم)	550 رطل (249 كجم)	TCIM-522
8400 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (2,46 كيلووات)	3,75 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	4,5-6,3 (2,5 2,1-)	530 رطل (240 كجم)	590 رطل (268 كجم)	TCIM-530
8800 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (2,58 كيلووات)	4 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	4,5-6,3 (2,5 2,1-)	580 رطل (263 كجم)	630 رطل (285 كجم)	TCIM-622
8800 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (2,58 كيلووات)	3,8 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	4,5-6,3 (2,5 2,1-)	580 رطل (263 كجم)	630 رطل (285 كجم)	TCIM-630
10000 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (2,93 كيلووات)	4,65 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	5,5-6,3 (2,9 2,5-)	715 رطل (324 كجم)	830 رطل (376 كجم)	TCIM-722
10000 وحدة حرارية بريطانية/ ساعة (2,93 كيلووات)	4,5 كيلووات ساعة / رطل	100 جالون / 100 رطل	5,5-6,3 (2,9 2,5-)	715 رطل (324 كجم)	830 رطل (376 كجم)	TCIM-730

حول شروط آلة الثلاج وتركيبها (تابع)

- آلة الثلاج غير مناسبة للاستخدام الخارجي.
- قبل توصيل آلة الثلاج الخاصة بك بمصدر الطاقة، تأكد من أن الجهد الوارد ($\pm 5\%$) والأمير يتطابق مع تصنيفات التشغيل الموجودة على ملصق التسلسل للجهاز. قم بتصحيح الجهد أوالأمير الوارد غير المناسب فوراً. يرجى الاطلاع على "أماكن ملصق التسمية" (ص 15) و"مواصفات السلك" (ص 29).
- قبل توصيل آلة الثلاج بمصدر الطاقة، تأكد من توصيل مصدر الطاقة بشكل صحيح. وإذا لم يتم تأريض مصدر الطاقة، فقم بتأريضه بشكل صحيح فوراً.
- تأكّد من أن الموقع متوفّر به مسافات خلوص كافية وتدفق هواء كافٍ لآلـة الثلاج. يرجى الاطلاع على "مواصفات آلة الثلاج" (ص 14).
- اقرأ جميع التحذيرات وتعليمات الصيانة واتبعها. قد يؤدي عدم إجراء ذلك إلى تعطل الجهاز وإلغاء الضمان الخاص به.
- لا تضع الجهاز بالقرب من أي مصدر للحرارة، أو ضوء الشمس المباشر، أو الأماكن ذات الظروف المحيطة العالية أو التي لا يوجد بها خلوص مناسب للتهوية. سيؤدي وضع المعدات في هذه المواقع إلى انخفاض قدراتها وزيادة ضغوط النظام وقد يتسبّب ذلك في تعطل المعدات.
- سوف تسحب آلة الثلاج الهواء من الأمام/الجانب وإخراج الهواء من الخلف. انظر الشكل 2. سوف تعكس آلة الثلاج أيضًا محرك المروحة بشكل دوري لإزالة الغبار من ملف المكثف.



الشكل 2. يتدفق الهواء إلى الأمام/الجانب ويخرج من الخلف.

أماكن ملصق التسمية

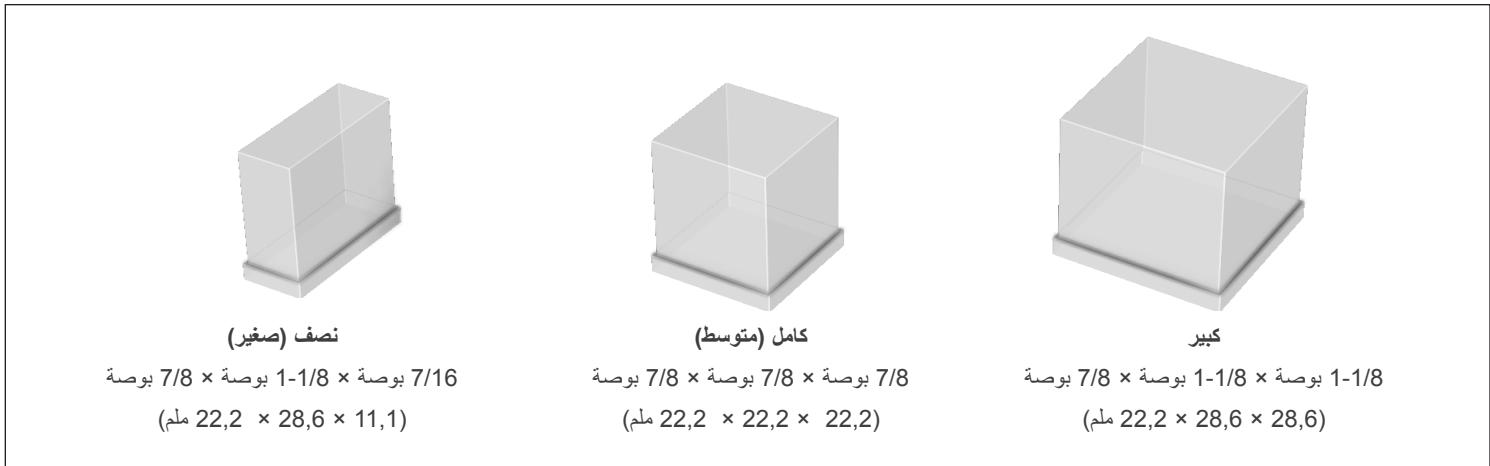
تحتوي بطاقة التعريف وملصقات التصنيف على معلومات ضرورية مثل اسم الطراز والرقم التسلسلي ونوع غاز التبريد.

- حدد مكان ملصق بطاقة التعريف الموجود على الجدار الداخلي السفلي يسار آلة الثلاج.
- حدد مكان ملصق التصنيف الموجود على اللوحة الخلفية.

حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

حجم المكعب

تنتج آلة الثلج **TRUE** ثلجاً بثلاثة أحجام مختلفة من المكعبات: نصف (صغير)، كامل (متوسط)، وكبير. حجم المكعب هو جزء من اسم الطراز الكامل الخاص بك.
انظر الشكل 1.



الشكل 1. أحجام المكعبات وأبعادها.

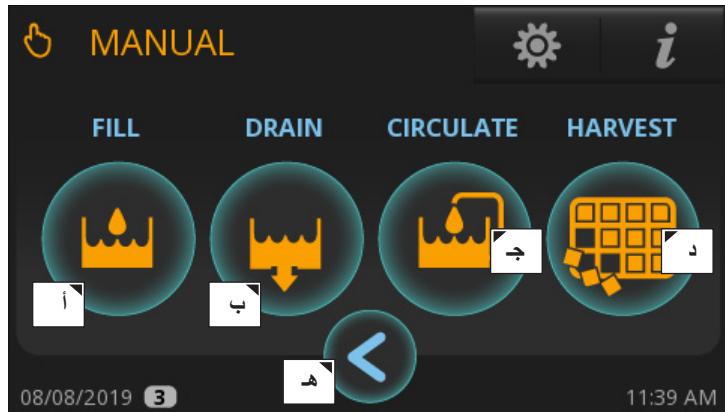
حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

تعريفات الشاشة والأيقونات الأساسية

للحصول على مزيد من المعلومات حول تعريفات الشاشة والرموز، يرجى الاطلاع على "التحكم في أوضاع العرض والتشغيل" (ص 41).

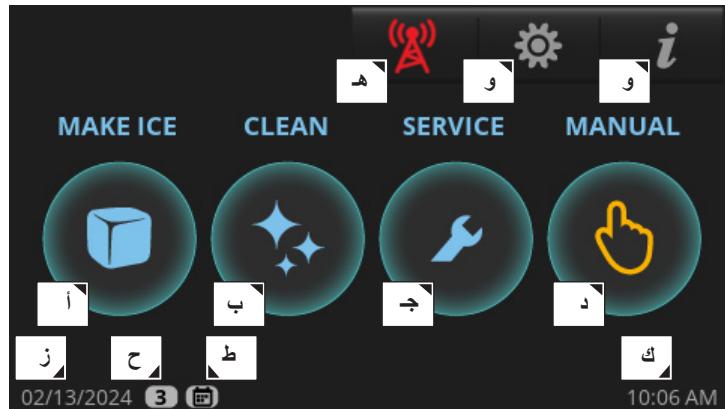
الشاشة الرئيسية

شاشة العرض الافتراضية.



الشاشة اليدوية

تسمح بالتشغيل اليدوي للأوضاع الأربع الموضحة في الصورة.



أجزاء من الشاشة اليدوية

أ	ملء؛ يسمح بملء الحوض يدوياً
ب	التصريف؛ يسمح بتصريف الحوض يدوياً
ج	الانتشار؛ يسمح بتداول المياه يدوياً
د	التجميع؛ يسمح بالتجميع اليدوي
هـ	العودة؛ يعود إلى الشاشة السابقة

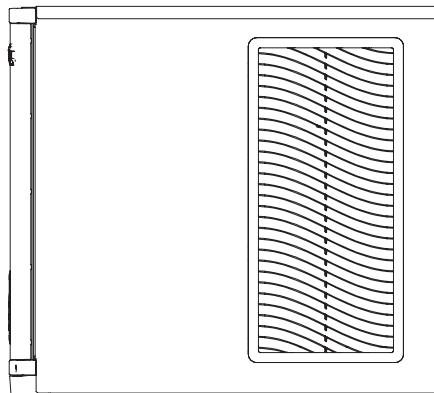
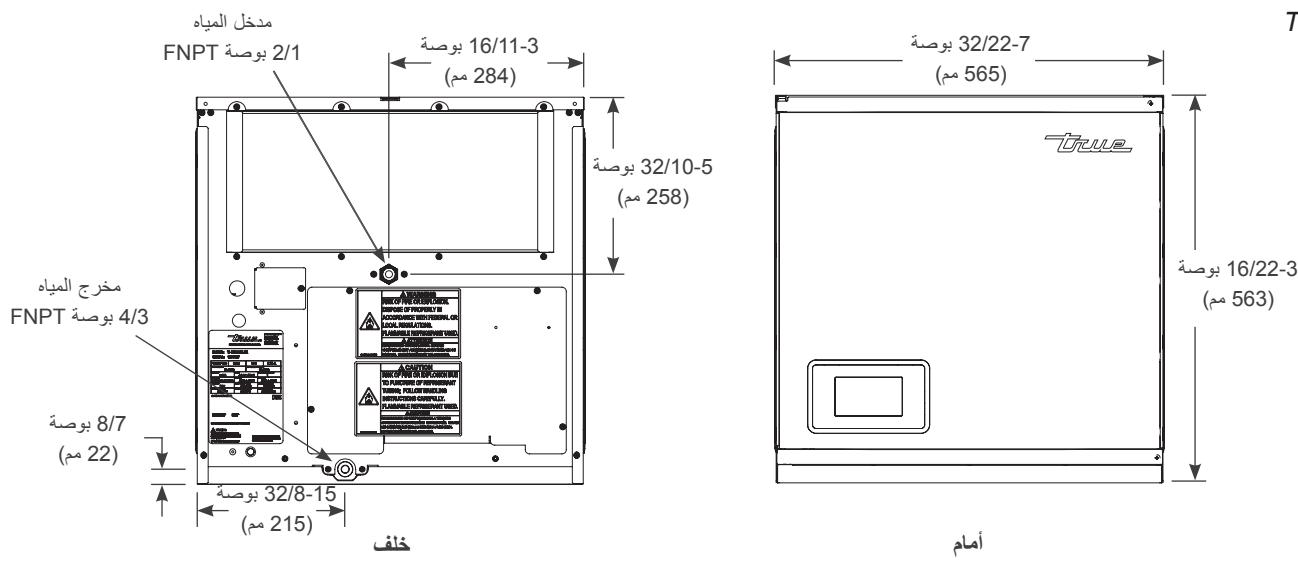
أجزاء الشاشة الرئيسية

أ	تكوين الثلج؛ يبدأ تسلسل عملية تكوين الثلج
ب	ينظف؛ يبدأ تسلسل التنظيف
ج	مؤقتات الصيانة الوقائية؛ يفتح شاشة "العدادات".
د	الخيارات اليدوية؛ يفتح الشاشة "اليدوية".
هـ	المراقبة عن بعد؛ تعرض رمز الاستجابة السريعة للمراقبة عن بعد
و	القائمة؛ يفتح شاشة "القائمة".
و	معلومات؛ يفتح شاشة "الوقت الفعلي".
ز	التاريخ الحالي
حـ	يشير إلى تحديد مستوى الوصول. يرجى الاطلاع على مستويات الوصول إلى المهام (ص 42)
طـ	تم تعيين جدولة المواعيد؛ يرجى الاطلاع على "عملية الجدولة" (ص 52)
كـ	الوقت الحالي

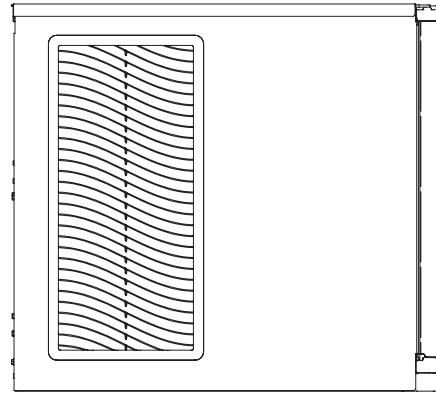
حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

طرق عرض الخطة

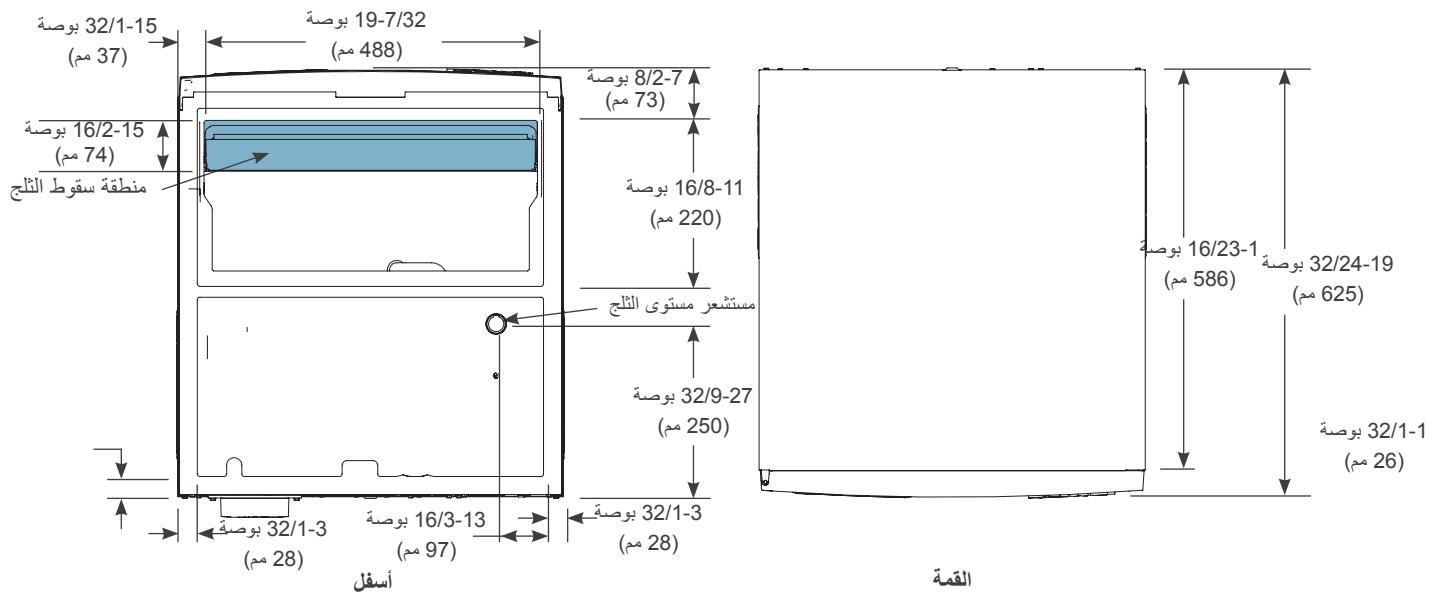
TCIM-422/522



يمين

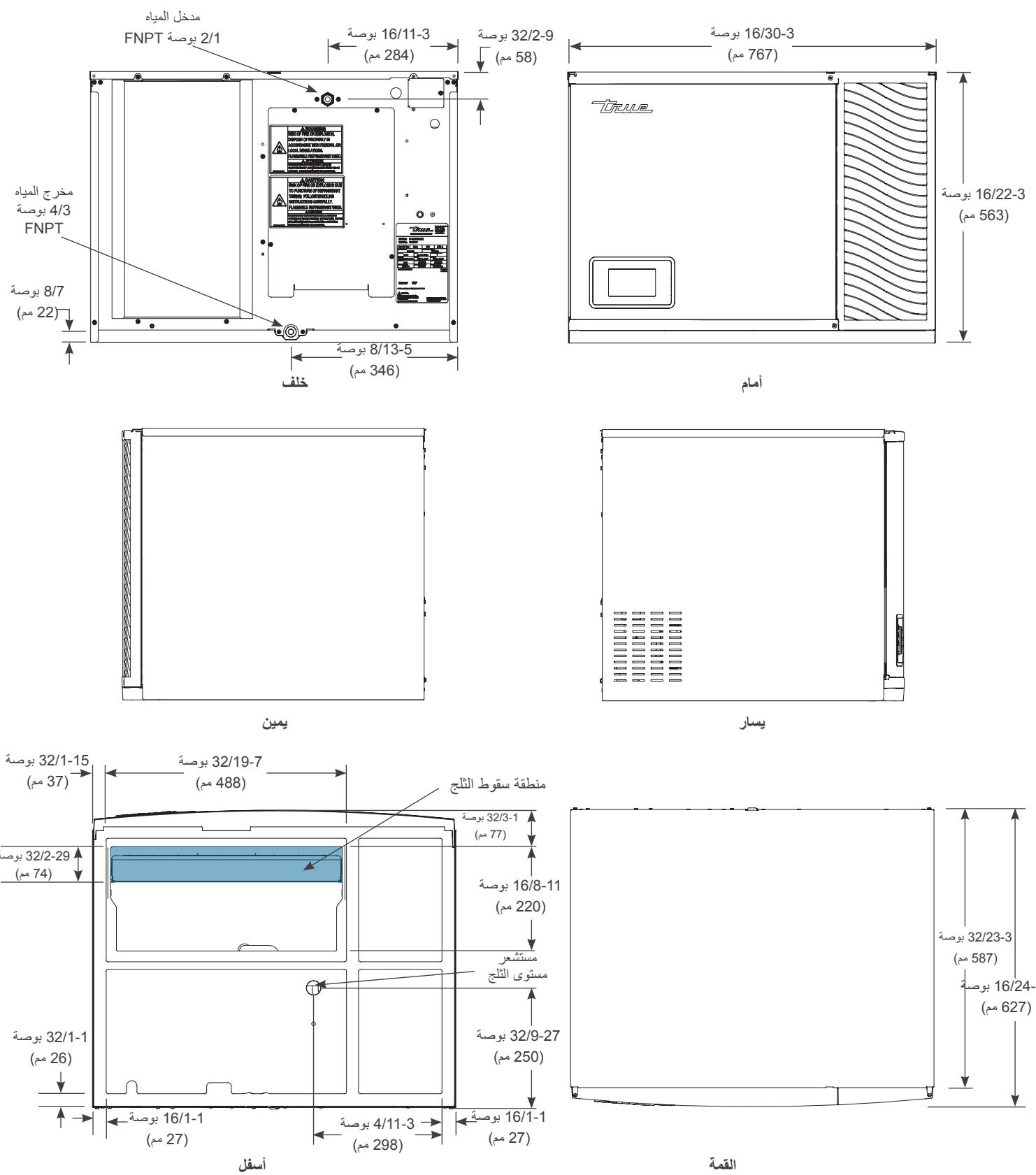


يسار

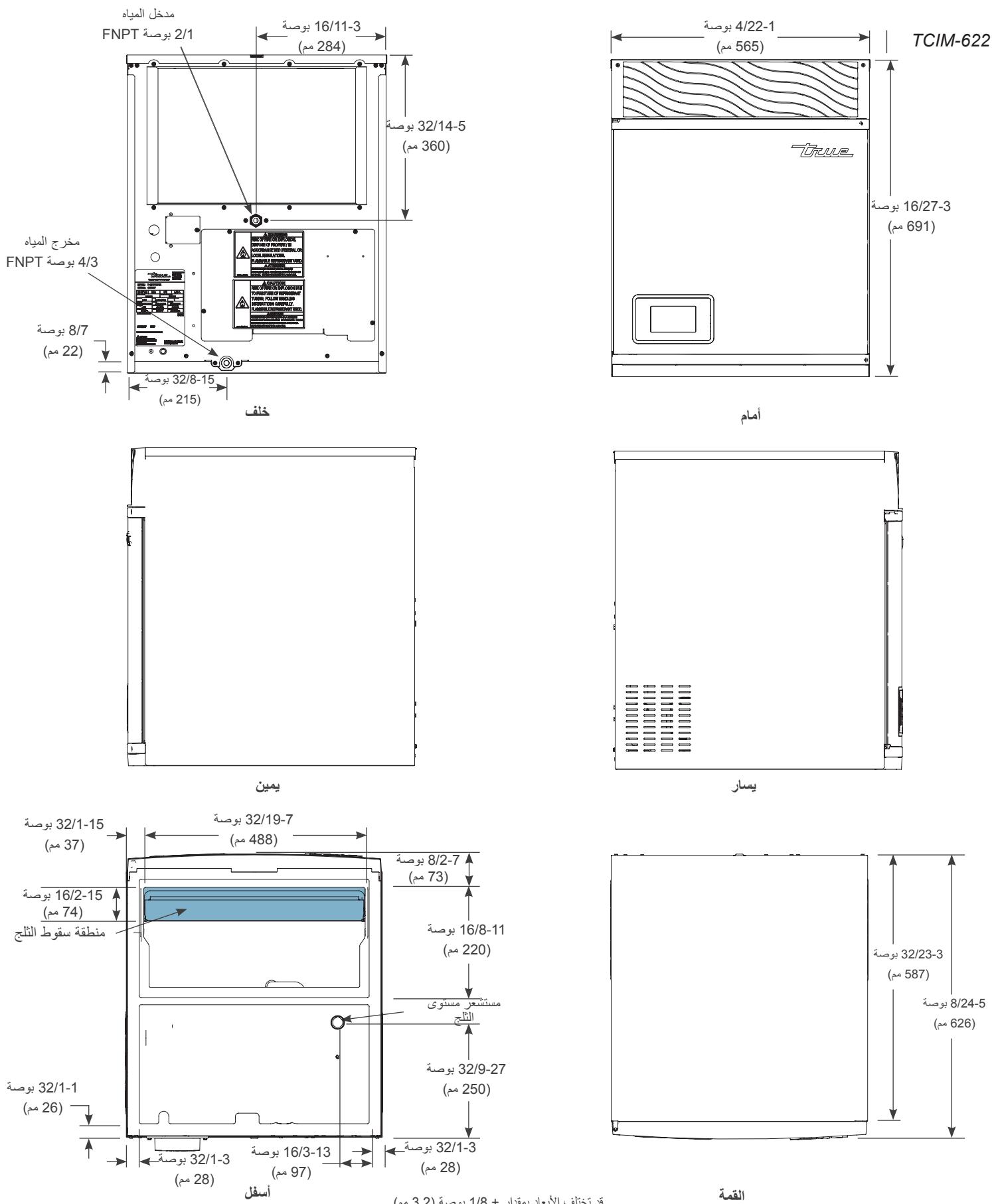
قد تختلف الأبعاد بمقدار $\pm 1/8$ بوصة (3,2 مم)

حول شروط آلة الثلاج وتركيبها (تابع)

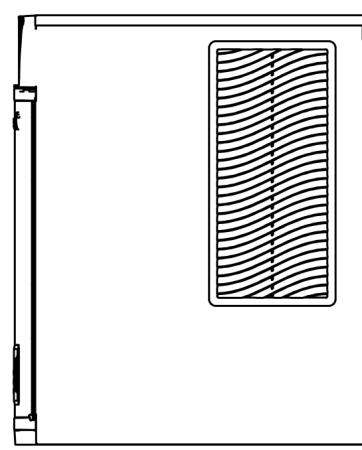
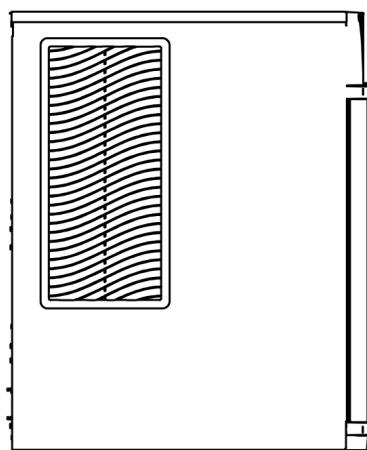
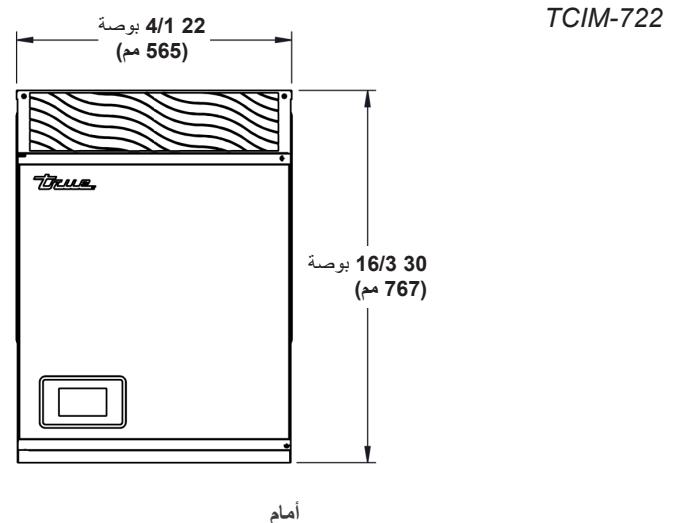
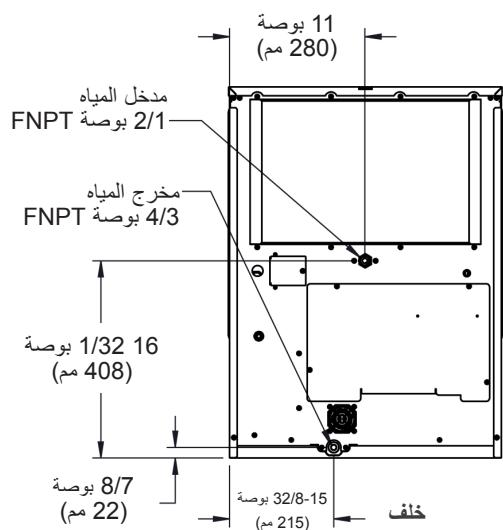
TCIM-430/530/630

قد تختلف الأبعاد بمقدار $\pm 1/8$ بوصة (3,2 مم)

حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

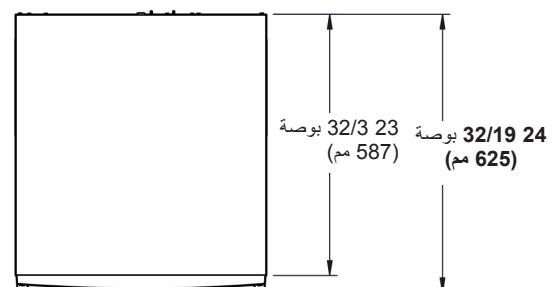
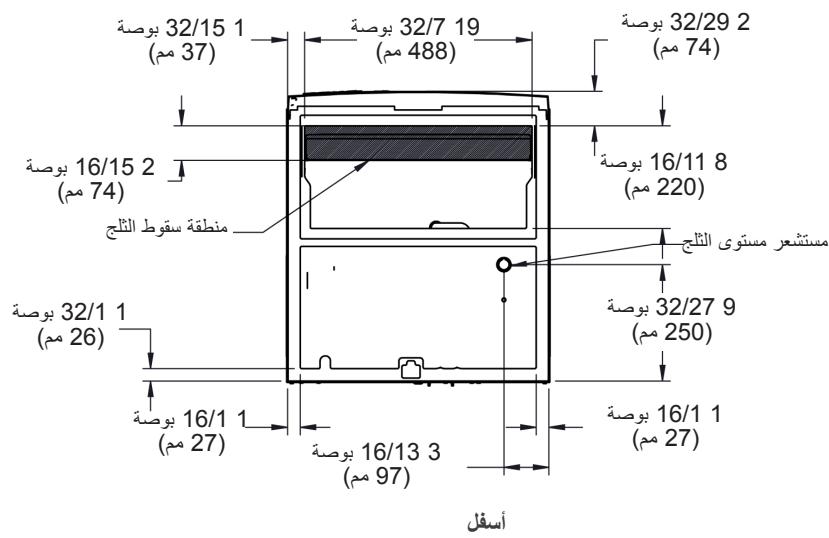


حول شروط آلة الثلاج وتركيبها (تابع)



يمين

يسار



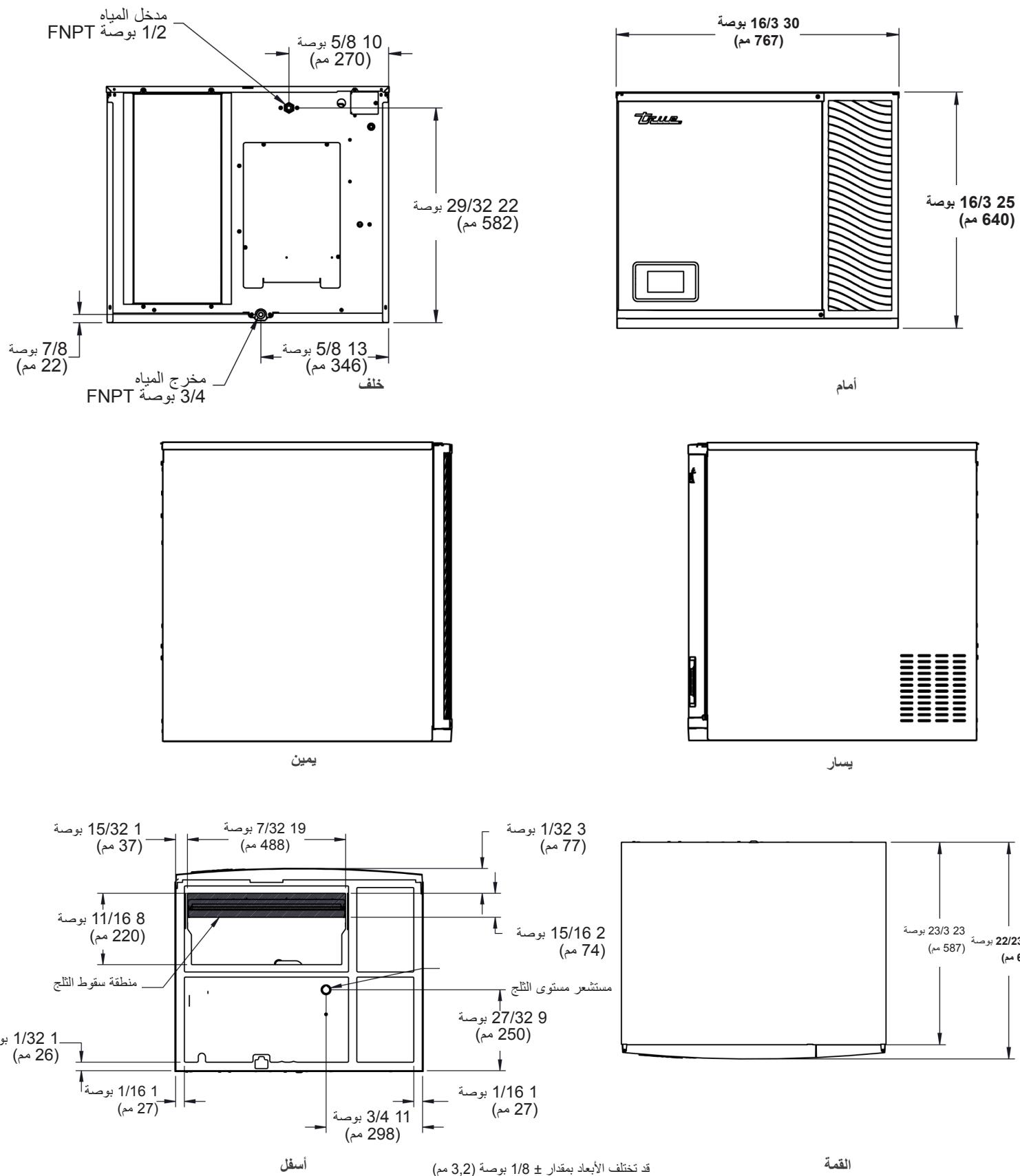
أسفل

القمة

قد تختلف الأبعاد بمقدار $\pm 1/8$ بوصة (mm 3,2)

حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

TCIM-730



حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

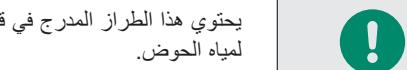
شروط توصيل السباكة

⚠ تحذير!

قم بتوصيل آلة الثلج الخاصة بك فقط بمصدر المياه الصالحة للشرب.



❗ إجراء المستخدم!



مرشحات المياه الموصى بها!

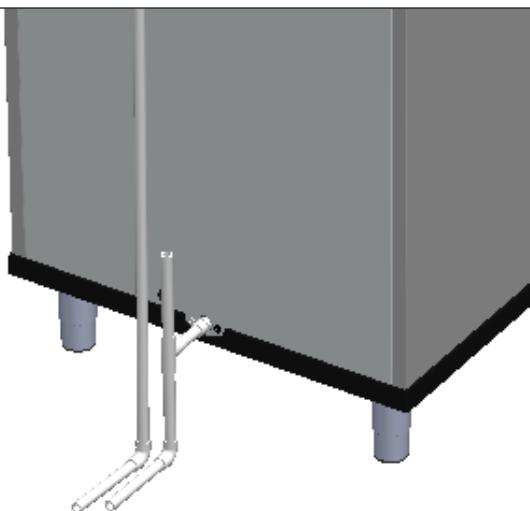
توصي شركة TRUE باستخدام مرشحات المياه لجميع آلات الثلج. تساعد مرشحات المياه في إزالة الجسيمات التي تحد من كفاءة التشغيل وال عمر الافتراضي للمعدات.
إن تغيير مرشحات المياه بصورة منتظمة أمر ضروري للحصول على ثلج عالي الجودة وتقليل عمليات الصيانة وتشغيل المعدات لفترة طويلة.

لا تسمح بأن تتعرض آلة الثلج لدرجات حرارة أقل من 32 درجة فهرنهايت (0 درجة مئوية) دون تجهيز الوحدة لفصل الشتاء لأن ذلك سيؤدي إلى تجميد أي ماء موجودة داخل الآلة. لا يغطي الضمان الأustral من التعرض لدرجة حرارة التجمد. يرجى الاطلاع على "الإزالة من الخدمة وفترات الشتاء" (صفحة 58).

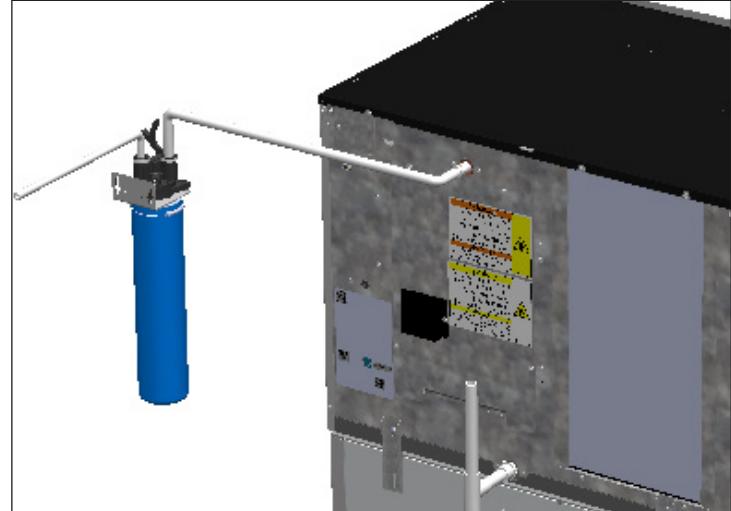
❗ ملاحظة!



لا يغطي الضمان المشكلات الناتجة من التركيب غير الصحيح، أو نقص عمليات الصيانة الوقائية الأساسية، أو الضرر الذي يلحق بالآلة الثلج نتيجة الاستخدام غير المناسب للمنظفات/المطهرات أو استخدام مياه التناضح العكسي التي لا تحتوي على الرقم المهيروجيني المحايدة.



الشكل 2. مثل على وصلة السباكة السفلية. قد يختلف استخدامك.



الشكل 1. مثل على وصلة السباكة العلوية. قد يختلف استخدامك.

حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

وصلات السباكة

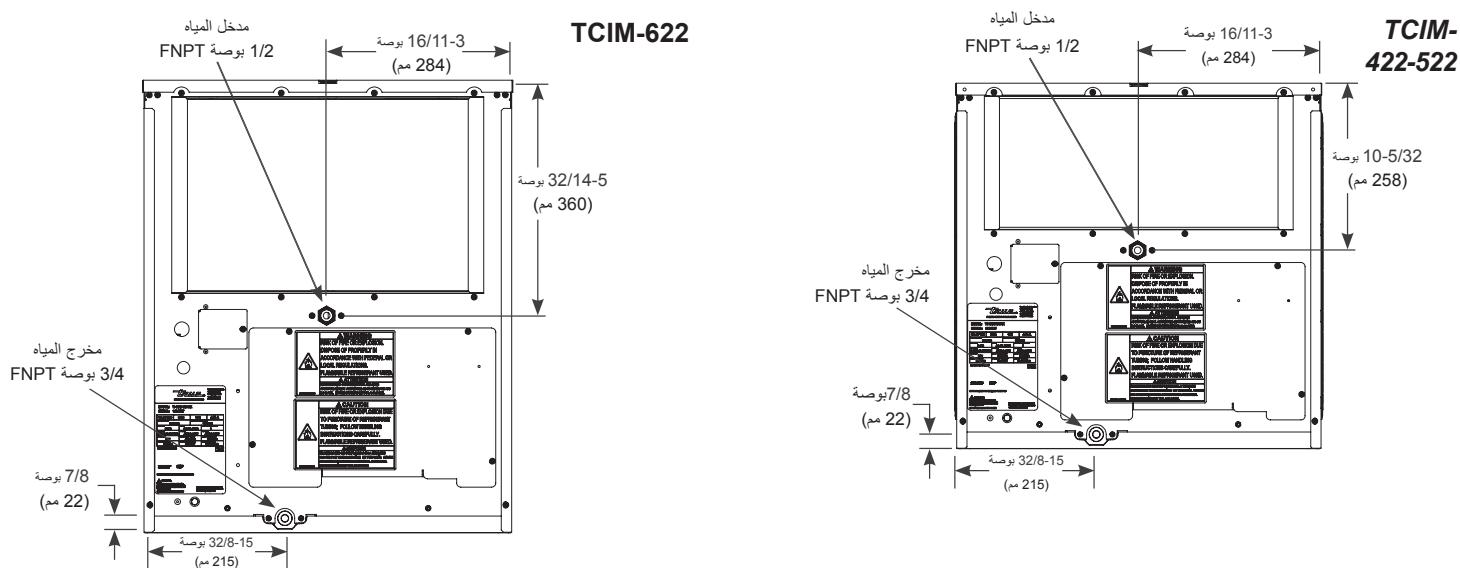
مقاس 1/2 بوصة تركيب داخلي NPT	إمدادات المياه
مقاس 3/4 بوصة تركيب داخلي NPT	وصلة التصريف

درجة حرارة الماء والضغط

الحد الأقصى	الحد الأدنى	
110 درجة فهرنهايت (43,3 درجة منوية)	35 درجة فهرنهايت (1,7 درجة منوية)	درجة حرارة الهواء
110 درجة فهرنهايت (43,3 درجة منوية)	35 درجة فهرنهايت (1,7 درجة منوية)	درجة حرارة الماء
100 رطل لكل بوصة مربعة (689 كيلو باسكال)	20 رطل لكل بوصة مربعة (138 كيلو باسكال)	ضغط المياه

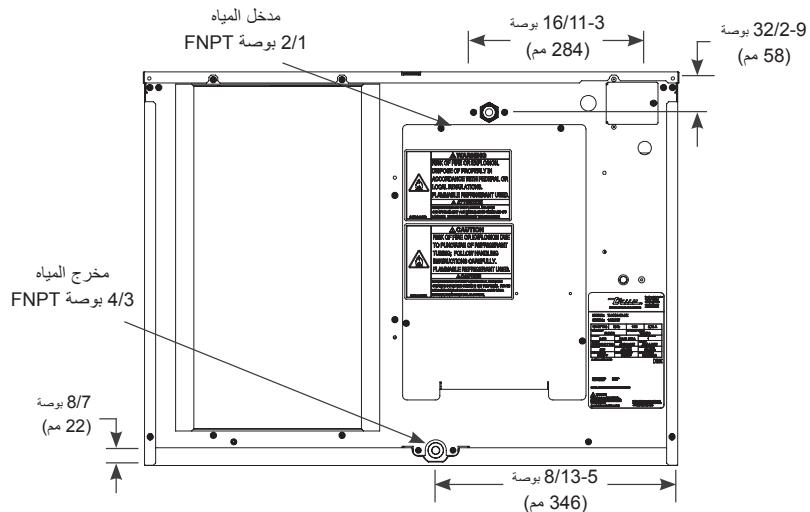
مخططات توصيل السباكة

عرض المنظر الخلفي لآلية الثلج.



حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

مخططات توصيل السباكة (تابع)
عرض المنظر الخلفي لآلة الثلج.

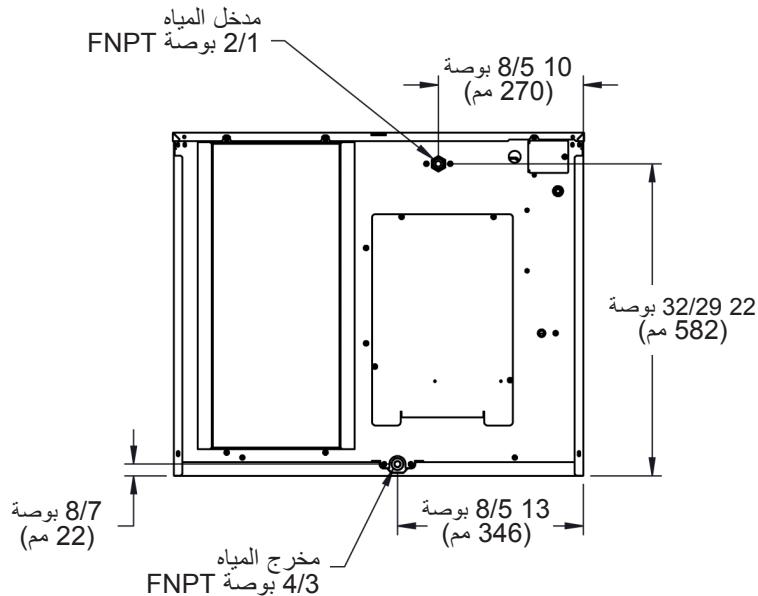


/TCIM-430

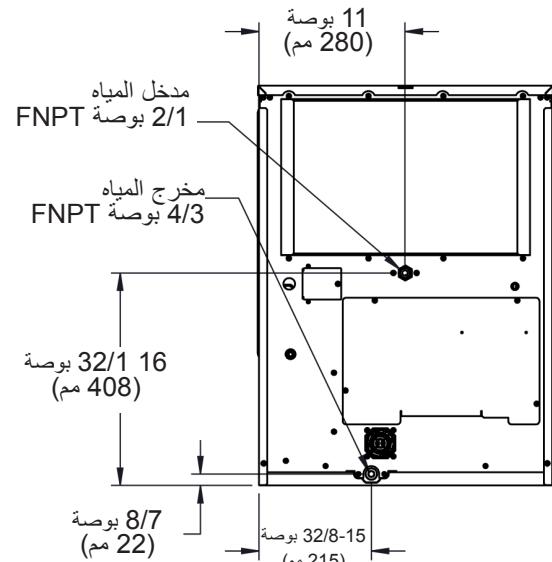
/TCIM-530

TCIM-630

TCIM-730



TCIM-722



حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

متطلبات التصريف

- قم بتشغيل خط تصريف آلة الثلج، ووحدة الموزع/ خط تصريف صندوق تخزين الثلج، وخط تصريف مكثف التبريد بالماء (إن أمكن) بشكل منفصل.
- للحصول على التدفق الأمثل، يجب أن تحتوي خطوط التصريف على 1/4 بوصة لكل 12 بوصة (20 مم لكل 1 متر) من المدى الأفقي.
- للحصول على تدفق التصريف الصحيح، قم بتركيب وصلة تي ذات فتحات تهوية.
- قم بالتصريف من منفذ الحوض. ستسمح فتحة التهوية الرئيسية في الجزء الخلفي من التصريف، الممتدة حوالي 10-8 بوصات (203-254 مم) بالتصريف من الفتحات الجانبية والحافظ على أي زيادات أثناء التصريف من تفريغ المياه خارج فتحة التهوية.
- لا تقم بتوصيل خطوط التصريف مباشرة بنظام الصرف الصحي. حافظ على وجود فجوة هوائية عمودية [2] بوصة (50,8 مم) على الأقل] بين طرفي خط التصريف من آلة الثلج وتصريف التكيف، ووحدة الموزع/ صندوق تخزين الثلج، ومكثف التبريد بالماء (إن أمكن) والتصريف الأرضي.
- افصل أنابيب التصريف في البيئات الرطبة.

إعداد مرشح المياه

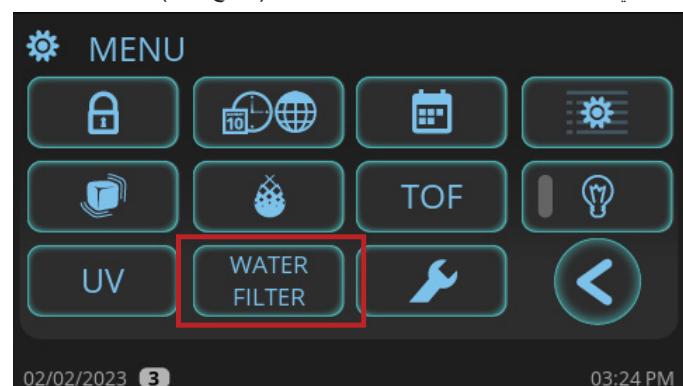
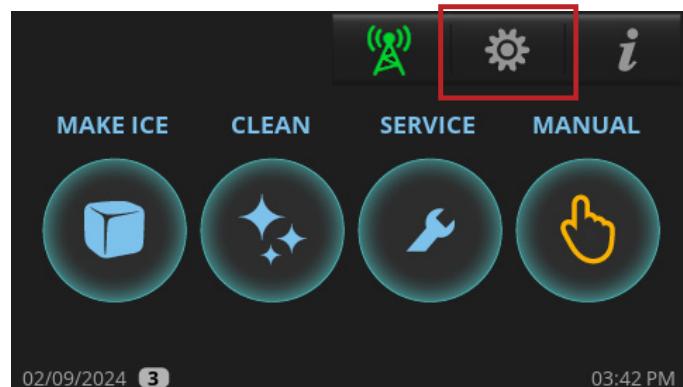
توصي شركة TRUE باستخدام مرشحات المياه لجميع آلات الثلج. تساعد مرشحات المياه في إزالة الجسيمات التي تحد من كفاءة التشغيل وال عمر الافتراضي للمعدات. إن تغيير مرشحات المياه بصورة منتظمة أمر ضروري للحصول على ثلج عالي الجودة وتقليل عمليات الصيانة وتشغيل المعدات لفترة طويلة.

لإعداد مرشح المياه الخاص بك، يرجى الاطلاع على التعليمات التالية.

3. في شاشة مرشح المياه، حدد مرشح المياه المناسب لاستخدامك. تقدم TRUE أنظمة ترشيح المياه القياسية والبلاتينية. في حالة استخدام مرشح مياه غير مناسب، أدخل سعة المياه ضمن النطاق المخصص. يرجى الاطلاع على سعة المرشح في جدول ساعات مرشح المياه.



السعة	نوع المرشح
14.000 غالون (52.996 لترًا)	قياسى
35.000 غالون (132.490 لترًا)	البلاتين
10.000 غالون (37.854 لترًا؛ قابل للتعديل)	مخصص (افتراضي)



حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)

الشروط الكهربائية

⚠ تحذير!

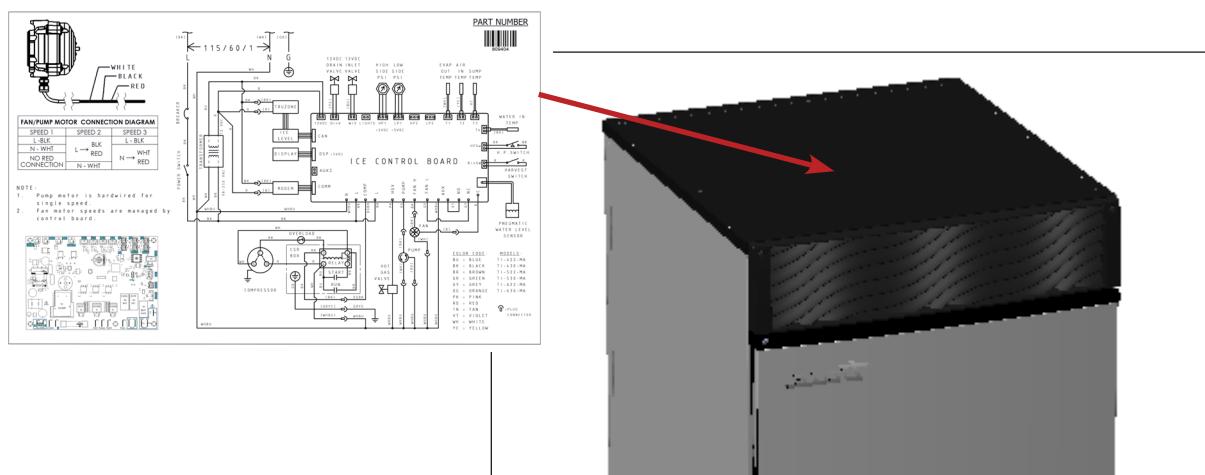
خطر التعرض لصمة كهربائية أو الحرق أو نشوب حريق!

- يجب أن يكون التوصيل الكهربائي سلكياً وبما يتوافق مع جميع القوانين والقواعد والوائح التي يتم تطبيقها. عدم القدرة على الالتزام بهذه القواعد قد تؤدي المتطلبات إلى تعطل الجهاز أو نشوب حريق أو التعرض لصمة كهربائية أو حدوث إصابة خطيرة أو الوفاة.
- تتطلب آلة الثلج الخاصة بك مصدر إمداد بالطاقة مستقل ذو قدرة مناسبة. يرجى الاطلاع على بطاقة التعريف وملصقات التصنيف لمعرفة الموصفات "(انظر "أماكن الملصقات" (ص 15)). قد يؤدي عدم استخدام مصدر طاقة مستقل ذو قدرة مناسبة إلى نشوب حريق كهربائي.
- لسلامتك الشخصية، يجب أن يكون هذا الجهاز مثبت في الأرض بشكل سليم.



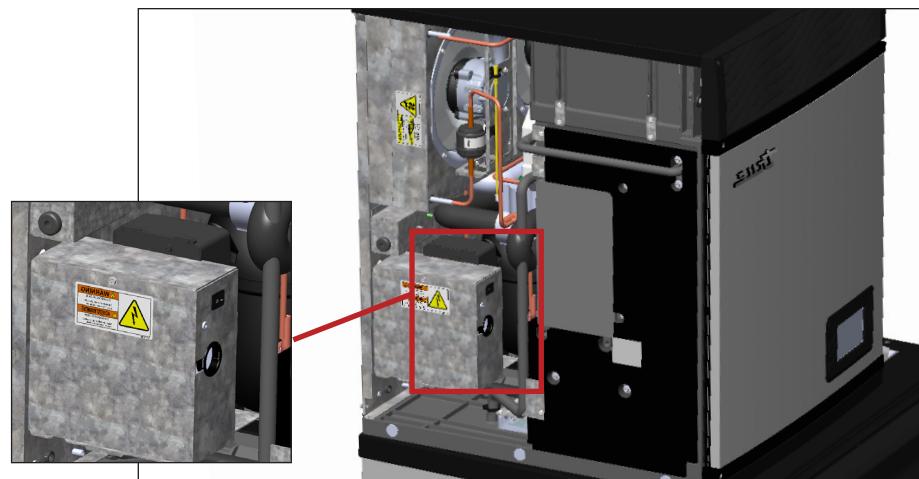
يرجى الاطلاع على "مواصفات السلك" (ص 29) لمعرفة الموصفات الكهربائية بالتفصيل. يجب تصنيف الخدمة الكهربائية ضمن تفاوتات الجهد المدرجة.

- يرجى الاطلاع على مخطط الأسلاك الموجود أسفل اللوحة العلوية كما هو موضح في الشكل 1. للوصول، يرجى الاطلاع على "إزالة اللوحة" (ص 31).
- تأكي آلات الثلج مزودة بالمفتاح المتأرجح. يرجى الاطلاع على المكان في الشكل 2.
- قم بعمل الوصلات الكهربائية داخل صندوق التوصيل الخاص بالآلة الثلج الموجود بالجزء الخلفي من الجهاز. انظر الشكلين 3 و 4.



الشكل 1. مخطط الأسلاك الموجود أسفل اللوحة العلوية.

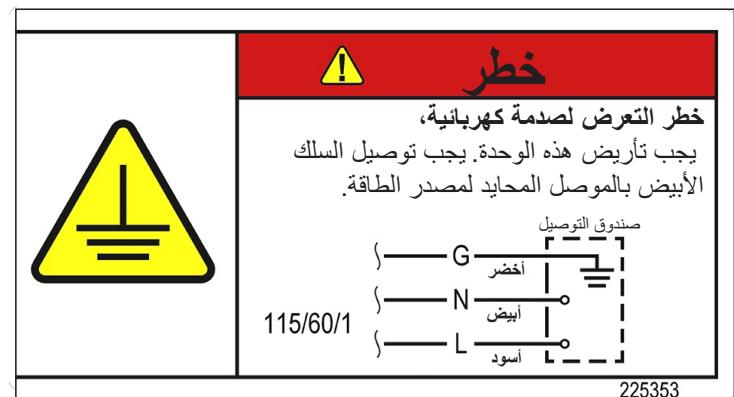
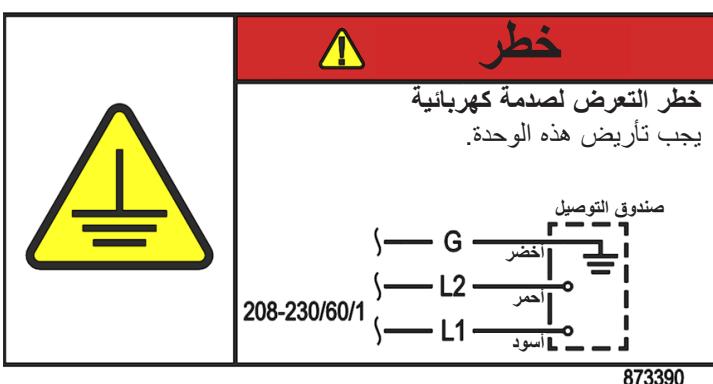
حول شروط آلة الثلج وتركيبها (تابع)



الشكل 2. مكان المفتاح المترافق. يفصل المفتاح المترافق الطاقة عن لوحة التحكم والشاشة الأمامية؛ لا يفصل الطاقة عن الوحدة بالكامل.



الشكل 3. قم بعمل الوصلات الكهربائية داخل صندوق التوصيل الخاص بالآلة الثلج. تأكد من استخدام أداة التثبيت. استخدم دائمًا برغي التأريض الأخضر عند عمل الوصلات الكهربائية.



حول شروط آلة الثلاج وتركيبها (تابع)

مواصفات السلك

يبلغ قطر فتحة توصيل مصدر الإمداد بالطاقة 7/8 بوصة لتناسب قناة بحجم 1/2 بوصة تجاري.

الحد الأدنى / الأقصى لقدرة الدائرة وحجم المصهر

حجم قاطع التيار / المصهر	أقصى حماية من التحميل الزائد	الحد الأدنى لقدرة الدائرة	الطراز
15 أمبير	15 أمبير	15 أمبير	TCIM-422
15 أمبير	15 أمبير	15 أمبير	TCIM-430
15 أمبير	15 أمبير	15 أمبير	TCIM-522
15 أمبير	15 أمبير	15 أمبير	TCIM-530
15 أمبير	20 أمبير	15 أمبير	TCIM-622
15 أمبير	20 أمبير	15 أمبير	TCIM-630
15 أمبير	20 أمبير	15 أمبير	TCIM-722
15 أمبير	20 أمبير	15 أمبير	TCIM-730

الحد الأدنى / الحد الأقصى لإمدادات الجهد

الحد الأقصى لعدم التحميل	الحد الأدنى لعدم التحميل	الجهد الإسمى
127 فولت	104 فولت	115 فولت
254 فولت	208 فولت	230 فولت

مخطط قياس قدرة الأسلاك (230 فولت)

المسافة بالقلم حتى منتصف التحميل														230 فولت	أمير
160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30	20				5
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14				
12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14				6
12	12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14				7
12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14	14				8
10	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14				9
10	10	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14				10
10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12				12
8	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12				14
8	8	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12				16
8	8	8	10	10	12	12	12	12	12	12	12				18
8	8	8	10	10	10	10	10	12	12	12	12				20
6	6	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10				25
6	6	6	8	8	8	10	10	10	10	10	10				30

مخطط قياس قدرة الأسلاك (115 فولت)

المسافة بالقلم حتى منتصف التحميل														115 فولت	أمير
160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30	20				2
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14				
12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14				3
12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14	14				4
10	10	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14				5
10	10	10	12	12	12	14	14	14	14	14	14				6
8	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14				7
8	8	10	10	12	12	12	12	12	12	14	14				8
8	8	8	10	10	12	12	12	12	12	14	14				9
8	8	8	10	10	10	12	12	12	12	14	14				10
6	8	8	8	8	10	10	10	10	10	12	12				12
6	6	6	8	8	8	10	10	10	10	12	12				14
6	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12				16
5	8	8	8	8	8	8	10	10	10	12	12				18
5	5	6	6	6	8	8	8	10	10	10	12				20
4	4	5	6	6	6	6	8	8	8	10	10				25
3	4	4	5	6	6	6	6	6	6	8	8				30

التركيب والإعداد

⚠ تحذير!



خطر الانقلاب!



- قد تشكل آلة الثلج خطراً بسبب الانقلاب عند إخراج الجهاز من الصندوق أو تركيبه أو تحريكه. اتخاذ احتياطات السلامة المناسبة.
- يلزم وجود شخصين على الأقل لرفع أو تحريك آلة الثلج لمنع انقلابها أو حدوث إصابة شخصية.
- قد يؤدي استخدام الأربطة المضادة للانقلاب إلى الحد من (وليس القضاء على) خطر الانقلاب. لا تسمح أبداً للأطفال بالتلقّل أو التعلق بالأدراج أو الأبواب أو الأرفف.

الأطراف حادة!



- تؤدي الحذر عند تحريك آلة الثلج وتركيبها وتنظيفها وصيانتها وإصلاحها لتجنب الجروح. وتتأكد من توخي الحذر عند الوصول تحت آلة الثلج أو التعامل مع المكونات المعدنية.

مكان آلة الثلج

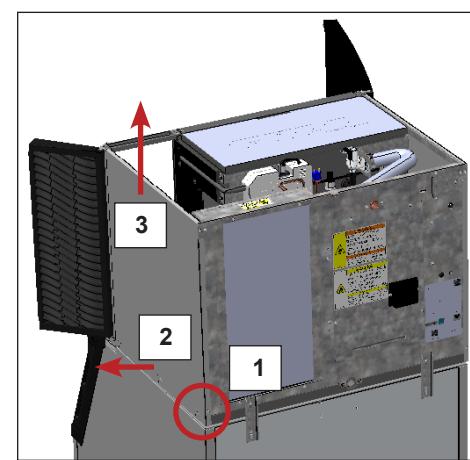
- عدم القراءة على تركيب آلة الثلج وتشغيلها وصيانتها وفقاً لهذا الدليل سيؤثر سلباً على السلامة والأداء وال عمر الافتراضي للمكونات وتغطية الضمان وقد يؤدي إلى حدوث عطل باهظ الثمن بسبب المياه.
- يجب أن يسمح الموقع بخلوص كافي للمياه والتصرف والوصلات الكهربائية في الجزء الخلفي من آلة الثلج.
- يجب ألا يعيق المكان تدفق الهواء خلال آلة الثلج أو حولها.
- قم دائمًا بتركيب المعدات على سطح ثابت ومستوى.
- يجب أن يكون الجهاز مستوياً من جانب إلى آخر ومن الأمام إلى الخلف.
- لتتجنب عدم الثبات، يجب أن تكون منطقة التركيب قادرة على دعم الوزن الإجمالي للمعدات والمنتج.

التركيب (تابع)

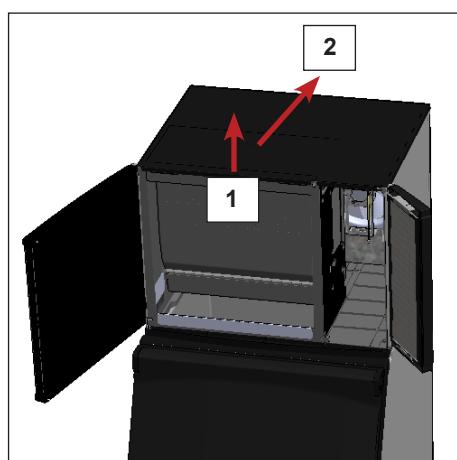
أفراغ المحتويات

1. افحص التغليف الخارجي للتأكد من عدم وجود أي تلف. اتبع الإجراءات الموصى بها من شركة TRUE لقبول عمليات التسليم.
ملاحظة > إذا تعطلت آلة الثلج، فقم بتدوين جميع الأعطال الموجودة على إيصال التسليم، وقدم مطالبة إلى شركة شحن التوصيل، ثم اتصل بشركة TRUE.
2. انزع التغليف الخارجي. افحص آلة الثلج الخاصة بك للتأكد من عدم وجود أي تلف مرئي أو تجميلي.
ملاحظة > إذا تعطلت آلة الثلج، فقم بتدوين جميع الأعطال الموجودة على إيصال التسليم، وقدم مطالبة إلى شركة شحن التوصيل، ثم اتصل بشركة TRUE.
3. حرك آلة الثلج قدر المستطاع إلى الموقع المحدد لتنصيبها قبل رفع القاعدة الخشبية.

إزالة اللوحة



الشكل 3. قم ب拔掉 المسماير، واسحب اللوح من الأطراف المتضمة، ثم ارفعها لإزالته.



الشكل 2. ارفع الطرف الأمامي، ثم قم بتحريك اللوح العلوي للخلف، ثم ارفعه لإزالته.



الشكل 1. أماكن مسامير اللوح الأمامي.

الفحص الداخلي

1. قم ب拔掉 شريط الشحن ومواد التعينة والتغليف. إذا تم ترك أي شيء داخل آلة الثلج، فلن تعمل بشكل صحيح.
2. افحص الجزء الداخلي للتأكد من عدم وجود أي مكونات تالفة.
3. تأكد من أن خطوط التبريد لا تحتك أو تلامس بعضها البعض أو الأسطح الأخرى، وأن ريشة المروحة تتحرك بحرية.
4. تأكد من أن جهاز الضغط مثبت بإحكام على جميع وسادات التثبيت.
5. ضع وحدة التوزيع/صندوق تخزين الثلج في مكانه الدائم.

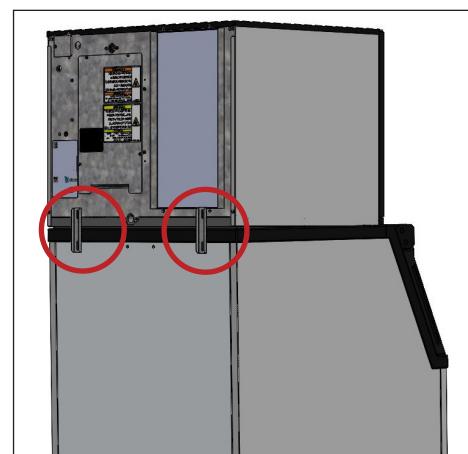
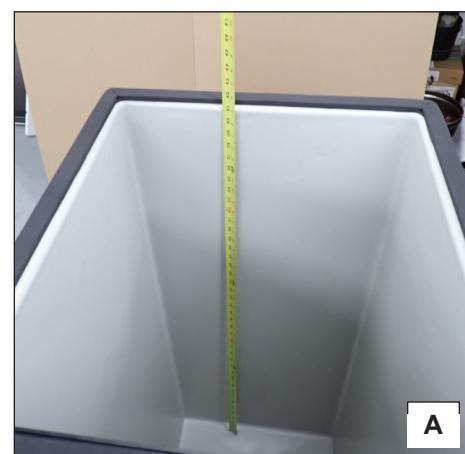
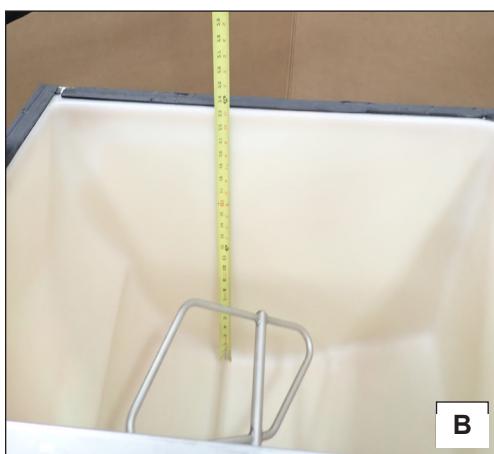
التركيب والإعداد (تابع)**صندوق تخزين الثلج أو الموزع****⚠ تحذير!**

مخاطر السقوط! تحقق دائمًا من أن العجلات المركزية أو أرجل الاستواء تلامس الأرض بالكامل بعد استواء الجهاز.

**❗ ملاحظة!**

يجب أن يتأكد فني التركيب من توافق وحدة الموزع/ صندوق تخزين الثلج مع آلة الثلج، وأن وحدة الموزع/ صندوق تخزين الثلج وآلة الثلج متصلة ومثبتة بشكل صحيح. انظر الشكل 1.

قم دائمًا بقياس مستشعر مستوى الثلج قبل تركيب صندوق التلح. يرجى الاطلاع على "إعداد مستشعر مستوى الثلح" (ص 36).



الشكل 2. قم دائمًا بقياس الصندوق (A) أو الموزع (B) الخاص بمستشعر مستوى الثلح قبل تركيب آلة الثلح.

الشكل 1. حوامل الصندوق المثبت.

يمكن تركيب آلة الثلح على وحدة التوزيع أو صندوق تخزين الثلح. ثم قم بتركيب مجموعة المحول أو المجموعة العلوية إذا لزم الأمر. انظر الشكل 3. اتصل بشركتنا **TRUE** للحصول على الاقتراحات.

• تتطلب آلات الثلح وجود لوح عاكس عند تركيبها على صندوق تخزين الثلح. قبل استخدام نظام تخزين الثلح من جهة أخرى غير جهة صانعي قطع غيار الشركة المصنعة مع آلة الثلح، اتصل بالشركة المصنعة للصندوق للتأكد من توافق لوح الثلح العاكس الخاص بها.

• قبل تركيب نظام تخزين ثلح غير مصنوع من جهة صانعي قطع غيار الشركة المصنعة مع آلة الثلح، اتبع إجراءات التركيب الخاصة بالشركة المصنعة وتأكد من أن المكان والتركيب متوافقان مع القوانين الميكانيكية المحلية/ الوطنية وشروط الثبات.

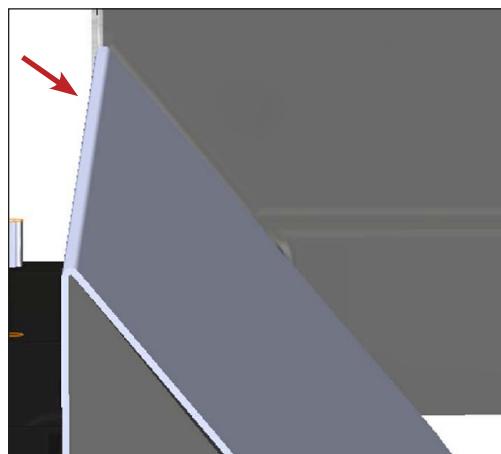
• اتبع تعليمات صندوق تخزين الثلح أو مجموعة المحول أو المجموعة العلوية لثبت آلة الثلح. في حالة عدم توفر تعليمات، قم بثبت آلة الثلح باستخدام حوامل التثبيت والمسامير المرفقة.

• في حالة تركيب آلة الثلح أعلى وحدة التوزيع، اتبع إجراءات ضبط وحدة التوزيع. في حالة تركيب آلة الثلح أعلى صندوق تخزين الثلح، قم بإخراج صندوق تخزين الثلح من عبوة المحتويات ثم قم بتركيب الأرجل القابلة للتعديل المرفقة في الجزء السفلي من صندوق تخزين الثلح.

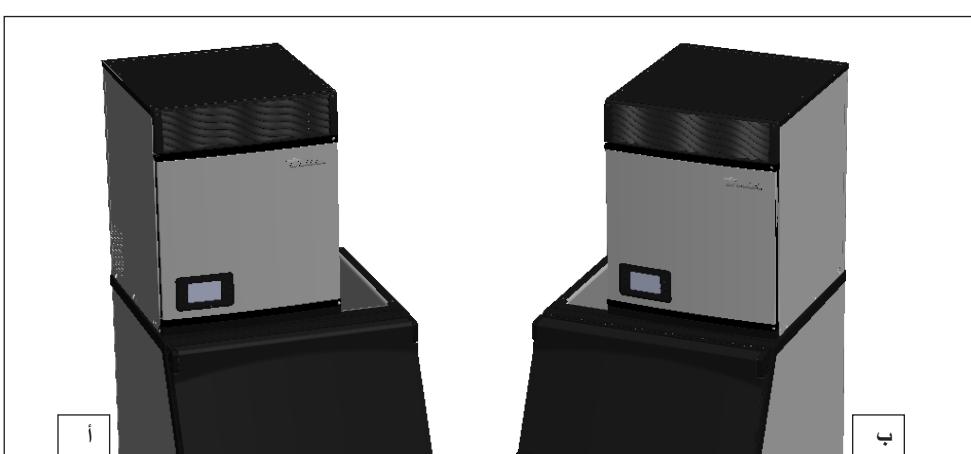
• اضبط الأرجل للعمل على استواء وحدة التوزيع/ صندوق تخزين الثلح من اليسار إلى اليمين ومن الأمام إلى الخلف. ضع آلة الثلح أعلى وحدة التوزيع/ صندوق تخزين الثلح.

• راجع طرق عرض الخطوة لمعرفة مواصفات منطقة سقوط الثلح. تأكد من أن موقع منطقة سقوط الثلح متواافق مع حجرة تخزين الثلح الخاصة بك. تأكد من أن الثلح سيسقط بحرية ولن يتلخص بأجزاء من مخزن الثلح.

• الأولاد العاكسة لمنطقة سقوط الثلح تسمح للثلج بالسقوط مرة أخرى داخل مخزن الثلح للتخلص من أي عائق. انظر الشكل 4 و 5. وتواصل مع قسم قطع غيار شركة **True** من خلال هذا الرابط truemfg.com/parts.

التركيب (تابع)**صندوق تخزين الثلج أو الموزع (تابع)**

الشكل 4. تم تركيب عرض مثبتة على اللوح العاكس لمنطقة سقوط الثلج.



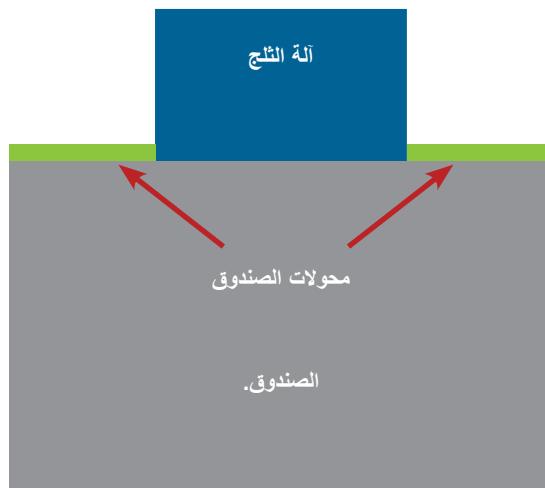
الشكل 3. آلة ثلج مقاس 22 بوصة مثبتة على اليسار (أ) واليمين (ب) على حاوية مقاس 30 بوصة مزودة بمحول الصندوق.



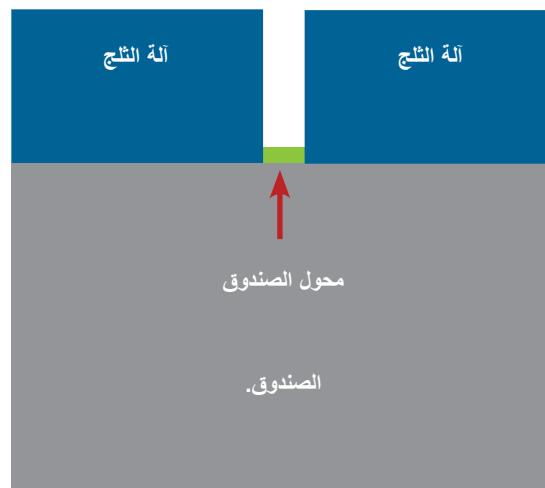
الشكل 5. صناديق الثلج المزودة باللوح العاكس لمنطقة سقوط الثلج من النوع (أ) وليس من النوع (ب).

محولات الصندوق

تغطي محولات الصندوق الفتحة عندما يكون صندوق تخزين الثلج أوسع من آلة الثلج. انظر أمثلة لعمليات التهيئة الممكنة أدناه. للشراء، اتصل بقسم قطع غيار شركة **TRUE** على رقم 800-424-8783 أو PartsInquiries@TrueMFG.com.



الشكل 3. آلة الثلج ترتكز على الصندوق.



الشكل 2. آلات الثلج مثبتة على جانبي الصندوق.

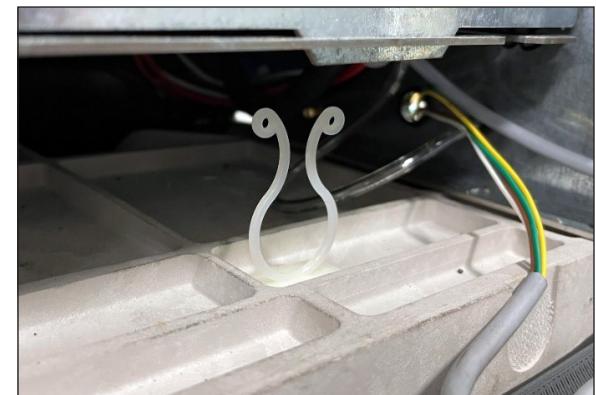
التركيب (تابع)

ضبط الاستواء

اضبط الاستواء الأفقية لآلية الثلج أمام - خلف، ويمين - شمال. اضبط المستوى حسب الضرورة.

تركيب الهوائي وجهاز الوصل (مستلزمات اختيارية)

- حدد مكان مجموعة أسلاك جهاز الوصل ذات اللون الرمادي الفاتح على الجانب الأيمن (الجهاز مقاس 22 بوصة) أو الجانب الأيسر (الجهاز مقاس 30 بوصة). قم بفك الأربطة الملتوية وتلقيم الوصلات من خلال الجلبة الفريدة على اللوح الخلفي. انظر الشكل 1.



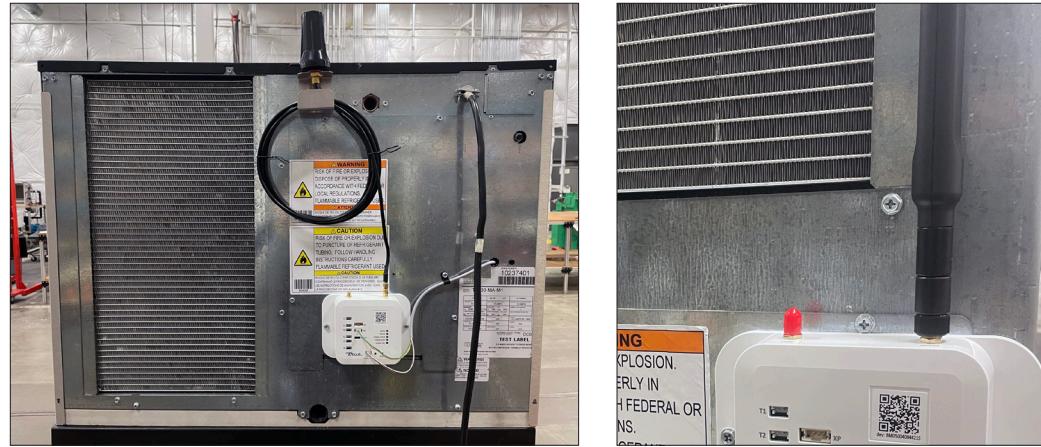
الشكل 1. مجموعة أسلاك جهاز الوصل باللون الرمادي الفاتح.

- احسّب ما يكفي من مجموعة الأسلاك عبر الجلبة لتوصيلها بمنفذ جهاز الوصل. انظر الشكل 2.



الشكل 2. مجموعة أسلاك متصلة بجهاز الوصل. توصيل الأخضر / الأصفر بـ TEC؛ والبني / الأبيض بمصدر الطاقة.

- قم بتركيب الهوائي على جهاز الوصل.



الشكل 3. تركيب الهوائي على جهاز الوصل. قد يختلف الهوائي الخاص بك.

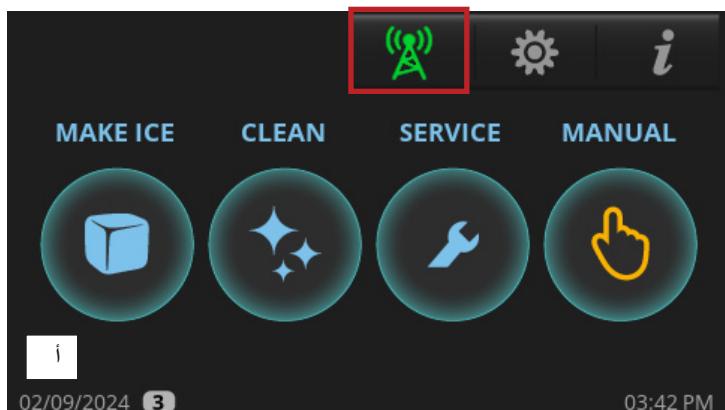
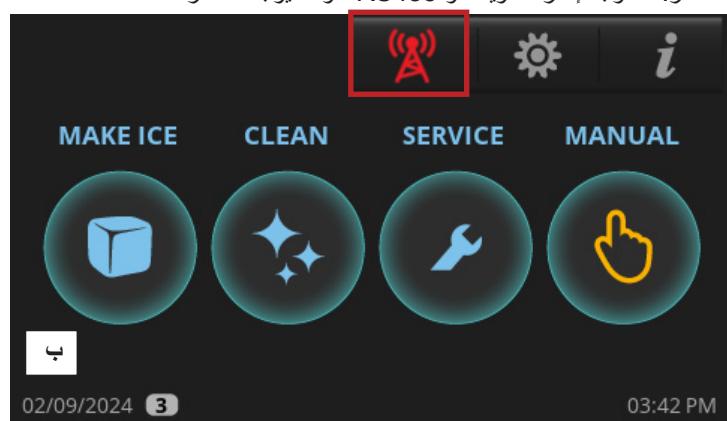
التركيب (تابع)

المرأبة عن بعد
اضغط على المرأةبة عن بعد  بعد الوصول إلى رمز الاستجابة السريعة للمرأبة عن بعد. اتبع التعليمات الموجودة على الموقع الإلكتروني للمرأبة عن بعد. انظر الشكل 1.



شكل 1. عرض شاشة المرأةبة عن بعد.

يشير لون أيقونة المرأةبة عن بعد إلى الحالة الحالية للمرأبة عن بعد. انظر الشكل 2.



شكل 2. الأيقونة الخضراء (أ) والأيقونة الحمراء (ب).

للحصول على مزيد من المعلومات، يرجى زيارة الموقع الإلكتروني connect.truemfg.com

حامل الموزع**! إجراء المستخدم**

يوصى بضبط مستوى الثلاج لمنع تسرب الماء أو حركة آلة الثلاج أثناء الاهتزاز. يرجى الاطلاع على "إعداد مستشعر مستوى الثلاج" (ص 33).



اتبع تعليمات وحدة التوزيع أو مجموعة المحول أو المجموعة العلوية لتنبيه آلة الثلاج. في حالة عدم توفر أي تعليمات، قم بتنبيه آلة الثلاج باستخدام حوامل التثبيت المرفقة.

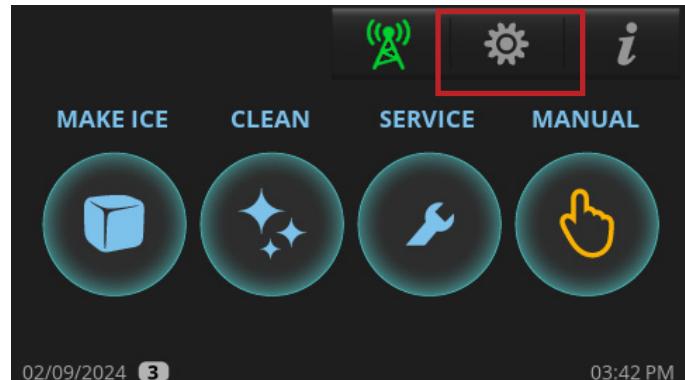
1. قم بتنبيه حوامل التثبيت بحيث تلتاء مع وحدة التوزيع.
2. قم بتركيب حوامل التثبيت في آلة الثلاج باستخدام البراغي المرفقة.
3. قم بتركيب حوامل التثبيت على وحدة التوزيع باستخدام براغي ذاتية اللولبة (غير مرفقة).
تجنب إتلاف مكونات وحدة التوزيع عند تركيب حوامل التثبيت **ملاحظة >**

التركيب (تابع)**إعداد مستشعر مستوى الثلج**

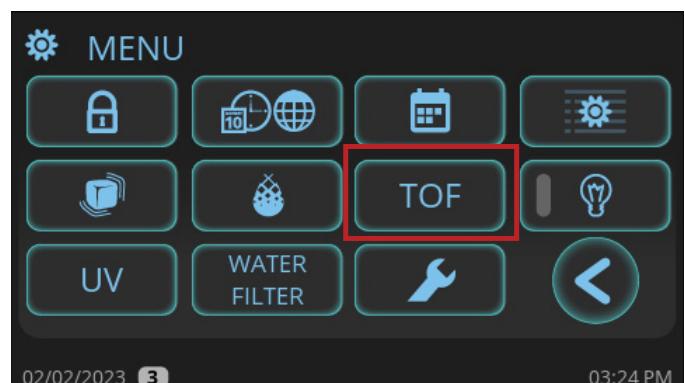
يستخدم مستشعر مستوى الثلج تقنية Time of Flight (TOF) لاكتشاف كمية الثلج في وحدة تخزين الثلج. يحتوي المستشعر على ليزر آمن من الدرجة الأولى مع عدم وجود احتمالية الإضرار بالعين.

يمكن لهذا المستشعر إعداد FULL BIN عند أي مستوى ثلج يرغب فيه المستخدم. يجب عليك إعداد مستشعر مستوى الثلج لاستخدامه مع وحدة تخزين الثلج الخاصة بك. يرجى الاطلاع على التعليمات التالية.

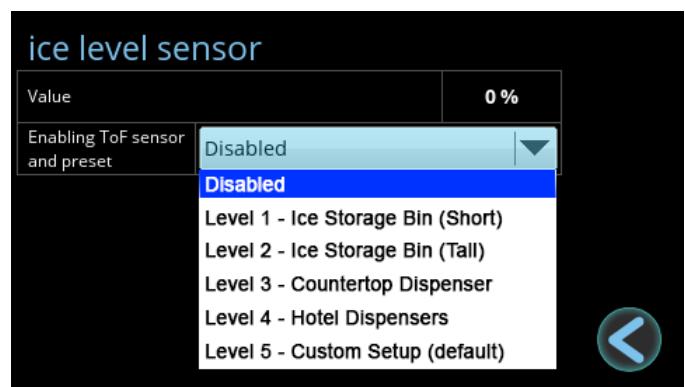
1. اضغط على القائمة. الموجودة أعلى الزاوية اليمنى من الشاشة.



2. اضغط على TOF في شاشة القائمة



3. في شاشة مستشعر مستوى الثلج، حدد القيمة المحددة مسبقاً المناسبة لوحدة تخزين الثلج الخاصة بك. حدد اختيار مخصص إذا لم تكن هناك قيمة محددة مسبقاً تلبي احتياجات الاستخدام الخاص بك. يرجى الاطلاع على القيم المحددة مسبقاً في جدول الضبط المسبق لمستشعر مستوى الثلج.



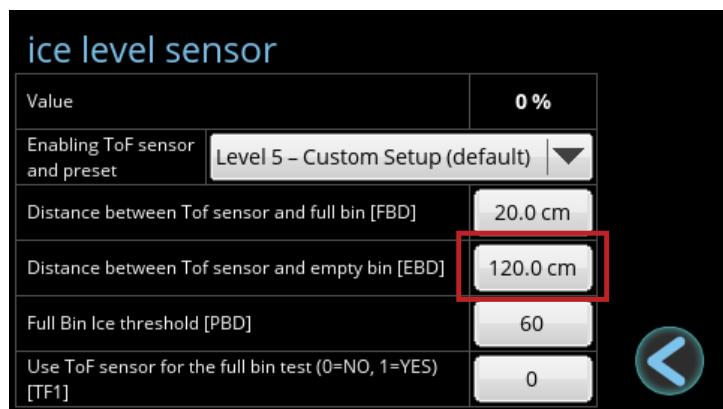
التركيب (تابع)**إعداد مستشعر مستوى الثلج (تابع)****الضبط المسبق لمستشعر مستوى الثلج**

حدود صندوق الثلج الكامل (PBD)	أبعاد الصندوق فارغاً (EBD)	أبعاد الصندوق الكامل (FBD)	
100	سم 85	سم 30	المستوى 1 - صندوق تخزين الثلج (قصير)
100	سم 108	سم 20	المستوى 2 - صندوق تخزين الثلج (طويل)
90	سم 65	سم 25	المستوى 3 - موزع سطح الطاولة
90	سم 85	سم 25	المستوى 4 - وحدات توزيع الفندق
60	سم 120	سم 20	المستوى 5 - الإعداد المخصص

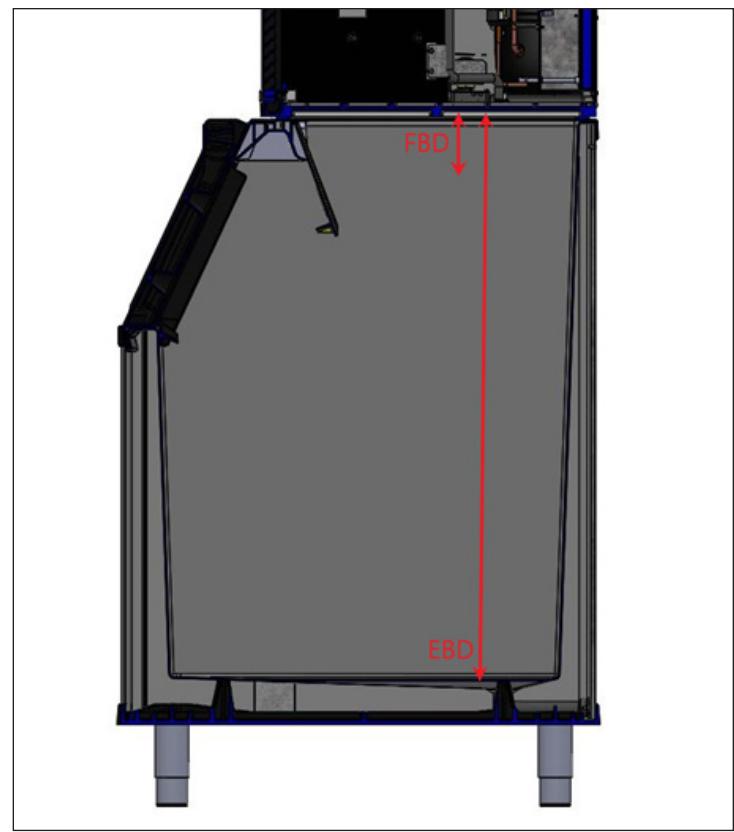
الإعداد المخصص

اضغط على القيم لفتح لوحة الأرقام. أدخل الإعداد المطلوب ثم اضغط على موافق.

- أبعاد الصندوق الكامل (FBD) هي المسافة بالسنتيمتر بين المستشعر والثلج عندما يدخل الجهاز في الصندوق الكامل مع الضغط على المثبت. انظر الشكل 1.
 - أبعاد الصندوق الفارغ (EBD) هي المسافة بالسنتيمتر بين المستشعر وأسفل وحدة تخزين الثلج. انظر الشكل 1.
- ملاحظة >** توسيع شركة **TRUE** بضبط أبعاد الحاوية الفارغة (EBD) فقط .



التركيب (تابع)



شكل 1. أبعاد الصندوق الكامل (FBD) مقابل أبعاد الصندوق الفارغ (EBD).

التحكم في الصندوق الكامل

عادةً ما يتم التحكم في حالة الصندوق الكامل بواسطة لوح التجميع. إلا أنه يمكن استخدام مستشعر مستوى الثلج للتحكم في حالة الصندوق الكامل الخاصة بالجهاز عن طريق ضبط قيمة TF1 على 1. يتم استخدام هذا عادةً عند تركيب آلة الثلج على الموزع ويتطلب مستوى ثلج أقل.

سيدخل الجهاز إلى حالة الصندوق الكامل بمجرد أن تصبح القيمة أكبر من حد صندوق الثلج الكامل [PBD].

على سبيل المثال، إذا تم ضبط صندوق الثلج الكامل (PBD) على 50، فستدخل آلة الثلج إلى حالة الصندوق الكامل FULL BIN عندما تكون القيمة أكبر من 50% (وبطريقة أخرى، عندما تكون وحدة تخزين الثلج نصف ممتلئة على الأقل).

سيدخل الجهاز يدخل في حالة الصندوق الكامل FULL BIN إذا تم الضغط على المثبت.

التركيب (تابع)

التعقيم الأولى

قم بتعقيم آلة الثلج قبل استخدامها. للتعرف على إجراءات التعقيم، يرجى الاطلاع على "إجراءات إزالة الترسيب والتعقيم" (ص 63).

⚠ خطر!

مواد التنظيف الكيميائية شديدة التآكل.

تجنب ملامسة العينين والجلد.

ارتدي واقي العين وقفازات مطاطية عند التعامل مع هذه المواد.



⚠ تحذير!

خطر المواد السامة!

لا تخلط مزيل الترسيبات مع مواد التعقيم. قد يصدر منها أبخرة ضارة.



خطر الإشعاع الضوئي! الأشعة فوق البنفسجية!

إشعاع الليزر غير المرئي. لا تنظر إلى الضوء مباشرةً. وأفضل مصدر الطاقة دائمًا قبل صيانة المصباح.



❗ إجراء المستخدم!

نوصي شركة TRUE باستخدام مزيل ترسيبات آلة الثلج من شركة TRUE. للشراء، اتصل بقسم قطع غيار شركة TRUE على رقم 800-424-8783 أو PartsInquiries@TrueMFG.com

في حالة استخدام مزيل ترسيبات ليس من شركة True (من للنيكل)، فإن التخفيف الموصي به لغمر الأجزاء هو 3 أونصة سائلة (88,7 مل) لكل 1 غالون (3,78 لتر) والممية الموصى بها لتنظيف المبشر هي 6-8 أونصة سائلة (177,4-236,6 مل).

قد يؤدي استخدام مزيل الترسيبات غير الموصى به إلى إلغاء الضمان.



التركيب (تابع)

التركيب والإعداد

هل آلة الثلاج مستوية؟

هل توجد آلة الثلاج حيث تتراوح درجة الحرارة المحيطة بين 35 درجة - 110 درجة فهرنهايت (1,7 درجة - 43,3 درجة مئوية) ودرجة حرارة الماء بين 35 درجة - 110 درجة فهرنهايت (1,7 درجة - 43,3 درجة مئوية) طوال العام؟

هل لدى آلة الثلاج الخلوص المناسب لتوزيع الهواء والتشغيل؟ يرجى الاطلاع على "مواصفات آلة الثلاج" (ص 14).

إذا كان موجوداً، هل تم تركيب مرشح الهواء والغطاء الفارغ على الجانب الصحيح لتنمية شروط الخلوص؟

هل تمت إزالة جميع مواد الشحن من الجزء الخارجي والداخلي لآلة الثلاج؟

هل آلة الثلاج متصلة بدائرة كهربائية مخصصة؟

هل تم عمل جميع الوصلات الكهربائية والمياه؟

هل تتوافق الوصلات الكهربائية والمياه مع القوانين والقواعد واللوائح التي يتم تطبيقها؟

هل تم فحص جهد مصدر الإمداد بالطاقة أو اختباره مقابل تصنيف بطاقة التعريف؟

هل تم تركيب أرضية مناسبة لآلة الثلاج؟

هل حجم خطوط إمداد المياه والتصرف على النحو المحدد في (ص 23)؟

هل تم تركيب صمام/ صمامات الإغلاق وصمام/ صمامات التصرف؟

هل يتراوح ضغط إمداد المياه بين 100-20 رطل لكل بوصة مربعة (138-689 كيلو باسكال)؟

هل جهاز الضغط مثبت بإحكام على جميع وسادات التثبيت؟

هل تم فحص خطوط غاز التبريد للتأكد من أنها لا تحتك أو تلمس غيرها من الخطوط أو الأسطح؟

هل تم فحص ريشة المرحمة (إن أمكن) للتأكد من دورانها بحرية؟

هل تم تقديم دليل التعليمات إلى المستخدم النهائي، بالإضافة إلى تعليمات حول كيفية تشغيل آلة الثلاج وأهمية الصيانة الدورية الموصى بها؟

هل تم تزويد المستخدم النهائي بمعلومات الاتصال الخاصة بوكيل الصيانة المعتمد؟

هل تم تعقيم آلة الثلاج والصندوق/ الموزع وفقاً لتعليمات الشركة المصنعة؟

هل يتم تهوية خط التصرف؟

تشغيل آلة الثلج

تشغيل آلة الثلج

التحكم في أوضاع العرض والتشغيل

ضبط مستوى الوصول

هناك أربعة مستويات للوصول: المستخدم (0) USER ، المسؤول (1) ADMIN(2) ، والمسؤول (2) ADMIN(3) ، والمسؤول (3) ADMIN . تم تصميم مستوى المستخدم (0) مع وضع العميل في الاعتبار. فهذا يسمح لهم بمشاهدة وضع التشغيل وشاشة التوقف، ولكنه يقيّد أي وظيفة قد تؤثر على آلة الثلج. مستوى المسؤول (1) مخصص لمالك آلة الثلج. المسؤول (2) مخصص لفني الصيانة المتخصصين، أما المسؤول (3) فهو مقتصر على الشركة المصنعة.

تشغيل الخزانة (تابع)

مستويات الوصول إلى الوظائف

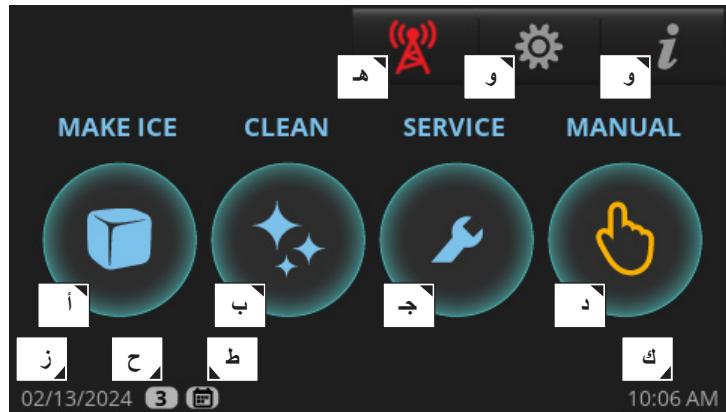
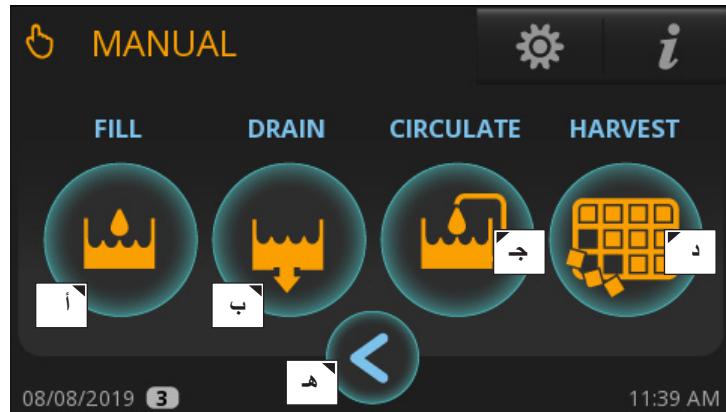
المسؤول (2)	المسؤول (1)	المسؤول (0)	المستخدم (0)	الوظائف الفرعية	الوظائف
X	X			تشغيل آلة الثلج أو إيقاف تشغيلها	اصنع الثلج MAKE ICE
X	X				CLEAN التنظيف
X	X			عكس مروحة المكثف	RCU
X	X			FILL الملء	يدوي MANUAL
X	X			DRAIN التصريف	
X	X			CIRCULATE الانتشار	
X	X			HARVEST التجميع	
X	X			التاريخ، الساعة، اللغة	القائمة
X	X			التخطيط الزمني	
محدود				المعلمة	
X	X			سُكك الثلج [كبير]	
X	X			مستويات عسر الماء أو معيارها [SCA]	
X				مستشعر مستوى الثلج [TOF]	
				لا توجد	
X				معلومات حول الأشعة فوق البنفسجية	
X				مرشح المياه	
X				العدادات/ التذكيرات	
X				مخطط درجة الحرارة والضغط	شاشة المعلومات
X				الإنذارات النشطة ACTIVE ALARMS	
X				سجل الإنذار ALARM LOGS	
X				الإحصائيات	
X	X	X			لمس الشاشة لإخفاء شاشة التوقف
X	X	X			لمس الشاشة لإيقاف التنبيهات

تشغيل الخزانة (تابع)

تعريفات الشاشة والأيقونات الأساسية

الشاشة الرئيسية

الشاشة اليدوية
تسمح بالتشغيل اليدوي للأوضاع الأربع الموضحة في الصورة.

**أجزاء من الشاشة اليدوية**

أ	الملء؛ يسمح بملء الحوض يدوياً
ب	التصريف؛ يسمح بتصريف الحوض يدوياً
ج	الانتشار؛ يسمح بتداول المياه يدوياً
د	التجميع؛ يسمح بالتجميع اليدوي
هـ	العودة؛ يعود إلى الشاشة السابقة

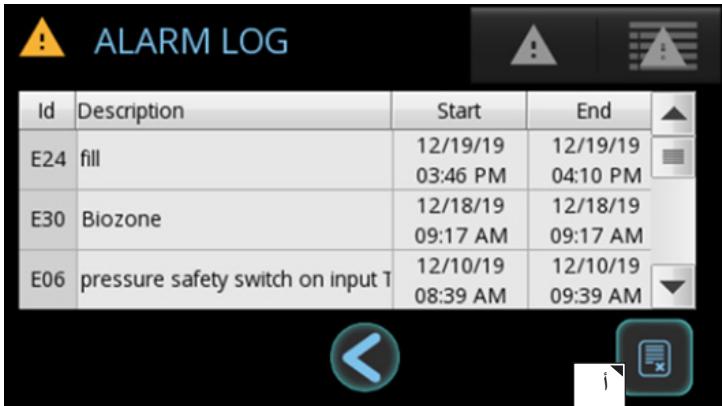
أجزاء الشاشة الرئيسية

أ	تكوين الثلج؛ يبدأ تسلسل عملية تكوين الثلج
ب	ينظف؛ يبدأ تسلسل التنظيف
ج	مؤقتات الصيانة الوقائية؛ يفتح شاشة "العدادات".
د	الخيارات اليدوية؛ يفتح الشاشة "اليدوية".
هـ	المراقبة عن بعد؛ تعرض رمز الاستجابة السريعة للمراقبة عن بعد
و	القائمة؛ يفتح شاشة "القائمة".
و	معلومات؛ يفتح شاشة "الوقت الفعلي".
ز	التاريخ الحالي
حـ	يشير إلى تحديد مستوى الوصول. يرجى الاطلاع على مستويات الوصول إلى المهام (ص 42)
طـ	تم تمكين جدولة المواعيد؛ يرجى الاطلاع على "عملية الجدولة" (ص 52)
كـ	الوقت الحالي

تشغيل الخزانة (تابع)

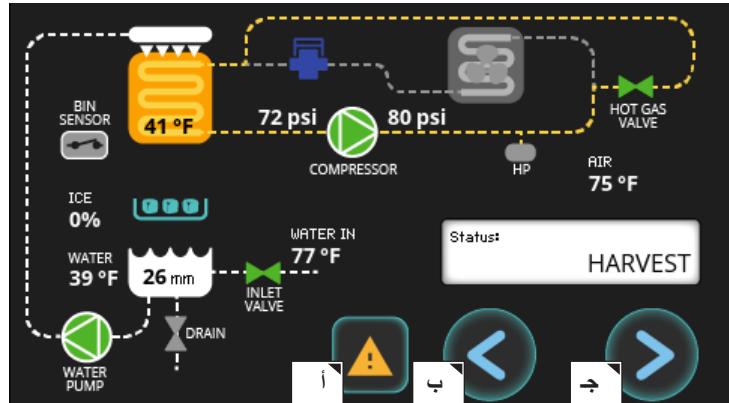
شاشة سجل التنبية

عرض الإنذارات المسجلة سابقاً.



شاشة الوقت الفعلي

عرض حالة أجهزة الاستشعار الحالية ومكونات آلة الثلج. يشير اللون الأخضر إلى تشغيل المكون.



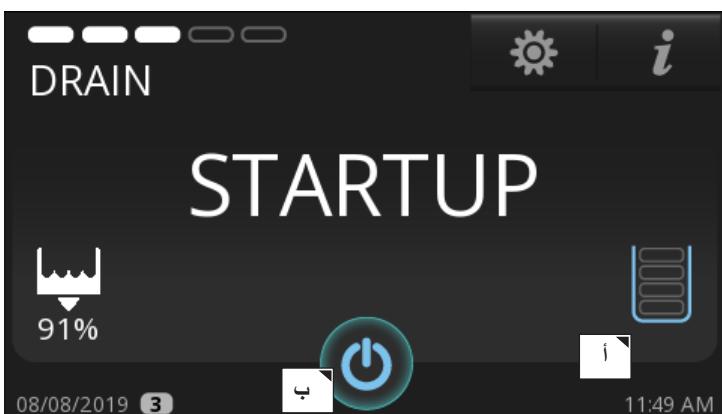
أجزاء من شاشة سجل الإنذار ALARM LOG

مسح سجل الإنذار

أ

شاشة الحالة

عرض الوضع الحالي للتشغيل بمجرد الضغط على أيقونة "Make Ice" (آلة الثلج).



أجزاء من شاشة الحالة STATUS

لا يستخدم إلا مع مستشعر التحكم في مستوى الصندوق

أ

يقوم بيقاف تشغيل آلة الثلج

ب

شاشة الإنذار نشطة

عرض أي إنذارات نشطة حالياً.



أجزاء من شاشة التنبية النشط ACTIVE ALARM

الوصول إلى سجل الإنذار

أ

تشغيل الخزانة (تابع)

شاشة القائمة

شاشة العرض الافتراضية.

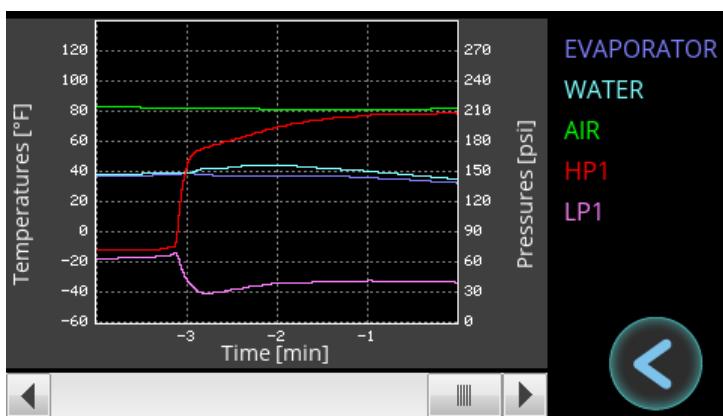
شاشة المعلومات

**أجزاء من شاشة المعلومات**

أ	مخطط الوقت الفعلي
ب	مستوى الثلج اليومي
ج	مستوى الثلج الأسبوعي
د	إحصائيات وقت التشغيل
هـ	تاريخ الدورة
و	معلومات عن آلية الثلج

مخطط الوقت الفعلي

مخطط درجات الحرارة ومعدلات الضغط المختلفة خلال الـ 24 دقيقة السابقة.

**أجزاء من شاشة القائمة**

أ	تسجيل الدخول إلى مستوى الوصول المحمي بكلمة مرور
ب	اصبغ اللغة وتتنسيق درجة الحرارة وتتنسق الوقت وتتنسق التاريخ
ج	اصبغ الجدول الزمني لتشغيل آلية الثلج وإيقاف تشغيلها
د	شاشة إعدادات الصيانة؛ إعدادات المعيار
هـ	تعديل سُمك الثلج
و	اصبغ "مستوى عسر الماء أو معياره" [SCA]
ز	تفعيل استخدام مستشعر مستوى الصندوق
حـ	غير متاح
حـ	حالة TrueZone (إذا كانت مزرودة بذلك)
طـ	اختيار مرشح المياه
كـ	أجهزة تقوية الصيانة الوقائية

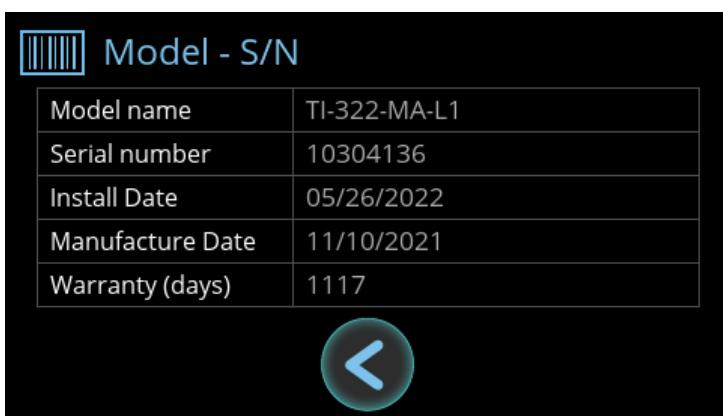
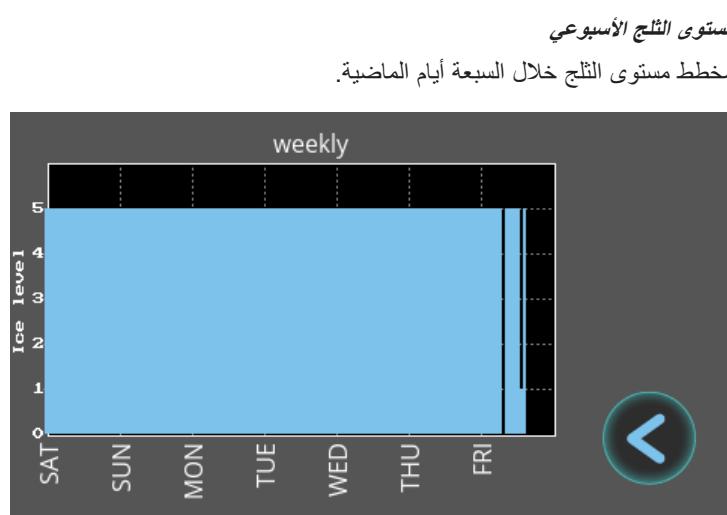
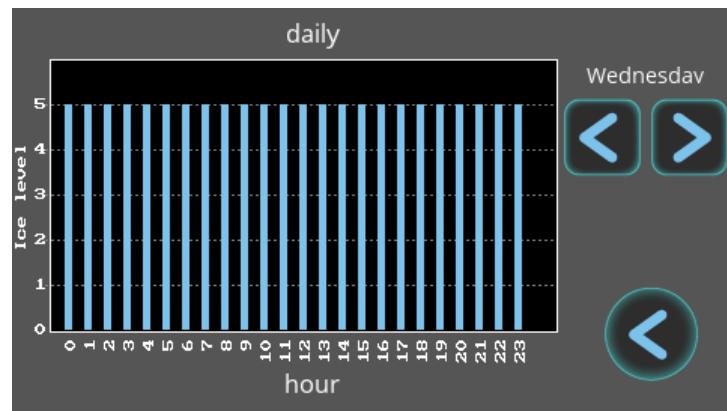
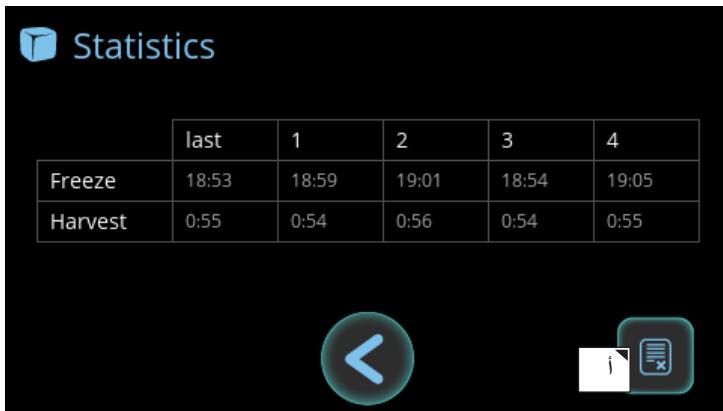
تشغيل الخزانة (تابع)

تاريخ الدورة

يعرض آخر 5 أوقات للتجفيف والتجميل.

مستوى الثلج اليومي

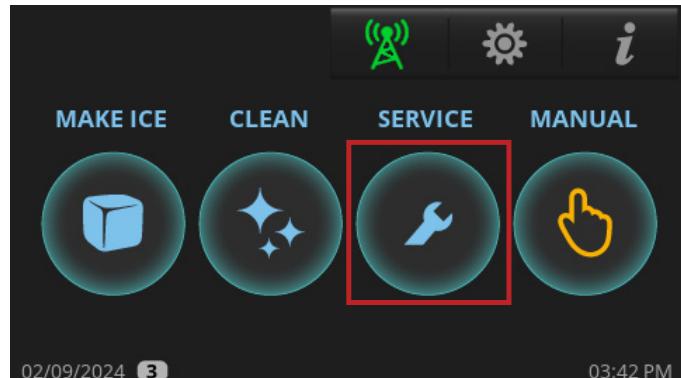
مخطط مستوى الثلج خلال 24 ساعة.



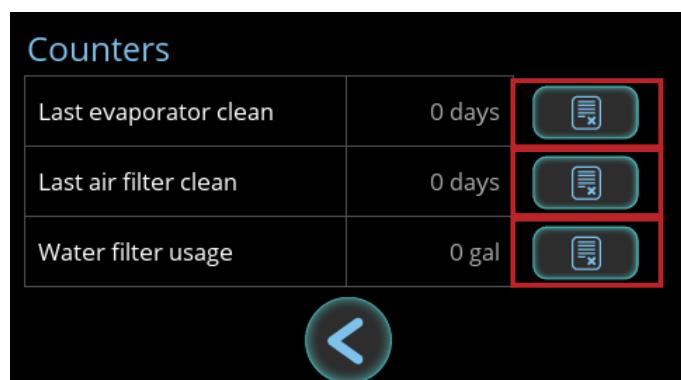
تشغيل الخزانة (تابع)**إعادة تعيين التذكيرات**

إعادة تعيين تذكيرات الصيانة الوقائية بعد إجراء الصيانة الوقائية.

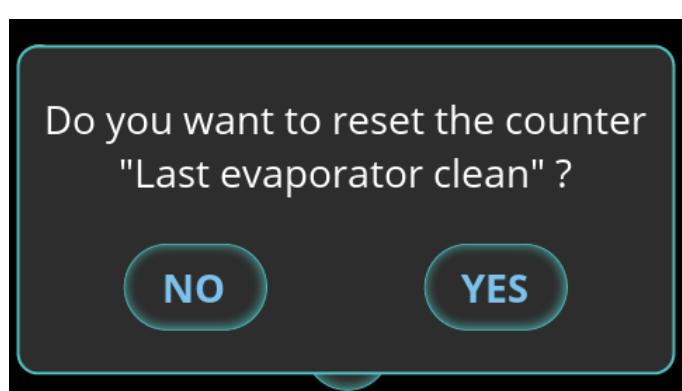
1. اضغط على الصيانة **SERVICE**.



2. اضغط على أيقونة تذكرة إعادة التعيين المناسبة في شاشة العدادات.



3. اضغط على "نعم" YES في شاشة التأكيد.

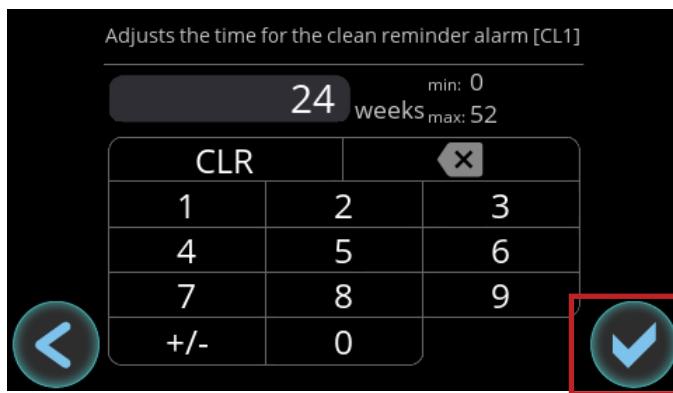


تشغيل الخزانة (تابع)

4. اضغط في أي مكان على صفح المعيار المطلوب. ثم أدخل الإعداد المطلوب في لوحة الأرقام.



.5. اضغط موافق .



3. باستخدام شريط التمرير، قم بالتمرير إلى المعيار المطلوب:
 • #17: تذكير بتنظيف المبخر.
 • #21: تذكير بتنظيف مرشح الهواء / المكثف.
 • #24: تذكير بمرشح المياه.

Description	Value	▲
16 Toggles the Cleaning Reminder (0=OFF, 1=ON) [CLN]	1	▼
17 Adjusts the time for the clean reminder alarm [CL1]	24 weeks	■
18 Resets clean reminder counter (0=OFF, 1=ON) [CL2]	0	▼
19 Toggle option to turn Reverse Fan Condenser Cleaning (0=OFF, 1=ON) [RCU]	1	▼
20 Toggles the Filter Reminder (0=OFF, 1=ON) [FLT]	1	▼

11/15/2023 2 03:02 PM

Description	Value	▲
21 Adjusts the time for the filter reminder alarm [FL1]	3 months	■
22 Resets filter reminder counter (0=OFF, 1=ON) [FL2]	0	▼
23 Toggles the Water Filter Reminder (0=OFF, 1=ON) [UFL]	1	▼
24 Adjusts the ice quantity for the Water Filter reminder alarm [UF1]	10000 gallons	■
25 Resets Water Filter reminder counter (0=OFF, 1=ON) [UF2]	0	▼

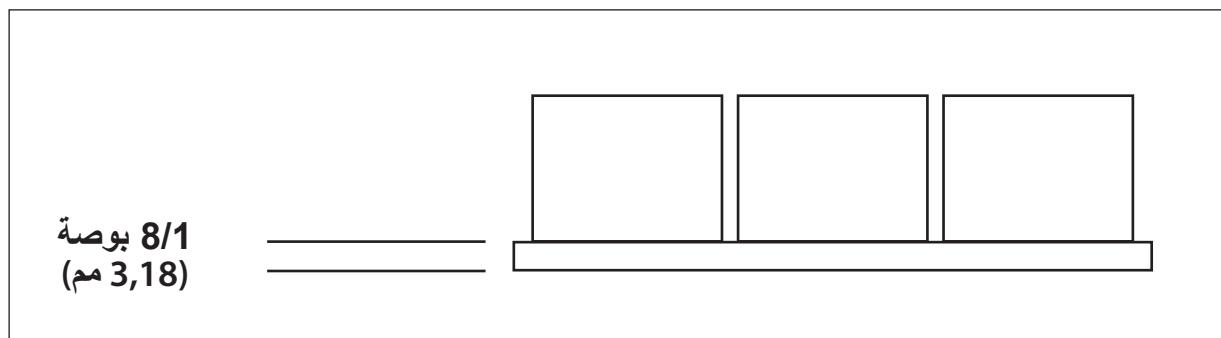
11/15/2023 2 03:02 PM

تشغيل الخزانة (تابع)

بعد التشغيل

إجراءات بعد التشغيل

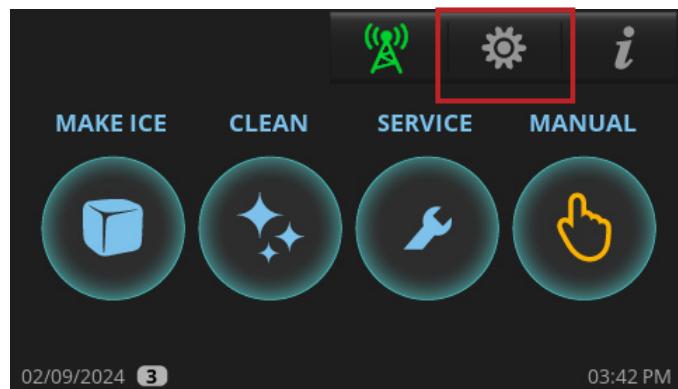
- قم بتشغيل مصدر إمداد آلة الثلج بالمياه وتتأكد من عدم وجود أي تسرب.
- قم بتشغيل مصدر طاقة آلة الثلج.
- عندما تظهر الشاشة الرئيسية، اضغط على **CLEAN** (تنظيف) ثم اتبع تعليمات التعقيم. يرجى الاطلاع على "تنقل عملية التنظيف" (ص 54).
- قم بتعقيم بطانة صندوق تخزين الثلج أو وحدة التوزيع باستخدام مواد التعقيم الموصى بها ومحلول الماء. يرجى الاطلاع على ملصق التنظيف أو "إجراءات إزالة التسريب والتعقيم" (ص 63).
- عند اكتمال دورة التنظيف، اضغط على **MAKE ICE** (آلة الثلج) في الشاشة الرئيسية.
- خلال أول 5 دقائق من دورة التجميد، قم بتأكيد عملية التحكم في الصندوق عن طريق دفع المثبت لأسفل والضغط عليه حتى يتم إيقاف تشغيل آلة الثلج وتظهر الشاشة الرئيسية "الصندوق الكامل". من المفترض إيقاف تشغيل آلة الثلج خلال 11 ثانية تقريباً. حرر المثبت وبعد دقيقة واحدة ستتم إعادة تشغيل آلة الثلج.
- شاهد ثلاث دورات على الأقل وتتأكد من أن سُمك القصبة صحيحاً (حوالي 8/1 بوصة (3,18 مم) كما هو موضح في الشكل 1). يتم تحديد سُمك القصبة في المصنع. للضبط، يرجى مراجعة "ضبط سُمك الثلج" (ص 49).



الشكل 1. تربط قصبة الثلج مكعبات الثلج معاً.

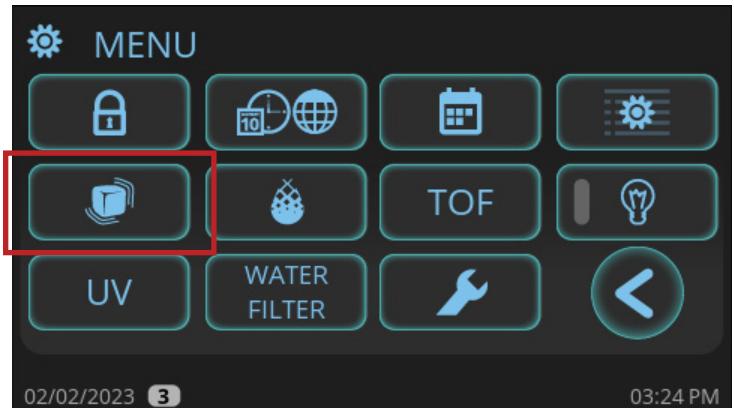
ضبط سُمك الثلج

1. اضغط على القائمة الموجودة أعلى الزاوية اليمنى من الشاشة.



تشغيل الخزانة (تابع)**ضبط سُمك الثلج (تابع)**

1. اضغط على سُمك الثلج في شاشة القائمة



2. اضبط حجم الثلج حسب الحاجة، في شاشة سُمك الثلج
- يتم ضبط آلية الثلج في المصنع على 0 لإنتاج الرطل المثالي من الثلج يومياً.
 - للحصول على ثلج أرفع سُمكًا، اضغط على المفتاح +/- وادخل الرقم 1-6.
 - 6 هو الإعداد الأرفع سُمكًا.
 - للحصول على ثلج أكثر سُمكًا، أدخل رقمًا من 1 إلى 6. 6 هو الإعداد الأكثر سُمكًا.



3. بعد تحديد حجم الثلج، اضغط على "موافق". ستعود الشاشة إلى المثبت الذي تم اختياره.



تشغيل الخزانة (تابع)

تسلسل التشغيل

● إجراء المستخدم!

قبل أن تبدأ تشغيل آلة الثلج، يجب الضغط على **MAKE ICE** (تكوين الثلج) ويجب أن يكون مثبت الثلج في مكانه.



● ملاحظة!

في أي وقت تكون فيه آلة الثلج في حالة إيقاف التشغيل أو الصندوق الكامل، ستقوم آلة الثلج بتصريف الماء حتى يصبح الحوض فارغاً.



دورة بده التشغيل

تتكون دورة بده التشغيل من سلسلة بده التشغيل للتشخيص الذاتي والتبريد.

التشخيص الذاتي

عند بدء التشغيل، تقوم آلة الثلج بإجراء سلسلة من اختبارات التشخيص الذاتي لضمان التشغيل الصحيح للمكونات الضرورية. خلال هذه الفترة القصيرة، سوف تمتلك آلة الثلج بالماء ويتم تصريفها. يقوم هذا باختبار عمليات المكونات بالإضافة إلى المساعدة في تخلص آلة الثلج من الرواسب غير المرغوب فيها من الحوض.

بعد تشغيل نظام التبريد

ستقوم آلة الثلج بعد ذلك بتنشيط صمام التجميع وبعد تشغيل نظام التبريد في دورة التجميع HARVEST. وذلك لضمان عدم وجود ثلج على المبخر قبل أن تبدأ آلة الثلج دورة التجميد FREEZE.

دورة التجميد

يتم تنشيط مضخة المياه، ويتم تدوير الماء فوق المبخر الذي يتم تبريده بواسطة نظام التبريد. ومع التخلص من المزيد من حرارة الماء، يبدأ الماء في التجمد وتكوين الثلج على المبخر. ومع استمرار الدورة، يزداد سمك الثلج ويبدأ انخفاض مستوى الماء في الحوض. بمجرد تجميد كمية كافية من الماء لتكوين طبقة كاملة من الثلج، يكون مستوى الماء منخفضاً بدرجة كافية بحيث يبدأ مستشعر مستوى الماء في دورة التجميع. سيتم إلغاء تنشيط مضخة المياه ومحرك/محركات المروحة.

دورة التجميع

يتم تنشيط صمام التجميع وصمام التصريف وصمام مدخل المياه، مما يسمح بتصريف الرواسب وبعد إعادة إمداد مياه الحوض للدورة التالية. عندما يتتدفق سائل التبريد الساخن إلى المبخر، فإنه يبدأ في تدفئة المبخر بدرجة كافية لتحرير الثلج من المبخر. سوف يسقط الثلج ويلامس باب المثبت الموجود أسفل المبخر. سوف يدور المثبت لأجله إلى وضع الفتح، وإذا لم تكن وحدة تخزين الثلج ممتلئة، فسوف يدور المثبت مرة أخرى إلى وضع الغلق. يشير هذا إلى أن آلة الثلج تبدأ دورة تجميد أخرى. ستستمر آلة الثلج في تكرار دورات التجميد FREEZE والتجميع HARVEST حتى تمتلك وحدة تخزين الثلج.

الصندوق الكامل

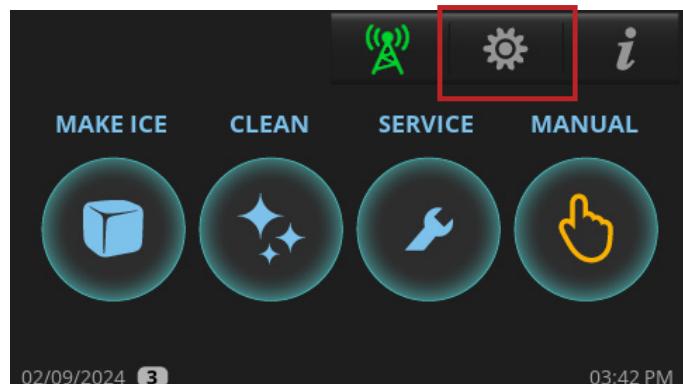
عندما تكون وحدة تخزين الثلج ممتلئة، ستمنع طبقة الثلج باب المثبت من الدوران مرة أخرى إلى وضع الغلق. بعد عدة ثوانٍ من بقاء المثبت مفتوحاً، ستتوقف آلة الثلج عن العمل وستعرض الصندوق الكامل **FULL BIN**. سيقوم صمام التصريف بتنشيط وتصريف المياه المتبقية من الحوض لمنع تراكم الرواسب. بمجرد ذوبان الثلج أو إزالته من وحدة تخزين الثلج، سيدور المثبت مرة أخرى إلى وضع الغلق وستتم إعادة تشغيل آلة الثلج في دورة بده التشغيل STARTUP.

تشغيل الخزانة (تابع)

عملية الجدول الزمني

اضبط الجدول الزمني لتشغيل آلة الثلج وابقاف تشغيلها بشكل تلقائي.

1. اضغط على القائمة الموجودة أعلى الزاوية اليمنى من الشاشة .



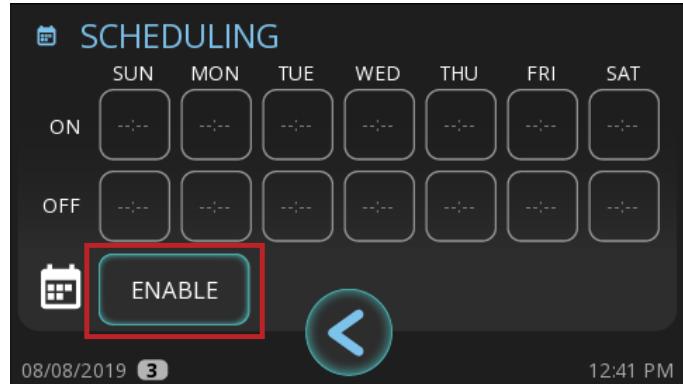
.2

اضغط على الجدول الزمني في شاشة القائمة .

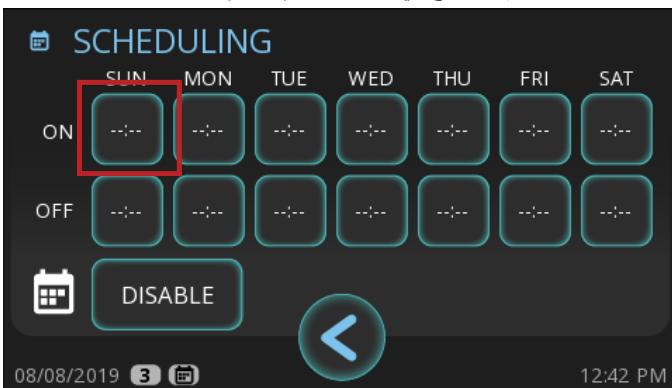


.3

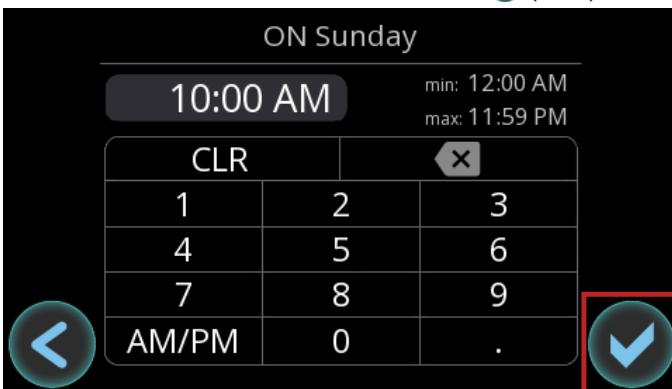
اضغط على **ENABLE** (تفعيل) في شاشة الجدول الزمني.



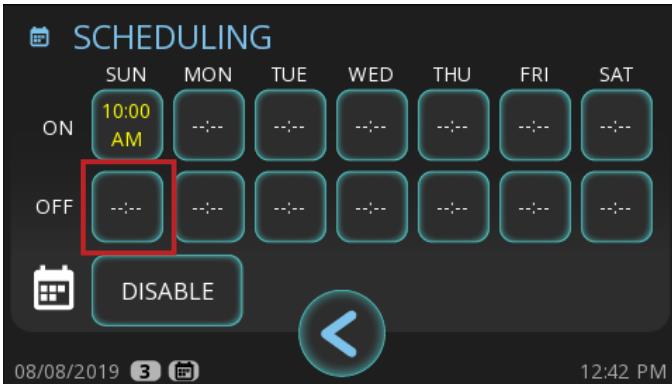
4. اضغط على أحد أيام الأسبوع في صف **ON** (تشغيل).



5. أدخل الوقت المطلوب لتشغيل آلة الثلج في شاشة **ON** (تشغيل)، ثم اضغط على **OK** (موافق) .



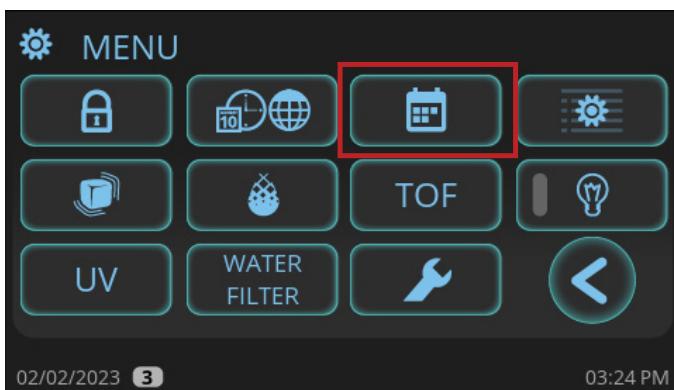
6. في شاشة الجدول الزمني، في صف **OFF** (ابقاف التشغيل)، اضغط على نفس يوم الأسبوع.



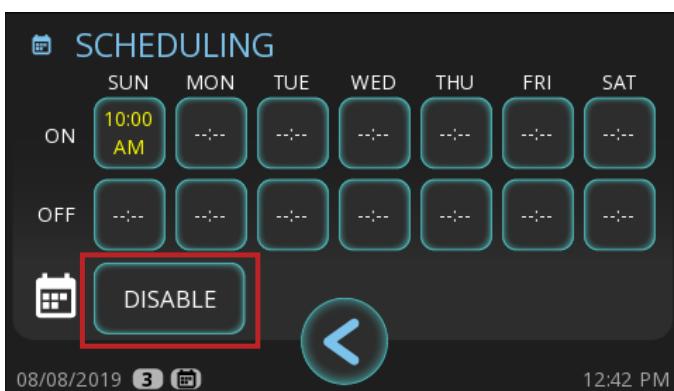
7. أدخل الوقت المطلوب لإيقاف تشغيل آلة الثلج في شاشة **OFF** (ابقاف التشغيل)، ثم اضغط على موافق.

تشغيل الخزانة (تابع)

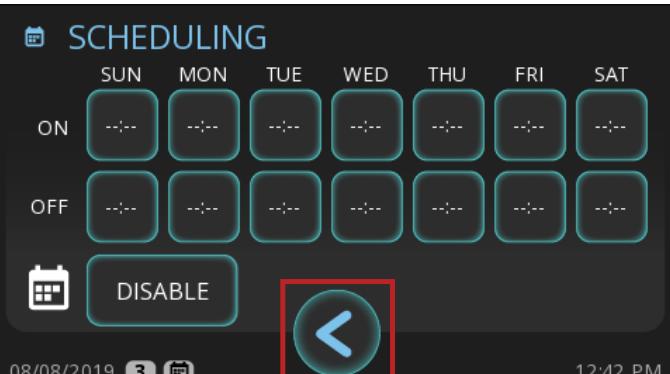
2. اضغط على الجدول الزمني في شاشة القائمة.



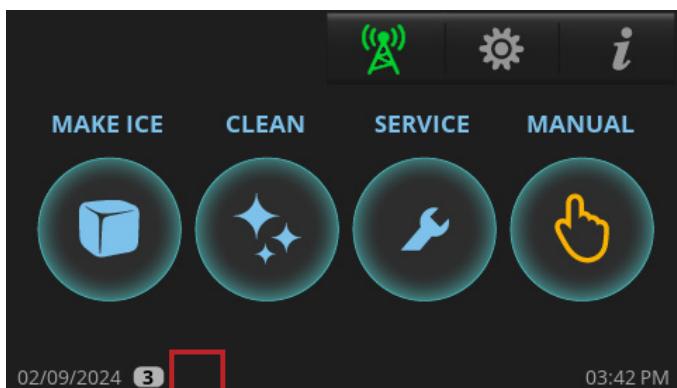
3. اضغط على **DISABLE** (تعطيل) في شاشة الجدول الزمني.



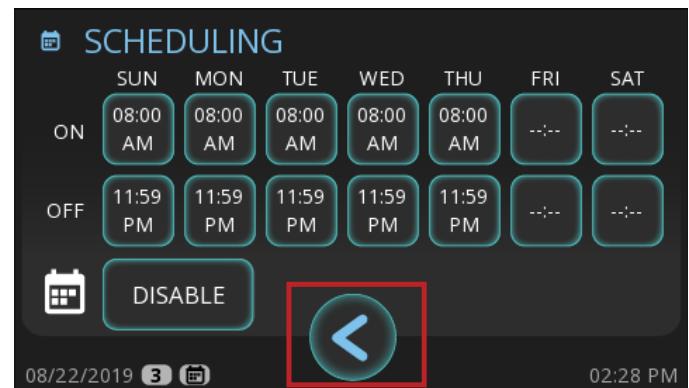
4. بعد مسح صفي التشغيل وإيقاف التشغيل، اضغط على زر الرجوع للعودة إلى شاشة القائمة.



يتم تعطيل الجدول الزمني عندما لا يظهر رمز التقويم الصغير في أسفل الزاوية اليسرى من الشاشة.



8. كرر الخطوات من 4 إلى 7 حسب الضرورة لكل يوم من أيام الأسبوع. ثم اضغط على زر الرجوع للعودة إلى شاشة القائمة.

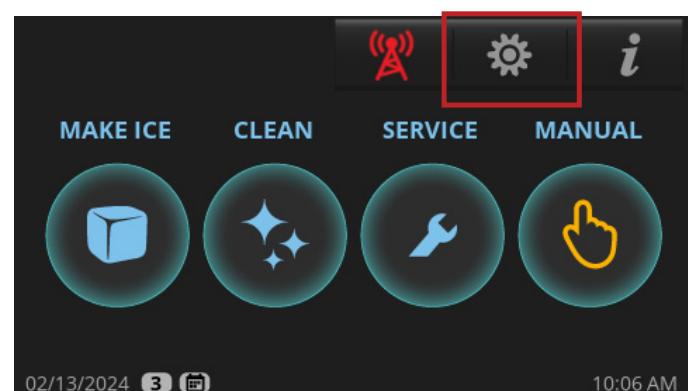


يتم تفعيل الجدول الزمني عندما يظهر رمز التقويم الصغير في أسفل الزاوية اليسرى من الشاشة.



قم بإيقاف تشغيل الجدول الزمني

1. اضغط على القائمة الموجودة أعلى الزاوية اليمنى من الشاشة .



تشغيل الخزانة (تابع)

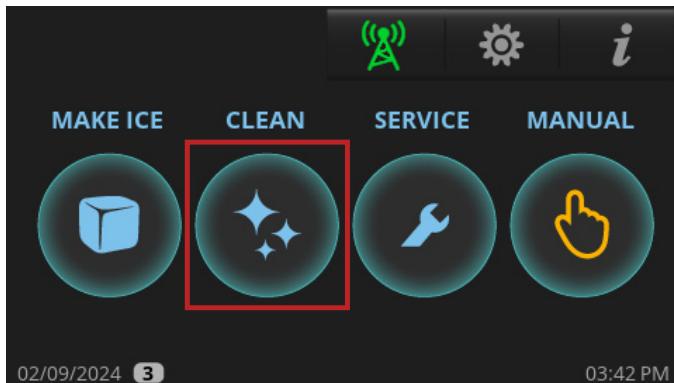
ضبط جودة المياه

الإجراء التالي ليس ضمن تعليمات التنظيف والتعقيم. يعرض هذا القسم تفاصيل التنقل لبدء دورة إزالة الترسيب / أو التعقيم. يرجى الاطلاع على "إجراءات إزالة الترسيب والتعقيم" (ص 63) للحصول على تعليمات كاملة حول إزالة الترسيب وتعقيم الجهاز.

تنقل عملية التنظيف

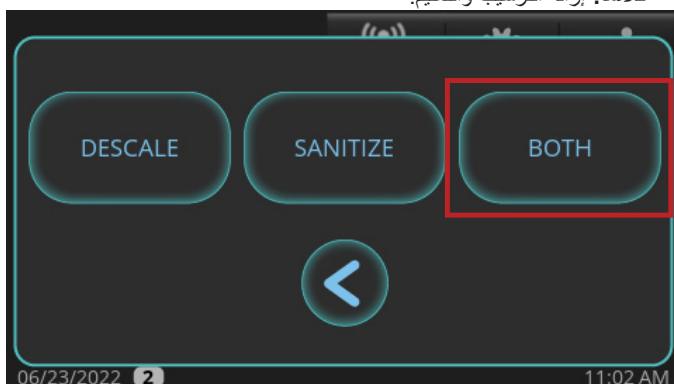


- اضغط على CLEAN (تنظيف) في الشاشة الرئيسية.



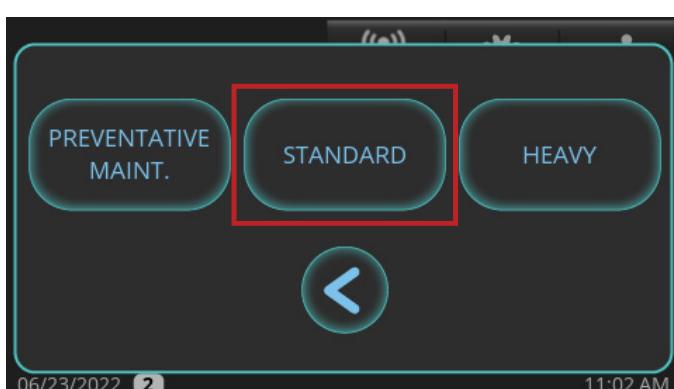
- اضغط على خيار التنظيف المطلوب.

إزالة الترسيب: إزالة الترسيب باستخدام مزيل الترسيب المعتمد فقط من الشركة المصنعة True.
المعقم: التعقيم باستخدام المبيض فقط.
كلاهما: إزالة الترسيب والتعقيم.



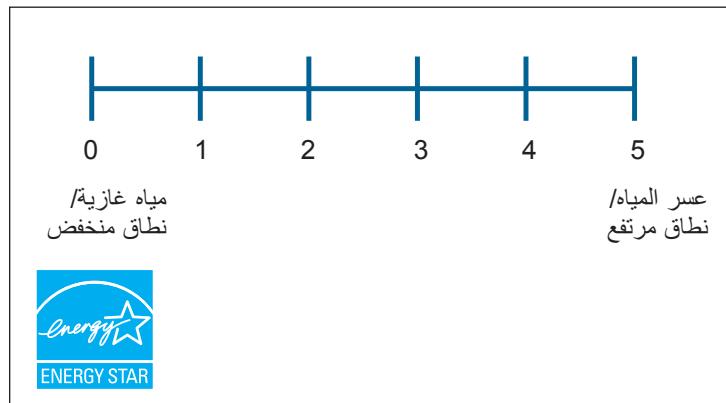
- إذا تم الضغط على DESCALE (إزالة الترسيب) أو BOTH (كلاهما)، فاختر من بين الخيارات التالية.

الصيانة الوقائية: دورات لمدة أقصر؛ استخدمها بين عمليات الصيانة نصف السنوية.
المعيار: أوقات الدورة العادية؛ استخدمها عند إجراء الصيانة الدورية نصف السنوية.
شديد: أوقات دورة أطول؛ استخدمها عندما يكون النطاق الشديد للأجزاء واضحاً.



يتيح ضبط إعدادات جودة المياه لآلية التلح الخاصة بك أن تستجيب بسهولة لمستويات مختلفة من جودة/عسر/حجم المياه.

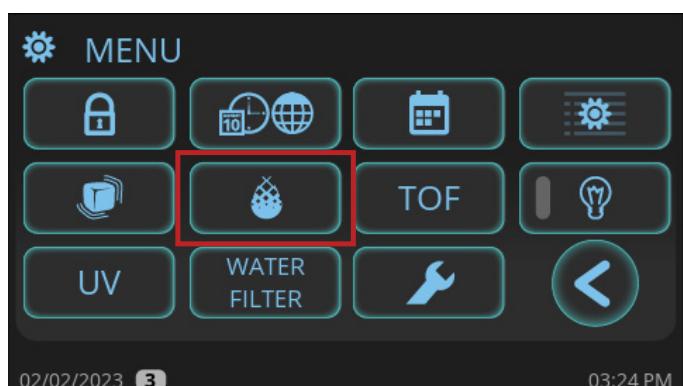
تتراوح الإعدادات المتاحة من 0 (ماء ناعم / نطاق منخفض) إلى 5 (ماء عسر / نطاق مرتفع). انظر شكل 1.



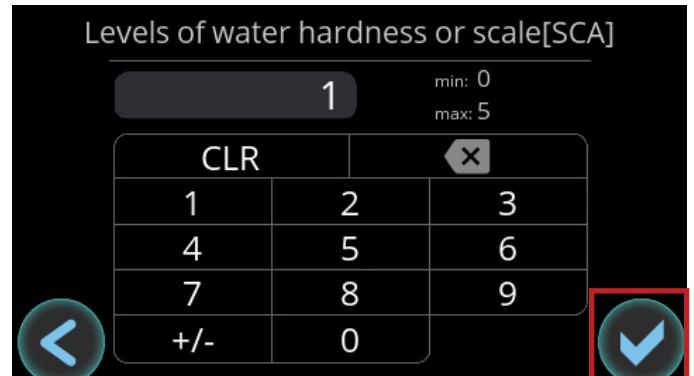
شكل 1. نطاق ضبط جودة المياه.

الضبط الافتراضي للوحدة هو 0 للحفاظ على تشغيل وضع موفر الطاقة. إذا لم تكن متاكداً من جودة المياه لديك، فافحص المياه باستخدام مجموعة أدوات اختبار جودة المياه (غير مرفقة من قبل شركة TRUE).

- اضغط على القائمة الموجدة أعلى الزاوية اليمنى من الشاشة (حيث تظهر).
- اضغط على **Set Water Hardness** (ضبط عسر المياه) أو **Scale** (النطاق) في شاشة القائمة.



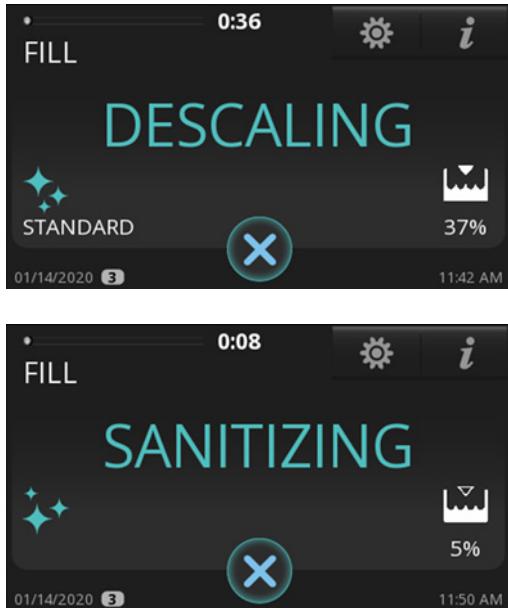
- أدخل الإعداد المطلوب في شاشة مستويات عسر المياه أو النطاق، ثم اضغط على موافق.



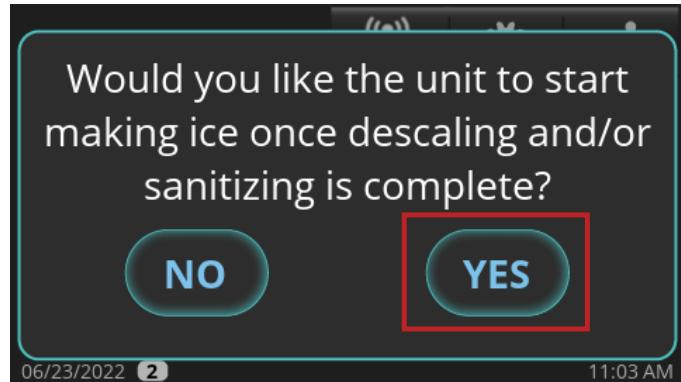
تشغيل الخزانة (تابع)

تنقل عملية التنظيف (تابع)

7. انتظر حتى تكمل آلة الثلج التسلسلات الزمنية لإزالة الترسيب والتعقيم. سيكون هناك سلسلة من تسلسلات الشطف والتصريف والماء خلال هذا الوقت.



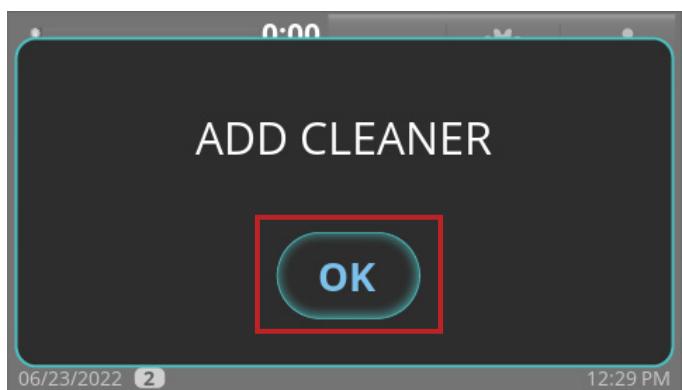
4. "هل ترغب في أن تبدأ الوحدة في إنتاج الثلج بمجرد إتمام عملية إزالة الترسيب و/أو التعقيم؟" عندما يظهر، اضغط إما لا أو نعم. سوف تدخل آلة الثلج في مرحلة التنظيف المسبق.



5. انتظر حتى تقوم آلة الثلج بتشغيل التسلسل الزمني للتنظيف المسبق (الماء FILL، والضخ PUMP، والتصريف DRAIN، والجمبى HARVEST). إذا كان هناك ما يكفي من الماء في الحوض في بداية عملية التنظيف CLEAN، فسوف يمر بسلسل التصريف DRAIN قبل التعبئة FILL. سيبدأ جهاز الضغط في العمل أثناء تسلسل عملية التجفيف HARVEST للتأكد من عدم وجود ثلج على المبخر وسيتم إيقافه قبل استمرار تسلسل التنظيف.

6. عند ظهور **ADD CLEANER** (أصف منظف)، قم بإضافة الكمية المناسبة من مزيل الترسيب أو المعقم وفقاً للتعليمات الواردة في "إجراءات إزالة الترسيب والتعقيم". اضغط زر **OK**.

ملاحظة > لن تبدأ دورة التنظيف من هذه المرحلة إلا إذا تم الضغط على "موافق" بعد إضافة مزيل الترسيب في آلة الثلج TRUE أو مبيض الكلور (5,25% هيبوكلوريت الصوديوم).



ملاحظات:

الصيانة والإصلاح

تحذير!

يجب تركيب الجهاز وصيانته من خلال الفنيين المتخصصين فقط. وللحصول على مساعدة بشأن الوصول إلى فني مؤهل، يرجى زيارة موقع شركة الخدمة لدينا عبر هذا الرابط truemfg.com/support/service-locator/. وشركة TRUE هي الشركة المصنعة للجهاز فقط وغير مسؤولة عن التركيب. قم بإيقاف تشغيل جميع المراقب وإغلاقها (الغاز، والكهرباء، والماء) وفقاً للممارسات المعتمدة أثناء الصيانة أو الإصلاح.



يتحمل مالك الجهاز مسؤولية إجراء تقييم لمخاطر معدات الوقاية الشخصية (PPE) وضمان الحماية الكافية أثناء إجراءات الصيانة والتنظيف.



الأطراف حادة!

- توخي الحذر عند تحريك آلة الثلج وتركيبها وتنظيفها وصيانتها وإصلاحها لتجنب الجروح. وتأكد من توخي الحذر عند الوصول تحت آلة الثلج أو التعامل مع المكونات المعدنية.
- ابق بعيداً عن نقاط الضغط، مثل المسافة بين أبواب الجهاز والخزان المحيطة. وتوخي الحذر أثناء غلق الأبواب مع وجود أطفال بالقرب منك.



خطر التعرض لصمة كهربائية أو الحرق!

- لا يؤدي تغيير المفتاح المتأرجح إلى إزالة الطاقة من جميع المكونات. افصل آلة الثلج أو أوقف تشغيل مصدر الإمداد بالطاقة قبل التركيب أو الصيانة.
- تحذير - لا تنطف آلة الثلج باستخدام نافث ماء أو خرطوم ماء.



خطر الانقلاب!

قد تشكل آلة الثلج خطراً بسبب الانقلاب عند إخراج الجهاز من الصندوق أو تركيبه أو تحريكه. اتخاذ الاحتياطات السلامة المناسبة. قد يؤدي استخدام الأربطة المضادة للانقلاب إلى الحد من (وليس القضاء على) خطر الانقلاب. لا تسمح أبداً للأطفال بالسلق أو التعلق بالأدراج أو الأبواب أو الأرفف. يلزم وجود شخصين أو أكثر لتحريك هذا الجهاز لمنع انقلابه.



خطر السحق أو القطع!

ابتعد عن المكونات المتحركة. يمكن أن تتحرك هذه المكونات دون سابق إنذار ما لم يتم فصل مصدر الطاقة.



خطر الإشعاع الضوئي! الأشعة فوق البنفسجية!

إشعاع الليزر غير المرئي. لا تنظر إلى الضوء مباشرةً. وافصل مصدر الطاقة دائمًا قبل صيانة المصباح.



الصيانة والإصلاح (تابع)

! تحذير!

استبدل قطع غيار المكونات بقطع غيار من الشركة المصنعة للمعدات الأصلية (OEM) للحد من مخاطر الاشتعال المحتملة بسبب قطع الغيار غير المناسبة أو الصيانة غير الصحيحة.



خطر الأجزاء المتحركة!
يمكن أن تسبب الأجزاء المتحركة في حدوث جرح. ابعد يديك عند إزالة الألواح.



! ملاحظة!

يتحمل مالك الجهاز مسؤولية التركيب الصحيح وصيانة الجهاز كما هو موضح في هذا المستند. لا يغطي ضمان شركة TRUE إجراءات العناية والصيانة الروتينية.

لا تستخدم معدات التنظيف الكهربائية أو الألياف السلكية أو الكاشطات أو الفرش السلكية على الأجزاء المصنوعة من الاستانلس ستيل أو الأسطح المطلية.



الإزالة من الخدمة وفترات الشتاء

في حالة تخزين آلة الثلج الخاصة بك لفترة طويلة أو في درجات حرارة دون الصفر، قم بإعداد الجهاز لفصل الشتاء.

! إجراء المستخدم

لا تسمح بأن تتعرض آلة الثلج لدرجات حرارة أقل من 32 درجة فهرنهايت (0 درجة مئوية) دون تجهيز الوحدة لفصل الشتاء لأن ذلك سيؤدي إلى تجميد أي ماء موجودة داخل الآلة. لا يغطي الضمان الأعطال الناتجة من التعرض لدرجة حرارة التجمد.



! ملاحظة!

في حالة عدم استخدام آلة الثلج لمدة 3-2 أيام في ظل الظروف العادلة، فأوقف تشغيل الوحدة .



8. افصل الطاقة الكهربائية عند فاصل الدائرة/قطاع التيار الرئيس.
9. املأ زجاجة الرش بالمغعم ورش جميع الأسطح الداخلية لمنطقة الطعام.

1. تنظيف آلة الثلج وتعقيمتها. يرجى الاطلاع على "إجراءات إزالة الترسيب والتعقيم" (ص 63).

2. قم بإيقاف تشغيل مصدر المياه.

3. افصل خط إمداد المياه الموجود في الجزء الخلفي من آلة الثلج وقم بتصرفه ثم قم بتصرف الحوض.

4. اضغط على **MANUAL** (يدوي) في الشاشة الرئيسية. ثم اضغط على **FILL** (ملء). انتظر لمدة 3 ثوانٍ ثم انفخ الهواء المضغوط في وصلة إمداد المياه الموجودة في الجزء الخلفي من آلة الثلج لإزالة الماء بالكامل.

5. عند الانتهاء، اضغط على إلغاء للخروج من عملية التصرف اليدوي.

6. اضغط على **MANUAL** (يدوي) في الشاشة الرئيسية. ثم اضغط على **DRAIN** (تصريف). انتظر لمدة 3 ثوانٍ ثم انفخ الهواء المضغوط في فتحة التصرف الموجودة في الجزء الخلفي من آلة الثلج لإزالة الماء بالكامل.

7. عند الانتهاء، اضغط على إلغاء للخروج من عملية التصرف اليدوي.

! تحذير!

لا تشطف الأجزاء بالماء النظيف بعد تعقيمتها. اتركها حتى تجف بالهواء.



10. أعد تركيب جميع الألواح.

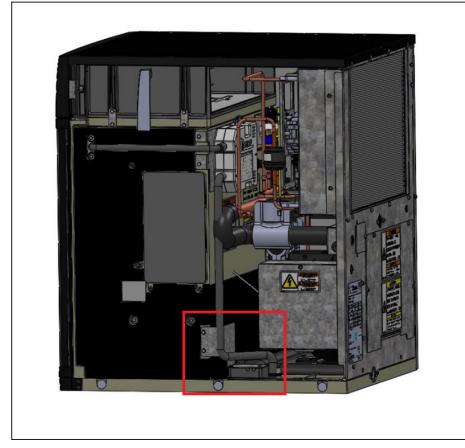
الصيانة والإصلاح (تابع)

تنظيف مستشعر مستوى الثلج

ليس من الضروري اجراء التنظيف الروتيني لمستشعر مستوى الثلج. إن التنظيف خطوة ضرورية فقط إذا كانت العدسة بها أي عوائق (بقع، قطرات ماء، غبار، تكسس، تكتف)، وما إلى ذلك.



الشكل 2. مكان عدسة مستشعر مستوى الثلج.



الشكل 1. مكان تجميع مستشعر مستوى الثلج.

1. قم ب拔掉 الشبكة.

- أ. طرز الشبكة العلوية - قم بفك البراغي العلوية اليمنى واليسرى التي تثبت الشبكة الأمامية في آلة الثلج ثم قم ب拔掉 التها.
- ب. طرز الشبكة الجانبية - قم بفك براغي الباب ثم افتح الباب والشبكة.

2. قم ب拔掉 اللوح العلوي واللوح الأيمن.

- 3. قم ب拔掉 براغي تثبيت الحامل بالعلبة البلاستيكية. انظر الشكل 1.

- 4. اسحب المجموعة للخارج واقلبها رأساً على عقب لإظهار العدسة. انظر الشكل 2.

- 5. باستخدام قطعة قماش نظيفة من الألياف الناعمة، امسح العدسة من الجزء الخارجي للعلبة. الجانب الداخلي في العلبة لا يحتاج إلى التنظيف.

ملاحظة > يمكن أن تزدي أي بقع أو بقايا إلى عرض المستشعر قيمة خاطئة بنسبة 100%.

- 6. أدخل المجموعة مرة أخرى في آلة الثلج مع التأكد من تركيب المجموعة في فتحة العلبة البلاستيكية.

- 7. قم بثبيت الحامل على جانب العلبة البلاستيكية باستخدام براغي الحامل أثناء الضغط على المجموعة لأسفل لضمان تثبيتها بشكل صحيح.

نظام **TRUEZONE®** لتنظيف الهواء والأسطح (CIP) (مستلزمات اختيارية)

TrueZone® هو نظام لتنظيف الهواء والأسطح (CIP) للألات الثلج. تمنع هذه العملية تواجد الكائنات الحية الدقيقة المنتشرة على جميع أسطح مناطق الطعام المكشوفة وتقضى على الأنفلونزا والفيروسات الأخرى. يساعد نظام تنظيف الهواء والأسطح (CIP) أيضًا في منع تكوين المواد اللزجة والعنف والخميره، بالإضافة إلى التحكم في البكتيريا في المناطق التي يصعب الوصول إليها والتي يصعب تنظيفها.

الصيانة والإصلاح (تابع)

تعليمات بشأن استبدال المصباح

⚠ تحذير!

خطر الإشعاع الضوئي! الأشعة فوق البنفسجية! إشعاع الليزر غير المرئي. لا تنظر إلى الضوء مباشرةً. وافصل مصدر الطاقة دائمًا قبل صيانة المصباح.	
خطر التعرض لصدمة كهربائية أو الحرق! الجهد الكهربائي العالي في الداخل! <ul style="list-style-type: none"> • لا يُؤدي تبديل المفتاح المتأرجح إلى إزالة الطاقة من جميع المكونات أفصل آلة الثلاج أو أوقف تشغيل مصدر الإمداد بالطاقة قبل التركيب. • جهد الدائرة المفتوحة والجهد إلى الأرض 600 فولت. 	
الأطراف حادة! توخي الحذر عند تحريك آلة الثلاج وتركيبها وتنظيفها وصيانتها وإصلاحها لتجنب الجروح. وتأكد من توخي الحذر عند الوصول تحت الجهاز أو التعامل مع المكونات المعدنية.	
لا تخلص من المصابيح بوضعها مع الفايات المنزلية. تحتوي المصابيح على عنصر الزئبق. قم بإعادة تدوير المصابيح حتى يمكن استخلاص الزئبق والمعادن والزجاج، ولا تنتشر في النظام المائي. يرجى زيارة الموقع الإلكتروني search.earth911.com والبحث عن حل لإعادة التدوير المحلي.	

❗ ملاحظة!

يتم إعادة ضبط/ إعادة حساب عداد المصباح عند استبداله تلقائيًا. يتم مسح أي خطأ/ إنذارات تلقائيًا.	
---	--



الشكل 2. عرض علوي لنظام TRUEZONE للأشعة فوق البنفسجية.



الشكل 1. أماكن مسار اللوح الأمامي.



الشكل 4. ندية مانع التسريب المطاطي.



الشكل 3. عرض جانبي لنظام TRUEZONE للأشعة فوق البنفسجية. أماكن براغي حامل TRUEZONE.

1. أفصل الطاقة عن آلة الثلاج أو قم بابيقاف تشغيل مصدر الطاقة.

ملاحظة > اترك المصباح يبرد لمدة دقيقتين على الأقل قبل المتابعة.

2. افتح اللوح الأمامي. انظر الشكل 1.

3. قم بإزالة اللوح العلوي أو اللوح الأيمن للوصول إلى مصباح الأشعة فوق البنفسجية.

4. حدد مكان نظام الأشعة فوق البنفسجية TRUEZONE. انظر الشكل 2 و 3.

5. إمكانية الوصول فقط: قم بإزالة براغي حامل TRUEZONE وقم بتحريك TRUEZONE UV باتجاهك. انظر الشكل 3.

6. قم بإزالة مجموعة المصابيح من نظام TRUEZONE UV.

7. أفصل مجموع الأسلاك الكهربائية عن مجموعة المصابيح.

8. قم بتوصيل المصباح البديل بمجموعة الأسلاك الكهربائية.

9. قم بتركيب مجموعة المصابيح البديلة.

ملاحظة > تأكد من أن الندبة الموجودة في مانع التسريب المطاطي تواجه أنبوب الهواء الخاص بمخرج حامل TRUEZONE. انظر الشكل 4.

10. قم بإعادة توصيل الطاقة وتتأكد من التشغيل.

11. أعد تركيب نظام TRUEZONE UV إذا أمكن ذلك. انظر الشكل 4.

12. أعد تركيب جميع الأغطية والألواح التي تمت إزالتها للوصول إلى المصباح.

الصيانة والإصلاح (تابع)

إجراءات التنظيف في حالة كسر مصباح غير مقصود

⚠ تحذير!

يتحمل مالك الجهاز مسؤولية إجراء تقييم لمخاطر معدات الوقاية الشخصية (PPE) وضمان الحماية الكافية أثناء إجراءات الصيانة والتنظيف.

استخدم الأدوات المناسبة ومعدات السلامة ومعدات الوقاية الشخصية أثناء التركيب والصيانة.



تحتوي هذه المصايب على كمية صغيرة من عنصر الزئبق محكمة الغلق داخل الأنابيب الزجاجية. عندما ينكسر المصباح، يتم إطلاق بعض من هذا الزئبق على شكل بخار زئبق. يمكن أن يستمر المصباح المكسور في إطلاق بخار الزئبق حتى يتم تنظيفه وإزالته من المنطقة. تدرج هذه المصايب ضمن نفس فئة مصايب الفلورستن الدمجية (CFL). للحد من التعرض لبخار الزئبق، توصي وكالة حماية البيئة السكان باتباع خطوات التنظيف والتخلص الواردة أدناه.

تمثل تعليمات التنظيف الحد الأدنى لإجراءات الموصى بها لتنظيف مصايب الفلورستن الدمجية التالفة. للحصول على تعليمات ومعلومات أكثر تفصيلاً، يرجى الاطلاع على الموقع الإلكتروني لوكالة حماية البيئة الأمريكية (EPA) على epa.gov.

ومن أهم الخطوات للحد من التعرض لبخار الزئبق الناتج من المصباح المكسور ما يلي:

قبل عملية التنظيف...

1. اجعل الأشخاص والحيوانات الآلية يغادرون الغرفة
 2. قم بتهوية الغرفة لمدة 10-15 دقيقة من خلال فتح النافذة أو الباب لدخول الهواءطلق.
 3. أغلق أي أنظمة تدفئة/تكيف هواء مركزي.
- اجمع المواد اللازمة لتنظيف المصباح المكسور
- ورق أو كرتون مقوى
 - شريط لاصق
 - مناشف ورقية مبللة أو مناديل مبللة يمكن التخلص منها (لأسطح الصلبة)
 - وعاء زجاجي بغطاء معدني أو كيس بلاستيكي قابل للغلق

أثناء عملية التنظيف...

1. اجمع الزجاج المكسور والمسحوق المرئي بدقة.

⚠ تحذير!

لا تنظف شظايا الزجاج المكسور بالمكنسة الكهربائية!

لا يُصح بالتنظيف بالمكنسة الكهربائية إلا إذا تبقى الزجاج المكسور بعد تنفيذ جميع خطوات التنظيف الأخرى. يمكن للتنظيف بالمكنسة الكهربائية أن يعمل على انتشار المسحوق الذي يحتوي على الزئبق أو بخار الزئبق.



2. ضع مواد التنظيف داخل حاوية مغلقة.

الصيانة والإصلاح (تابع)

بعد عملية التنظيف...

1. ضع جميع بقايا المصباح ومواد التنظيف في الخارج على الفور في حاوية القمامه أو المنطقة المحمية حتى يمكن التخلص من هذه المواد. تجنب ترك أي أجزاء من المصباح أو مواد التنظيف في الأماكن المغلقة.

ملاحظة > تتطلب بعض المناطق نقل مصابيح الفلورسنت (المكسورة أو غير المكسورة) إلى مركز إعادة التدوير المحلي. تأكد من السلطات المحلية بشأن شروط التخلص في منطقتك. إذا لم يكن هناك مثل هذا الشرط، فيمكنك التخلص من المواد بوضعها في سلة المهملات المنزلية الخاصة بك.

2. إذا كان ذلك ممكناً، استمر في تهوية الغرفة التي انكسر فيها المصباح واترك نظام التدفئة/ تكييف الهواء مغلقاً لعدة ساعات.

تكرار عملية التنظيف الموصى بها

! ملاحظة!

إجراءات الصيانة غير مشملة بالضمان.



يتحمل المستخدم مسؤولية الحفاظ على آلة الثلج وصندوق تخزين الثلج (أو الموزع إن أمكن) بحالة جيدة وفقاً للتعليمات الواردة في هذا الدليل.

عند استخدام حاوية أو موزع ليس من شركة True المصنعة، اتبع تعليمات الصيانة الخاصة بالشركة المصنعة للمنتج.

جدول الصيانة الوارد أدناه هو الدليل الإرشادي. قد تكون هناك حاجة إلى إجراء المزيد من عمليات الصيانة المتكررة اعتماداً على جودة المياه والبيئة ولوائح الصرف الصحي المحلية.

جدول عملية التنظيف الموصى بها

جدول عملية الصيانة الموصى بها		
التردد	المكونات	إجراءات الصيانة الموصى بها
يومياً	ملعقة الثلج	نظفها باستخدام مطهر أو منظف محاید ثم اشطفها جيداً.
شهري	مرشح المياه	<ul style="list-style-type: none"> • تحقق من ضغط المخرج المناسب وفق بتغييره إذا كان أقل من 20 رطل لكل بوصة مربعة (138 كيلو باسكال) • تحقق من عداد "المياه المارة عبر المرشح" في قسم "العدادات" في شاشة "MENU" (القائمة). <p>آلة الثلج والصندوق الخارجي (أو الموزع، إن وجد)</p> <ul style="list-style-type: none"> • امسح الأرضيات بقطعة قماش مبللة بالماء لإزالة الغبار والأوساخ من الجزء الخارجي لآلة الثلج والحاوية. للتخلص من البقايا الدهنية، استخدم قطعة قماش مبللة بمحلول متعدد من منظف الأطباق والماء. جفف باستخدام قطعة قماش نظيفة وناعمة. • تتميز الألواح الخارجية بوجود طبقة شفافة مقاومة للبقع وسهلة التنظيف. المنتجات التي تحتوي على مواد كاشطة ستؤدي إلى تلف الطلاء وخدش الألواح.
فصلياً	مرشح الهواء	افحصه واغسله بالماء الدافئ ومنظف محاید إذا كان متسبلاً.
نصف سنوي	آلة الثلج	إجراءات التنظيف والتعقيم للصيانة الوقائية.
حسب تعليمات متخصص الصيانة	آلة الثلج والصندوق (أو الموزع، إن وجد)	عملية إزالة الترسيب والتعقيم.
	مكثف التبريد بالهواء	في المناطق التي بها ملوثات منتقلة بالهواء (مثل الشحوم)، سيلازم التنظيف الكيميائي للمكثف. يجب لا يتم ذلك إلا بواسطة متخصص الصيانة.

الصيانة والإصلاح (تابع)

التنظيف الخارجي

- نَظْفُ المِنْطَقَةِ الْمُحِيطَةِ بِالْأَلْثَاجِ حَسْبَ الضرُورَةِ لِلْحَفَاظِ عَلَى النَّظَافَةِ وَالتَّشْغِيلِ الْفَعَالِ.
- امْسَحُ الْأَسْطَحَ بِقَطْعَةِ قَمَاشٍ مَبْلَلَةً بِالْمَاءِ لِإِزَالَةِ الْغَبارِ وَالْأَوْسَاخِ مِنِ الْجَزْءِ الْخَارِجيِ لِلْأَلْثَاجِ.

! إجراء المستخدم!

إذا ظلت بقايا دهنية موجودة على السطح، فاستخدم صابون الأطباق المعتدل و محلول الماء مع قطعة قماش مبللة. ثم جفف باستخدام قطعة قماش نظيفة وناعمة.



! ملاحظة!

تتميز الألواح الخارجية بوجود طبقة شفافة مقاومة للبقع وسهلة التنظيف.
المنتجات التي تحتوي على مواد كاشطة ستؤدي إلى تلف الطلاء وخدش الألواح.



- لا تستخدم أبداً الألياف السلكية أو الوسادات الكاشطة.
- لا تستخدم أبداً المنظفات التي تحتوي على الكلور أو الأحماض أو المواد الكاشطة على الألواح الخارجية وأجزاء الزخارف البلاستيكية.

إجراءات إزالة الترسيب والتعقيم (مرتين سنوياً، كحد أدنى)

! خطر!

مواد التنظيف الكيميائية شديدة التآكل.



تجنب ملامسة العينين والجلد.
ارتدِي واقِيَ العين وقفازات مطاطية عند التعامل مع هذه المواد.



! تحذير!

خطر المواد السامة!



لا تخلط مزيل الترسيبات مع مواد التعقيم. قد يصدر منها أبخرة ضارة.

خطر الإشعاع الضوئي! الأشعة فوق البنفسجية!



إشعاع الليزر غير المرئي. لا تنظر إلى الضوء مباشرةً. وافصل مصدر الطاقة دائمًا قبل صيانة المصباح.

! إجراء المستخدم!

توصي شركة TRUE باستخدام مزيل ترسيبات آلة الثلج من شركة TRUE. للشراء، اتصل بقسم قطع غيار شركة TRUE على رقم 800-424-8783 أو PartsInquiries@TrueMFG.com

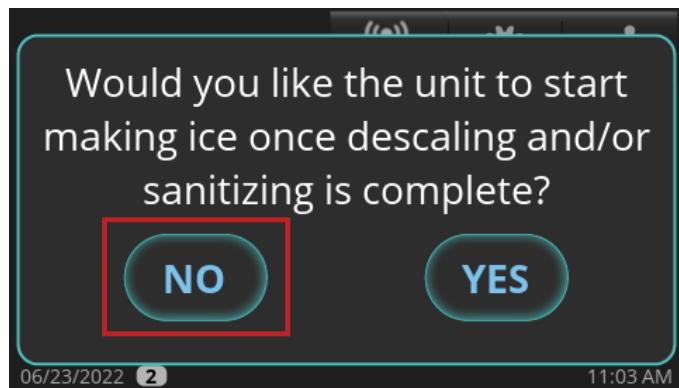


في حالة استخدام مزيل ترسيبات ليس من شركة True (من النيكل)، فإن التخفيف الموصي به لغم الأجزاء هو 3 أونصة سائلة (88,7 مل) لكل 1 جallon (3,78 لتر) والكمية الموصى بها لتنظيف المبشر هي 6-8 أونصة سائلة (177,4-236,6 مل).

قد يؤدي استخدام مزيل الترسيبات غير الموصى به إلى إلغاء الضمان.

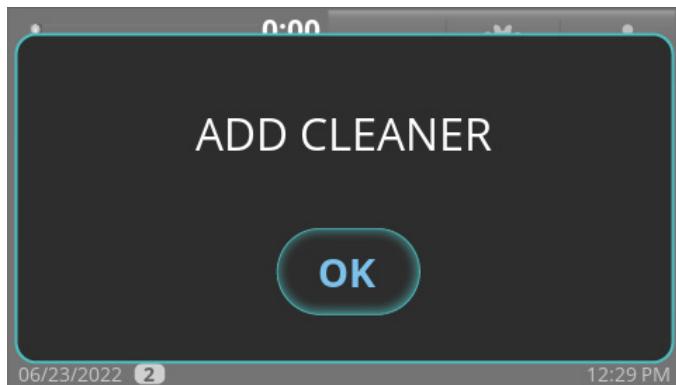
الصيانة والإصلاح (تابع)

6. "هل ترغب في أن تبدأ الوحدة في إنتاج الثلج بمجرد إتمام عملية إزالة الترسيب و/ أو التعقيم؟" عندما تظهر، اضغط على "لا".



7. انتظر حتى تقوم آلة الثلج بتشغيل التسلسل الزمني للتنظيف المسبق (الماء ، PUMP ، والتصريف ، DRAIN ، والتجميع HARVEST). إذا كان هناك ما يكفي من الماء في الحوض في بداية عملية التنظيف CLEAN ، فسوف يمر التسلسل التصريف قبل التعبئة FILL. سيدأ جهاز الضغط في العمل أثناء تسلسل عملية التجميع للتأكد من عدم وجود ثاج على المبخر وسيتم إيقافه قبل استمرار تسلسل التنظيف.

8. عند ظهور **ADD CLEANER** (أضف منظف)، افتح الستارة المائية واسكب 10 أونصة (296 مل) من مزيل الترسيب داخل آلة الثلج من شركة TRUE بين المبخر والمثبت.

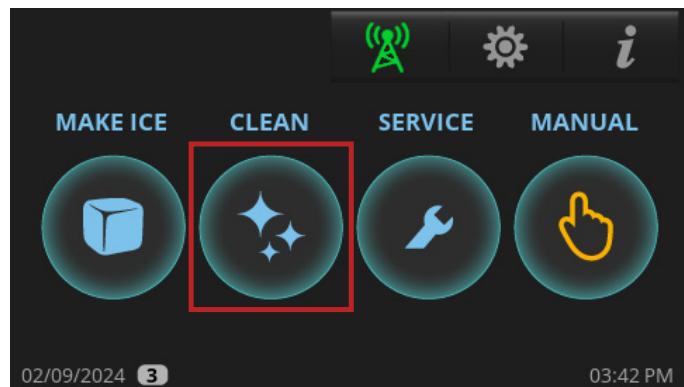


9. بعد إضافة مزيل الترسيب، اضغط على "موافق". سوف تعرض الشاشة بعد ذلك حالة التسلسل.

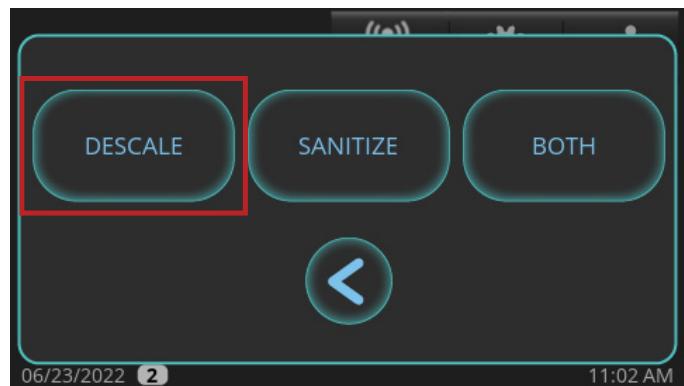
ملاحظة > لن يستمر التسلسل من هذه النقطة إلا إذا تم الضغط على "موافق" بعد إضافة مزيل الترسيب.

قم بإلغاء تسلسل إزالة الترسيب أو التعقيم بالضغط على زر الإلغاء **X** إذا لزم الأمر. إلا أنه لا يمكن إلغاء التسلسل بعد إضافة المنظف أو المعقم إلى الحوض والضغط على "موافق".

1. قم بازالة الثلج بالكامل من الصندوق (أو الموزع إن وجد).
2. قم بفك براغي اللوح الأمامي ثم افتحه.
3. اضغط على **CLEAN** (تنظيف) في الشاشة الرئيسية.



4. اضغط على **DESCALE** (إزالة الترسيب).



5. اختر من بين الخيارات المتاحة.
الصيانة الوقائية: دورات لمدة أقصر؛ استخدمناها بين عمليات الصيانة نصف السنوية.
المعيار: أوقات الدورة العادية؛ استخدمناها عند إجراء الصيانة الدورية نصف السنوية
شديد: أوقات دورة أطول؛ استخدمناها عندما يكون النطاق الشديد للأجزاء وأضخم.



الصيانة والإصلاح (تابع)

1. التركيب (تابع)

أثناء سحب الحوض في نفس الاتجاه بيذك حتى يخرج من حامل التثبيت. كرر العملية على الجانب الآخر ثم قم ب拔掉 الحوض.

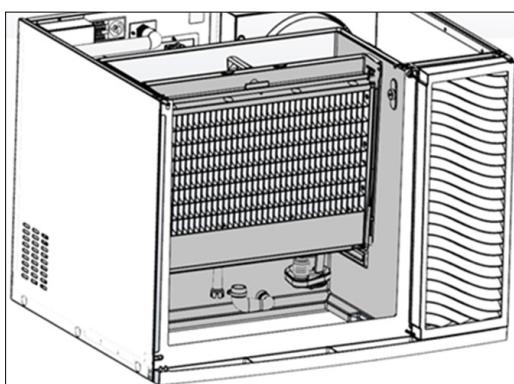
د. غطاء منطقة المبخر: قم ب拔掉ه من خلال الضغط من داخل جزء المبخر.
هـ. وزع المياه: قم ب拔掉ه عن طريق الإمساك بأطراف الموزع واسحبها لأعلى قليلاً ثم للأمام.

13. اغمر الأجزاء في نصف كمية محلول لمدة 5-10 دقائق (وإذا كانت ذات قشور كثيفة، لمدة 15-20 دقيقة). ثم استخدم فرشاة من النايلون الناعم أو قطعة قماش أو إسفنجية لتنظيف الأجزاء جيداً.

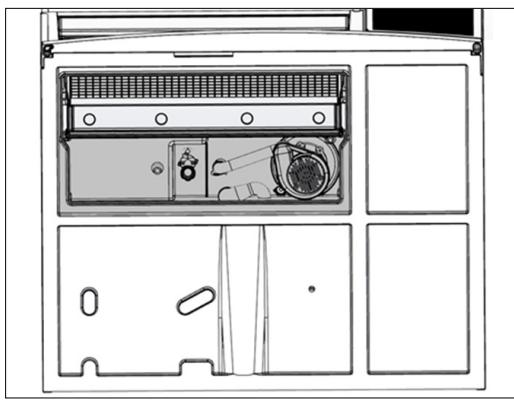
14. اشطف هذه الأجزاء بالماء النظيف جيداً.

15. باستخدamation المحلول المتبقى وفرشاة من النايلون الناعم أو قطعة قماش أو إسفنجية، قم بتنظيف جميع مناطق وضع الطعام (المكونات المطللة) في آلة الثلج جيداً. وتشمل المتطلبات الأخرى ما يلي:

- الجدران الجانبية
- الإطار العلوى البلاستيكى للمبخر (حيث يتم تركيب الموزع)
- الأجزاء الجانبية والسفلى البلاستيكية للمبخر
- قاعدة مضخة المياه
- أنابيب مضخة المياه
- أنابيب تصريف الحوض
- العمود الهوائي لمستوى المياه
- القاعدة (المنطقة الموجودة أعلى الحوض وأسفل المبخر)

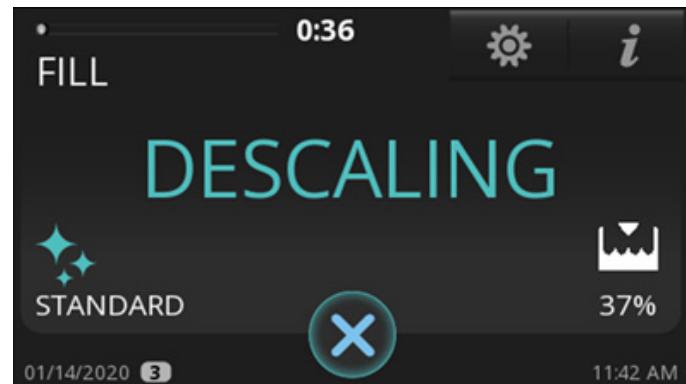


عرض أمامي

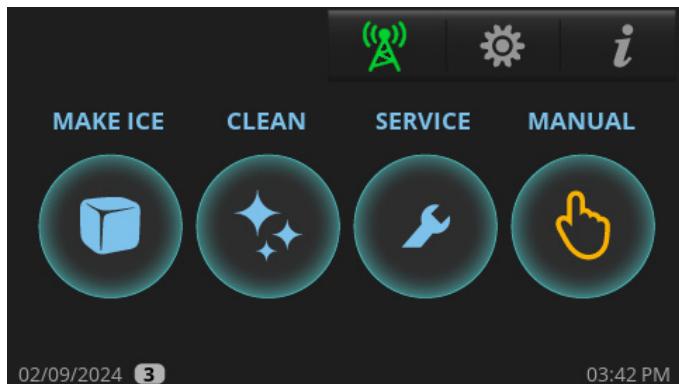


عرض من الأسفل

16. نظف كل مناطق منطقة وضع الطعام في صندوق الثلج (أو الموزع، إن وجد).



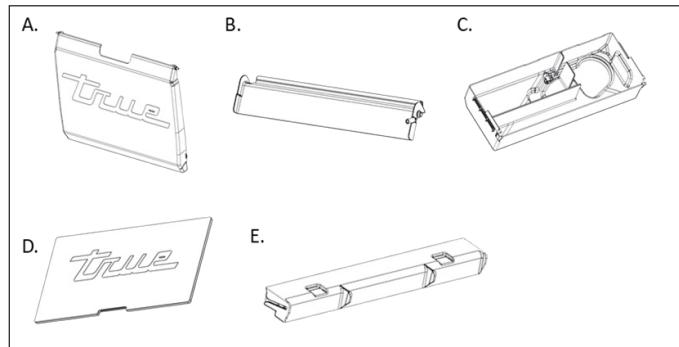
10. انتظر حتى تكمل آلة الثلج دورة التنظيف وتعود إلى الشاشة الرئيسية.



11. قم بإعداد محلول مكون من 10 أونصة (296 مل) من مزيل الترسيب السائل داخل آلة الثلج من شركة TRUE مع 1 غالون (3,8 لتر) من الماء الدافئ.

ملاحظة > في الحالات التي يكون فيها تراكم الترسيب شديد بشكل خاص، استبدل كميات متساوية من مزيل الترسيب بآلة الثلج والماء الدافئ.

12. قم ب拔掉 الأجزاء لتنظيفها. انظر أدناه.



أ. الستارة المائية: قم ب拔掉ها بوضع يد واحدة على الشفة العلوية للستارة واليد الأخرى على جانب الستارة. ثم قم بثني الستارة برفق على جانبها باتجاه المركز بينما تسحب الجزء العلوى للخارج برفق.

بـ. المبطن: قم ب拔掉ه عن طريق دفع المبطن لأسفل حتى يصبح أفقياً، ثم اسحبه للأمام برفق حتى يتوقف، ثم ادفعه لأسفل حتى يتوقف ثم اسحبه للأمام.

جـ. الحوض: قم بالوصول إلى أسفل الحوض واسحب غرفة التصريف. ثم ضع أصابعك بين الجدار الفاصل الأيسر أو الأيمن وجانب الحوض. ثم ضع اليدين الأخرى على شفة الحوض. وادفع الحوض بأصابعك باتجاه الجدار الفاصل المقابل

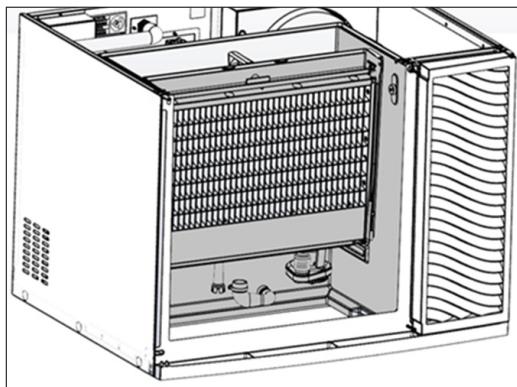
الصيانة والإصلاح (تابع)

التعقيم

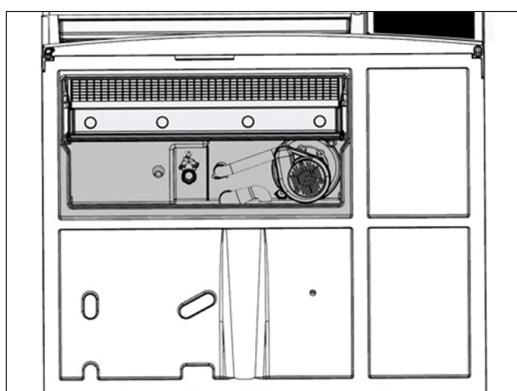
4. باستخدام زجاجة الرش، قم برش جميع مناطق منطقة الطعام بشكل مكثف بمحلول التعقيم. وتشمل المتطلبات الأخرى ما يلي:

- الجدران الجانبية
- الإطار العلوى البلاستيكي للمixer (حيث يتم تركيب الموزع)
- الأجزاء الجانبية والسفلى البلاستيكية للمixer
- قاعدة مضخة المياه
- أنابيب مضخة المياه
- أنابيب تصريف الحوض
- العمود الهوائي لمستوى المياه
- القاعدة (المنطقة الموجدة أعلى الحوض وأسفل المixer)
- قاعدة مضخة المياه
- أنابيب مضخة المياه
- أنابيب تصريف الحوض
- العمود الهوائي لمستوى المياه
- القاعدة (المنطقة الموجدة أعلى الحوض وأسفل المixer)

5.



عرض أمامي

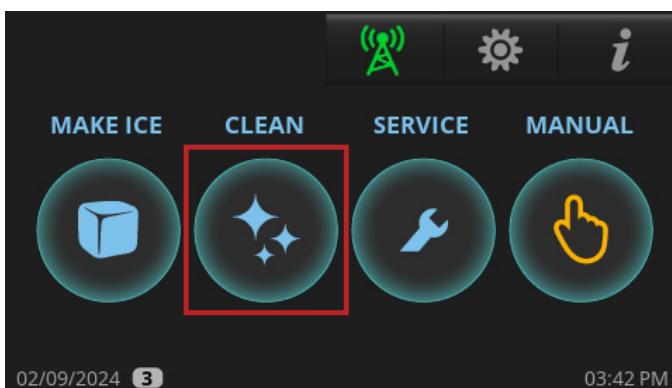


عرض من الأسفل

6. أعد تركيب المكونات المعقمة وانتظر 10 دقائق.

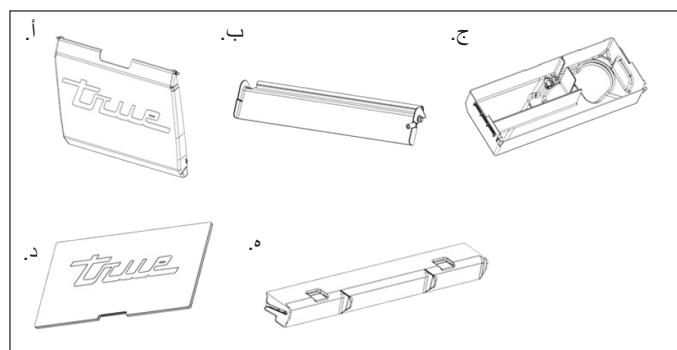


7. اضغط على CLEAN (تنظيف) في الشاشة الرئيسية



1. قم بتحضير محلول مكون من 1,5 أونصة سائلة (44 مل) من مبيض الكلور 5,25% (هيبوكlorيت الصوديوم) إلى 3 غالون. (11,4 لتر) من الماء الدافئ. استخدم نصف كمية محلول لتطهير جميع الأجزاء التي تمت إزالتها من عملية التنظيف.

2. قم بازالة الأجزاء لتنظيفها. انظر أدناه.



أ. الستارة المائية: قم بازالتها بوضع يد واحدة على الشفة العلوية للستارة واليد الأخرى على جانب الستارة. ثم قم بثني الستارة برفق على جانبها باتجاه المركز بينما تسحب الجزء العلوى للخارج برفق.

ب. المثبت: قم بازالتها عن طريق دفع المثبت لأسفل حتى يصبح أفقياً، ثم اسحبه للأمام برفق حتى يتوقف، ثم ادفعه لأسفل حتى يتوقف ثم اسحبه للأمام.

ج. الحوض: قم بالوصول إلى أسفل الحوض واسحب خرطوم التصريف. ثم ضع أصابعك بين الجدار الفاصل الأيسر أو الأيمن وجانب الحوض. ثم ضع اليد الأخرى على شفة الحوض. وادفع الحوض بأصابعك باتجاه الجدار الفاصل المقابل أثناء سحب الحوض في نفس الاتجاه بيديك حتى يخرج من حامل التثبيت. كرر العملية على الجانب الآخر ثم قم بازالة الحوض.

د. غطاء منطقة المixer: قم بازالتها من خلال الضغط من داخل الضغط من داخل جزء المixer.

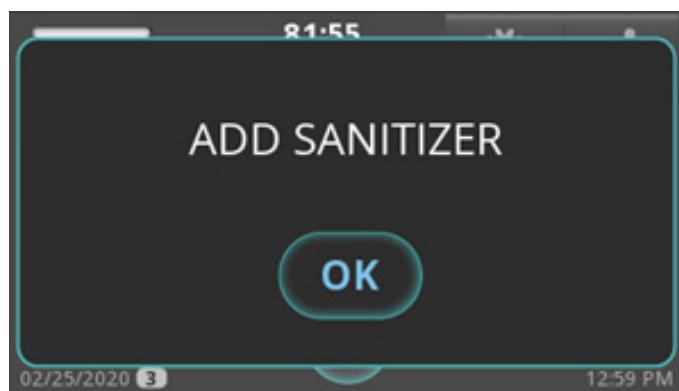
ه. موزع المياه: قم بازالتها عن طريق الإمساك بأطراف الموزع وارفعها قليلاً ثم اسحبها للأمام.

3. اغسل جميع الأجزاء في محلول لمدة دقيقة واحدة ثم اتركها حتى تجف في الهواء.

تحذير!

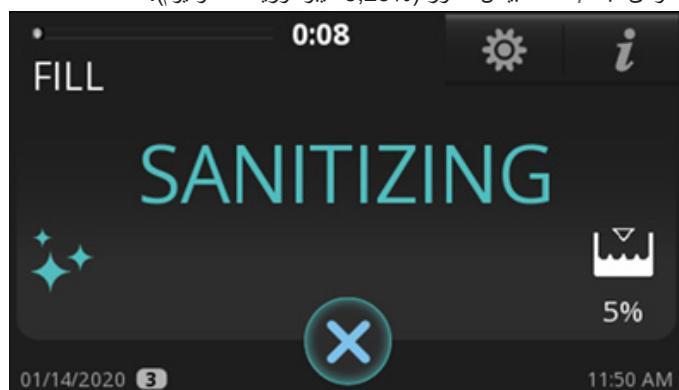
لا تشطف الأجزاء بالماء النظيف بعد تعقيمها. اتركها حتى تجف بالهواء.



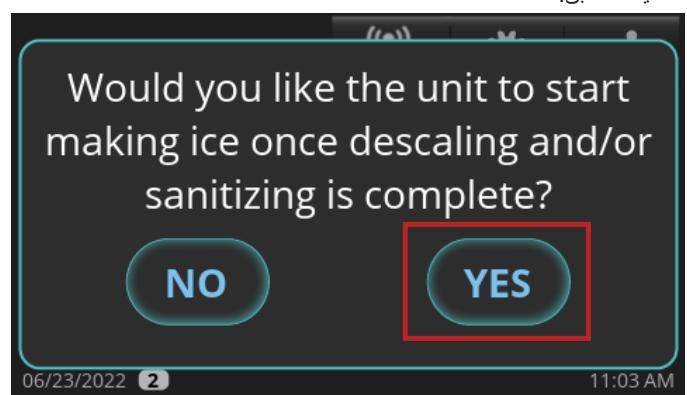
الصيانة والإصلاح (تابع)

12. بعد إضافة مبيض الكلور (5,25% هيبوكلوريت الصوديوم)، اضغط على "موافق". سوف تعرض الشاشة بعد ذلك حالة التسلسل.

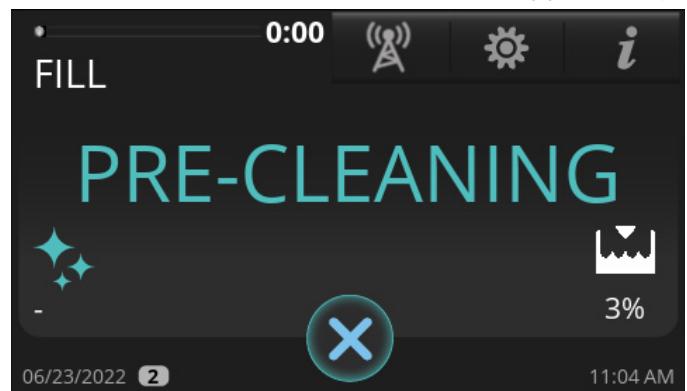
ملاحظة > لن يستمر التسلسل من هذه النقطة إلا إذا تم الضغط على "موافق" بعد إضافة مبيض الكلور (5,25% هيبوكلوريت الصوديوم).



13. عند انتهاء تسلسل التعقيم، ستنتقل آلة الثلاج إما إلى وضع الاستعداد أو تعود إلى وضع تكوين الثلاج بناءً على الاختيار الذي تم تحديده في الخطوة رقم 8.



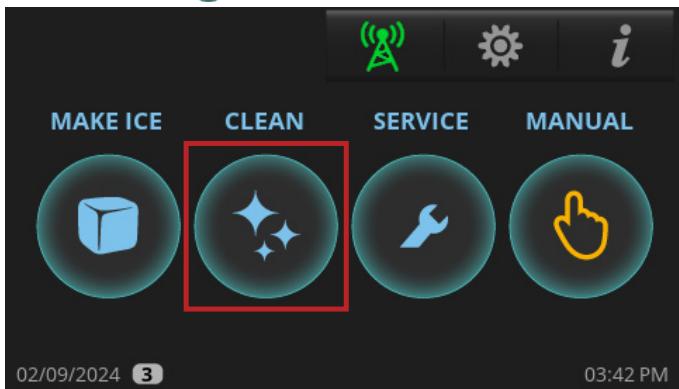
10. انتظر حتى تقوم آلة الثلاج بتشغيل التسلسل الزمني للتنظيف المسبق (الملء PUMP، والمضخ DRAIN، والتصرف CLEAN)، فإذا كان هناك ما يكفي من الماء في الحوض في بداية عملية التنظيف، فسوف يمر بتسلسل التصرف قبل التعبئة FILL. سيدأ جهاز الضغط في العمل أثناء تسلسل عملية التجميع HARVEST للتأكد من عدم وجود ثلج على المبشر وسيتم إيقافه قبل استمرار تسلسل التنظيف.



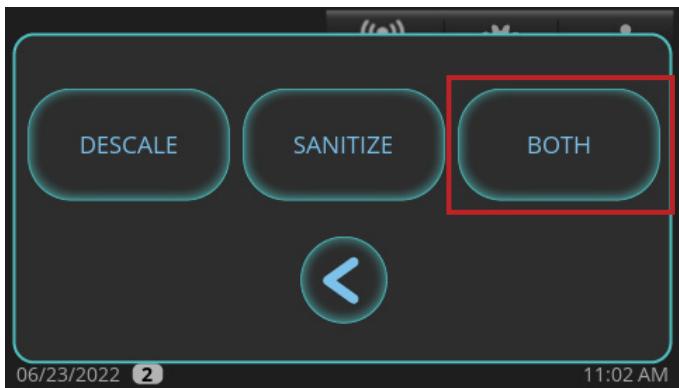
11. عند ظهور ADD SANITIZER (أصف معقم)، افتح الستابرة المائية واسكب 4,5 أونصة (133 مل) من مبيض الكلور (5,25% هيبوكلوريت الصوديوم) بين المبشر والمثبت.

الصيانة والإصلاح (تابع)

1. قم بفك برااغي اللوح الأمامي ثم افتحه.
2. اضغط على **CLEAN** (تنظيف) في الشاشة الرئيسية .



3. اضغط على **BOTH** (كليهما).



4. اضغط على الصيانة الوقائية.



إجراءات الصيانة الوقائية وإزالة الترسبات والتعقيم

خطر!

مواد التنظيف الكيميائية شديدة التآكل.
تجنب ملامسة العينين والجلد.
ارتدي واقي العين وقفازات مطاطية عند التعامل مع هذه المواد.



تحذير!

خطر المواد السامة!
لا تخلط مزيل الترسبات مع مواد التعقيم. قد يصدر منها أبخرة ضارة.
خطر الإشعاع الضوئي! الأشعة فوق البنفسجية!
إشعاع الليزر غير المرئي. لا تنظر إلى الضوء مباشرًا. وافصل مصدر الطاقة دائمًا قبل صيانة المصباح.



إجراء المستخدم!

توصي شركة **TRUE** باستخدام مزيل ترسبات آلة الثلج من شركة **TRUE**. للشراء، اتصل بقسم قطع غيار شركة **TRUE** على رقم 800-424-8783 أو PartsInquiries@TrueMFG.com.

في حالة استخدام مزيل ترسبات ليس من شركة **True** (أمن للبيكل)، فإن التخفيف الموصى به لغير الأجزاء هو 3 أونصة سائلة (88,7 مل) لكل 1 غالون (3,78 لتر) والكمية الموصى بها لتنظيف المبخر هي 6-8 أونصة سائلة (-236,6 177,4 مل).

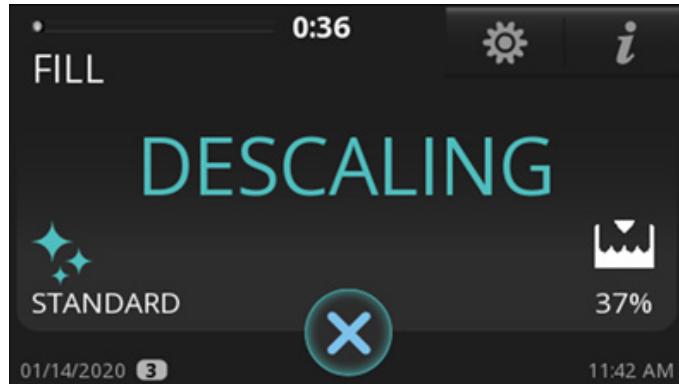
قد يؤدي استخدام مزيل الترسبات غير الموصى به إلى إلغاء الضمان.



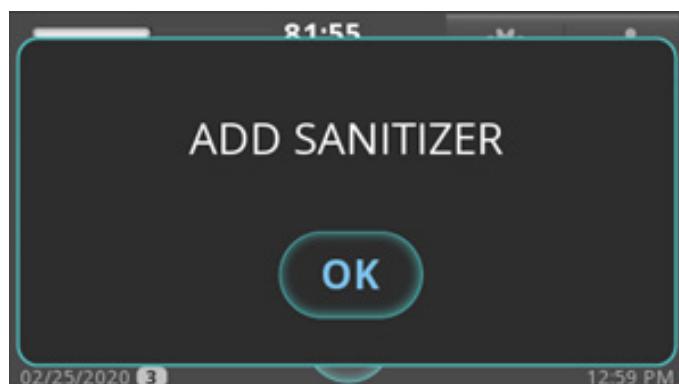
الصيانة والإصلاح (تابع)

8. بعد إضافة مزيل الترسيب، اضغط على "موافق". سوف تعرض الشاشة بعد ذلك حالة التسلسل.

ملاحظة > لن يستمر التسلسل من هذه النقطة إلا إذا تم الضغط على "موافق" بعد إضافة المنظف. عند الانتهاء من هذا الإجراء، ستدخل آلة الثلج في مرحلة تسلسل التعقيم بشكل تلقائي.

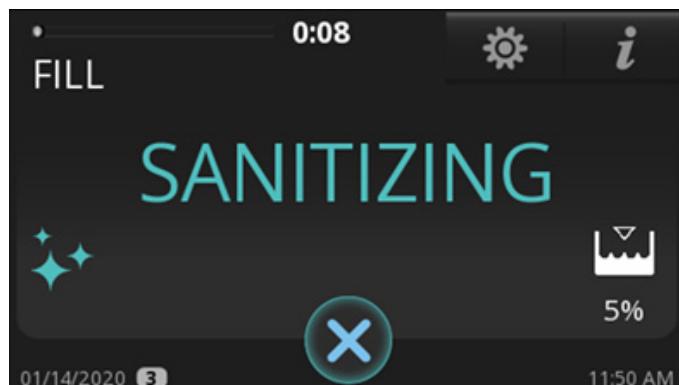


9. انرك آلة الثلج حتى تنتهي تسلسل إزالة الترسيب. عند ظهور **ADD SANITIZER** (أضف معقم)، افتح الستارة المائية واسكب 1 أونصة 14,8 مل) من مبيض الكلور 5,25% هيبوكلوريت الصوديوم بين المبشر والمثبت.



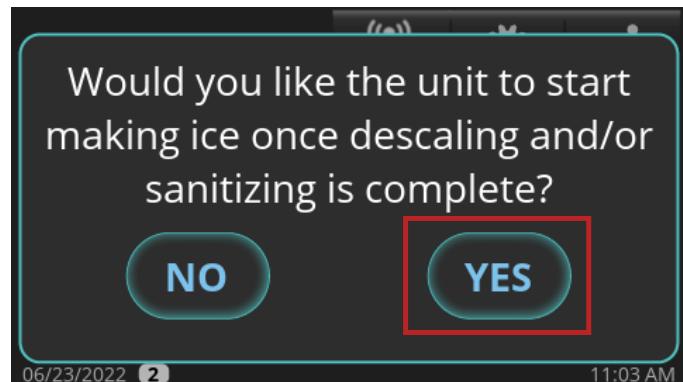
10. بعد إضافة مبيض الكلور (5,25% هيبوكلوريت الصوديوم)، اضغط على "موافق". سوف تعرض الشاشة بعد ذلك حالة التسلسل.

ملاحظة > لن يستمر التسلسل من هذه النقطة إلا إذا تم الضغط على "موافق" بعد إضافة مبيض الكلور (5,25% هيبوكلوريت الصوديوم).

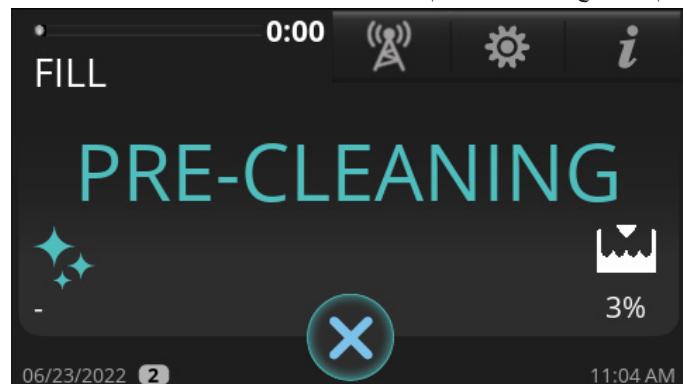


11. انرك آلة الثلج حتى تنتهي تسلسل التعقيم، بمجرد إنتهاء تسلسل التعقيم، ستنقل آلة الثلج إما إلى وضع الاستعداد أو تعود إلى وضع تكوين الثلج بناءً على الاختيار الذي تم تحديده في الخطوة رقم 5.

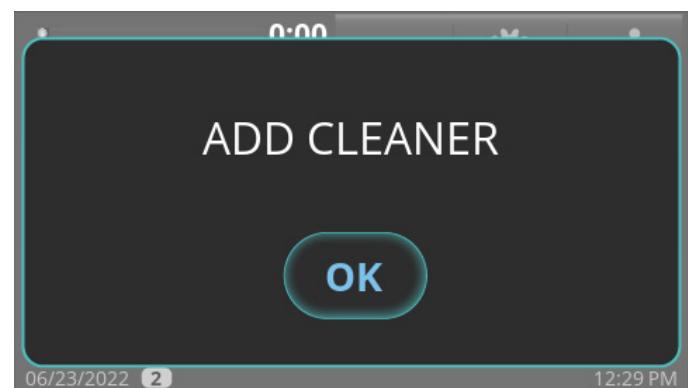
5. هل ترغب في أن تبدأ الوحدة في إنتاج الثلج بمجرد إتمام عملية إزالة الترسيب و/أو التعقيم؟ عندما يظهر، اضغط إما لا أو نعم.



6. انظر حتى تقوم آلة الثلج بتشغيل التسلسل الزمني للتنظيف المسبق (الماء FILL والضخ PUMP، والتصرف DRAIN، والتجميع CLEAN). إذا كان هناك ما يكفي من الماء في الحوض في بداية عملية التنظيف، فسوف يمر بسلسل التصرف DRAIN قبل التعبئة FILL. سيدأ جهاز الضغط في العمل أثناء تسلسل عملية التجميع HARVEST للتأكد من عدم وجود ثلج على المبشر وسيتم إيقافه قبل استمرار تسلسل التنظيف.



7. عند ظهور **ADD CLEANER** (أضف منظف)، افتح الستارة المائية واسكب 10 أونصة (296 مل) من مزيل الترسيب داخل آلة الثلج من شركة TRUE بين المبشر والمثبت.



الصيانة والإصلاح (تابع)

استكشاف الأعطال وإصلاحها

يرجى التحقق من العناصر الواردة أدناه قبل الاتصال بمقدم خدمة الصيانة.

القائمة المرجعية العامة لاستكشاف الأخطاء وإصلاحها

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإصلاح الممكن
آلة الثلاج لا تعمل، شاشة العرض مظلمة	لا يوجد مصدر طاقة متصل بالآلة الثلاج	<ul style="list-style-type: none"> • قم بتشغيل قاطع التيار • استبدل المصهر المنتفخ • قم بتشغيل خاصية قطع الاتصال • تأكد من المقتح المترافق
آلة الثلاج لا تعمل، والشاشة قيد التشغيل	<ul style="list-style-type: none"> • من المقرر إيقاف تشغيل آلة الثلاج • آلة الثلاج متوقفة • آلة الثلاج متوقفة وفي وضع الاستعداد 	<ul style="list-style-type: none"> • الغاء الجدول الزمني • اضغط على رمز "Make Ice" (آلة الثلاج) • أعد ضبط آلة الثلاج بالضغط على رمز "Make Ice" (آلة الثلاج) حتى تصدر آلة الثلاج صوت صفير، ثم اضغط على رمز "Make Ice" (آلة الثلاج) مرة أخرى
انخفاض الإنتاج، أو عدم انتظام شكل الثلاج أو يذوب عندما يسقط من المبرد	<ul style="list-style-type: none"> • المبرد غير نظيف • آلة الثلاج غير مستوية 	<ul style="list-style-type: none"> • تنظيف آلة الثلاج وتعقيتها • قم باستواء آلة الثلاج
انخفاض الإنتاج، ولكن الثلاج يبدو طبيعياً	<ul style="list-style-type: none"> • المكثف غير نظيف • ارتفاع درجة حرارة الهواء المحيط 	<ul style="list-style-type: none"> • تنظيف المكثف • خفض درجة حرارة الهواء حول آلة الثلاج
جودة الثلاج رديئة، غير صافية وناعمة	<ul style="list-style-type: none"> • آلة الثلاج غير نظيفة • جودة الإمداد بالمياه رديئة • لا يوجد جهاز ترشيح للمياه • مشكلات جهاز تنقية المياه (إن وجد) 	<ul style="list-style-type: none"> • تنظيف آلة الثلاج وتعقيتها • اتصل بالشركة التي يمكنها اختبار الإمداد بالمياه وت تقديم توصيات بشأن معالجة المياه • تركيب جهاز ترشيح للمياه • اتصل بالشركة المصنعة لجهاز تنقية المياه للحصول على الصيانة
تناثر آلة الثلاج مكعبات ضحلة أو غير مكتملة، أو أن نحط ماء الثلاج في المبرد غير مكتمل	<ul style="list-style-type: none"> • تم ضبط سمك الثلاج ليكون رقيق جداً • لا يوجد ما يكفي من الماء في الحوض • آلة تغذية الثلاج بالماء الساخن • آلة الثلاج غير مستوية 	<ul style="list-style-type: none"> • اضبط سمك قصبة الثلاج إلى 1/8 بوصة (3,18 مم) يرجى الاطلاع على "ضبط سمك الثلاج" (ص 49) • تأكد من أن ضغط الماء هو 20 رطل لكل بوصة مربعة (138 كيلو بascal) كحد أدنى، وقم بتغيير مرشح المياه، وشاشة صمام مدخل المياه النظيف • قم بتوصيل خط إمداد الماء البارد، واتصل بعامل السباكة إذا تم التوصيل بمصدر إمداد الماء الساخن • قم باستواء آلة الثلاج

المصيادة والإصلاح (تابع)

القائمة المرجعية لاستكشاف أخطاء مستشعر مستوى الثلج وإصلاحها

ال المشكلة	الأسباب المحتملة	الإصلاح الممكن
القيمة دائماً 100%	<ul style="list-style-type: none"> تم ضبط أبعاد الصندوق الفارغ (EBD) وأبعاد الصندوق الكامل (FBD) بشكل غير صحيح 	<ul style="list-style-type: none"> اقرأ قسم "إعداد مستشعر مستوى الثلج" (ص 33) للضبط أبعاد الصندوق الكامل (FBD) وأبعاد الصندوق الفارغ (EBD). قم بتغيير أبعاد الصندوق الفارغ (EBD) بمقدار 1 سم بزيادات تصل إلى +/- 5 سم حتى تتغير القيمة. قم بتغيير أبعاد الصندوق الكامل (FBD) بمقدار 1 سم بزيادات تصل إلى +/- 3 سم حتى تتغير القيمة.
	<ul style="list-style-type: none"> وجود مادة ملوثة على العدسة 	<ul style="list-style-type: none"> قم بإجراء عملية التنظيف
	<ul style="list-style-type: none"> تم تركيب المستشعر بشكل غير صحيح 	<ul style="list-style-type: none"> تأكد من وضع المستشعر في فتحة العلبة البلاستيكية
	<ul style="list-style-type: none"> خاصية Time of Flight (TOF) غير مفعلة 	<ul style="list-style-type: none"> تأكد أن $TOF = 1$
القيمة دائماً 0%	<ul style="list-style-type: none"> تم ضبط أبعاد الصندوق الفارغ (EBD) وأبعاد الصندوق الكامل (FBD) بشكل غير صحيح 	<ul style="list-style-type: none"> اقرأ قسم "إعداد مستشعر مستوى الثلج" (ص 36) لضبط أبعاد الصندوق الفارغ (EBD) وأبعاد الصندوق الكامل (FBD). قم بتغيير أبعاد الصندوق الفارغ (EBD) بمقدار 1 سم بزيادات تصل إلى +/- 5 سم حتى تتغير القيمة. قم بتغيير أبعاد الصندوق الكامل (FBD) بمقدار 1 سم بزيادات تصل إلى +/- 3 سم حتى تتغير القيمة.
	<ul style="list-style-type: none"> تم تركيب المستشعر بشكل غير صحيح 	<ul style="list-style-type: none"> تأكد من وضع المستشعر في فتحة العلبة البلاستيكية

الصيانة والإصلاح (تابع)

رموز الإنذار

الرمز (1)	إنذارات على شاشة منبثقة مقاس 4.3 بوصة	النوع (2)	مفعـلـ فـي (3)
E1	إنذار بمدخلات T1	خطا HW (المدخلات التنازليـة)	دائماً
E2	إنذار بمدخلات T2	خطا HW (المدخلات التنازليـة)	دائماً
E3	إنذار بمدخلات T3	خطا HW (المدخلات التنازليـة)	دائماً
E4	إنذار بمدخلات T4	خطا HW (المدخلات التنازليـة)	دائماً
E5	مفتاح أمان مرشح الهواء مفتوح	مفتاح الأمان	يـعـلـ
E6	إنذار ALARM مفتاح أمان الضغط العالـي مفتوح	مفتاح الأمان	دائماً
E7	إنذار بـمدخلـات HP1	خطا HW (المدخلـات التـناـزـليـة)	دائماً
E8	إنذار بـمدخلـات LP1	خطا HW (المدخلـات التـناـزـليـة)	دائماً
E9	إنذار ALARM مـدخلـات مستـشـعـر مـسـتـوـيـ المـاء	خطا HW (المـدخـلات التـناـزـليـة)	دائماً
E11	إنذار ALARM باـنـخـفـاض درـجـة حرـارـة T1 فيـ حـالـة التـجمـيد	T1 < thr	التـجمـيد
E12	إنذار بـارـتقـاع درـجـة الحرـارـة T1	x. T1 > thr	يـعـلـ
E13	إنذار بـانـخـفـاض درـجـة الحرـارـة T1	x. T1 < thr	يـعـلـ
E14	إنذار بـارـتقـاع درـجـة الحرـارـة T2	x. T2 > thr	يـعـلـ
E15	إنذار بـانـخـفـاض درـجـة الحرـارـة T2	x. T2 < thr	يـعـلـ
E16	إنذار بـارـتقـاع درـجـة الحرـارـة T3	x. T3 > thr	يـعـلـ
E17	إنذار بـانـخـفـاض درـجـة الحرـارـة T3	x. T3 < thr	يـعـلـ
E18	إنذار بـارـتقـاع درـجـة الحرـارـة T4	x. T4 > thr	يـعـلـ
E19	إنذار بـانـخـفـاض درـجـة الحرـارـة T4	x. T4 < thr	يـعـلـ
E20	إنذار بـارـتقـاع الضـغـط عـلـى HP1	.P1 > thr	يـعـلـ
E21	إنذار بـتـبـدـيل الـصـرـف	حـالـة تـبـدـيل الـصـرـف	دائماً
E22	إنذار بـزيـادـة وقت التـجمـيد	الـعـدـاد	التـجمـيد
E23	خطـأ فيـ حـاسـب الإنـذـار - الـقيـمة السـالـبة	.WLEVEL < thr	التـجمـيد
E24	إنذار بـزيـادـة وقت المـلـء	وقـتـ المـلـءـ المـهـلـة	FILL المـلـء
E25	إنذار بـزيـادـة وقت التـعـقـيم	توقيـتـ التـصـرـيف <ـ المـهـلـة	DRAIN التـصـرـيف
E26	إنذار بـزيـادـة وقت التـجـمـيع	cnt ,tim har > tout	HARVEST التـجـمـيع
E27	إنذار بـتسـرـيبـ المـيـاه	cnt .WLEVEL < thr	التـجمـيد
E28	إنذار محـركـ المـضـخـة	cnt .WLEVEL > thr	pmp tst
E29	ملـءـ H2O بـبيـطـه - تـأـكـدـ منـ وـصـلـةـ المـيـاه	H2O زـمـنـ المـلـء <ـ مـهـلـة	FILL المـلـء
E30	إنـذـارـ الطـبـقـاتـ الـحـيـوـيـة - تـأـكـدـ منـ حـالـةـ التـوـصـيلـ أوـ اـسـتـبـدـ المـصـبـاح	بيانـاتـ خـاطـئـةـ فـيـ الطـبـقـاتـ الـحـيـوـيـة	دائماً
E31	إنـذـارـ بـسـخـونـةـ صـمـامـ الغـاز	.HP1 > thr ضـغـطـ	بدء التـجمـيع
E32	إنـذـارـ بـانـخـفـاضـ ضـغـطـ الشـفـط	.LP2 < th LP1	جـهاـزـ الضـغـطـ تـشـغـيلـ ON
E33	إنـذـارـ بـمـدـخـلـاتـ HP2	خطـا HW (المـدخـلاتـ التـناـزـليـة)	دائماً
E34	إنـذـارـ بـمـدـخـلـاتـ LP2	خطـا HW (المـدخـلاتـ التـناـزـليـة)	دائماً

ملاحظات:

ملاحظات:

ملاحظات:



truemfg.com